

# 木材低温烘干隧道式机械设备

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 木材低温烘干隧道式机械设备             |
| 公司名称 | 济南隆拓微波设备有限公司              |
| 价格   | 196000.00/套               |
| 规格参数 |                           |
| 公司地址 | 济南市历城区祝甸北路工业园             |
| 联系电话 | 0531-88775157 13210585379 |

## 产品详情

lt-40cgakw主要技术参数：

频率：2450 ± 50mhz 额定输入视在功率： 56kva 微波输出功率： 40kw（可调） 进出料口高度：80mm  
传输带宽度：500 mm 传输速度：0.5 ~ 5 m/min 外型尺寸（长×宽×高）：约11800 × 820 × 1750 mm  
plc触摸控制，自动控温 工作环境：-5~60 、相对湿度 80% 产量：每小时脱水量为40kg

### 微波在木材业中的应用

家具实木烘干中，特别是实木家具产品生产中，木材干燥是最头痛的问题。我国从解放初学习原苏联木材加工方式而引进的蒸气干燥木材方式一直沿用至今。这种方式虽然工艺稳定，但耗能、费时，对坚硬树种更难把握，木材干裂、变形大，导致木材的利用率下降，无法达到使用要求。针对以上情况，我们采用国内外最先进的高技术手段——微波，来干燥木材。经过八年多时间的探索，和研究，突破了微波的强力穿透、发射场的均衡、以及微波的密封等重大课题，同时经过了小型生产性实验，和定型窑的批量生产。通过家具厂、球型门锁厂的试用，均达到客户的要求与理想水平。现介绍它的一些特点：

1、木材内外温度基本一致。

由于微波具有穿透木材，直接激化水分子，产生热量，所以内部温度还略高于外部，这样可最大限度避免木材出现用传统加热法干燥木材的温度梯度而产生的变形、开裂、干缩等问题，能显著提高木材的利用率。

2、木材定型好，可直接干燥木制半成品。

经微波干燥的木材，能完全消除木材内应力，所以能干燥经初加工的木制品。打破历来家具生产工艺是先将板、木方材干燥后再剖成零部件进行加工的工艺，改为先将板、木方料根据家具结构的需要，

先加工成各种直、曲线的规格，再进入微波干燥。这样，一方面不再将加工中的边角余料（约占30%）干燥，加工中的木屑、刨花（约占15%）均不进窑，既节约能源又提高了干燥窑的利用率；另外，因先下料再干燥使木材中原有缺陷不再扩展，可提高木材利用率15% - 20%，其经济效益十分显著。

### 3、选择性加热，干燥速度快，节约能源。

微波干燥木材的一个显著特点是具有选择性，含水率高的部分吸收微波多，产生的热量大，反之则产生热量小，加上木材是内部整体生热，没有热惯性，也没有热传输损耗，所以干燥速度比传统蒸气加热法快10倍以上，从而大大节约能源。

### 4、可保持木材的原色泽亦能杀虫灭菌。

传统干燥法因湿度大，时间长，普遍存在干燥后材质降低、变色、变黑的问题，用在家具上则降低了档次，微波则因时间短，在干燥的过程中同时杀虫、灭菌，且效果显著，所以木材在微波中干燥、不变色、不降等级特别是贵重木材，使用更理想。

### 5、可减少干燥工艺流程，节约设备投资及场地占用，便于使用者的操作。

因为微波干燥木材一般不需浸泡、蒸煮、喷蒸等工艺流程，仅需一台设备即可完成。因此，设备简化、占用场地少，同时工艺简便易实现自动化控制，操作时仅需将干燥时间设定好，到时自动停机。全过程没有毒气体或有毒有害液体外排，因此，属于环保设备

除上述五大特点外，微波干燥木材特别适用于木材初含水率在25%左右，干至终含水率10 - 8%或更低，其干燥成本在150度/m<sup>3</sup>左右，对成型的半成品干燥因减少开裂、变形一项就可节约木材15%以上，这对价格较贵重的木材更显出其价值来，经济效益十分显著。因此，在国家大力提倡保护生态环境、节约木材、节约能源，降低成本和消除污染的情况下，微波干燥木材以其干燥速度快、干燥质量好，木材利用率高等特点，将会被家具及木材加工行业广泛地应用而显示出美好的前景。