攻牙油的使用和选择

产品名称	攻牙油的使用和选择
公司名称	瑞昌市夹此零信息咨询工作室
价格	.00/桶
规格参数	品牌:美润城 型号:攻牙油 产地:中国
公司地址	九江市瑞昌市南环路40号国贸大厦18楼-2850号（经营场所）
联系电话	13197889875

产品详情

先说说，攻牙要用攻牙油到底有什么好处呢，很多人都用手工攻过牙，都知道要加点油攻出来的牙才会光洁度高，螺纹的咬合度也高了，攻牙要加油已经成为大伙的常识了，但是真正明白攻牙要加油是为什么，想必操作师傅们都不是很清楚，其实攻牙加油主要的目的有3个，一良好的攻牙油将加工碎屑排出来，也就是很多人提到的排屑性要好，特别是一些退屑性差的加工材料。综合这么几点来看，攻牙油是攻牙过程中就是降温，当丝锥在切削的时候，丝锥的温度急剧上升，如果不冷却的话丝锥很容易被损坏，这样会使丝锥的强度急剧下降，影响丝锥的耐用性，二就是润滑，丝锥在切削的时候，如果不加油的话，切削出来的螺纹表面容易出现粗糙，不光滑。严重影响螺纹的质量，三就是排屑，攻牙的过程中会产品大量的铁屑（这里以切削丝锥为主），铁屑容易黏在螺纹孔内跟丝锥上面，这个时候要求渗透性不可缺少的加工辅料。攻牙加工还是用攻牙油比较好，不要被那些廉价的油所蒙蔽双眼，用对了油才是最重要的，这样对加工都是有利的。攻牙，指的是用一定的扭矩将丝锥旋入要钻的底孔中加工出内螺纹。“刚性攻牙”又称“同步进给攻牙”。因此在攻牙中选择适合的攻牙油很重要。不少客户还是停留在以前师傅们的经验主义中，用菜籽油当攻牙油用，一般的材料勉强也可以应付的。遇到一些不太好攻的材料呢，用菜籽油的效果会更逊色，如果能用专业的攻牙油，效果会改善很多。1.用菜籽油，丝锥磨损稍快。用专业的攻牙油，丝锥磨损很慢，有不少客户样本经过测试对比，用专业的攻牙油，尤其是攻一些304不锈钢等材料时，同样一根丝锥，同样的材料攻牙，一样的攻牙工艺，用菜籽油可攻牙5000-6000次，换用专业的304不锈钢攻牙油以后，客户发现一根丝锥可以攻牙的次数明显增加，可攻牙2万-3万次。相比较而言，丝锥寿命提升了好几倍，一根进口丝锥200多块钱，一个月省下几根丝锥，这就是白花花的银子呢？2.提升螺纹攻牙的精度，用菜籽油的精度也不如专业的攻牙油。3.如果您后续需要清洗，用专业的攻牙油，和菜籽油相比，也更容易清洗，你在后续清洗的环节上也可以省下一些成本。4.因为极压性，抗磨性等性能的提升，专业的攻牙油会让攻牙整体质量提升，也间接提升了工人的效率，提升了效益，降低了不良品率等，这些认真算起来其实都是钱呢。所以，虽然菜籽油的价格是比专业的攻牙油便宜了一些，可是用菜籽油，会让你在其他很多环节付出更多更大的成本，虽然不是以直接付钱的形式来呈现，有一定的隐蔽性，因此很多工厂的老板也忽视了，很多车间师傅也不会去思考这个问题。正所谓没有对比，就没有差距。如果您想真的提高攻牙效益，用专业的攻牙油，一定比你以前用菜籽油效率更高。美润城攻牙油，适用碳钢、不锈钢及其它有色金属的攻牙、搓丝加工，具有较好的抗磨性、极压性，能有效提高工件光洁度，有效延长模具寿命；无异味，不损害皮肤。同时具有超强的润滑及攻牙功能，较低

的摩擦系数和较高的极压性，且油膜附着力强。能有效减少工件与丝锥与刀具的摩擦，降低磨损，具有强韧的油膜，润滑抗磨极压效果优于国内同xingyelingxian水平。突出的渗透性能，在较高的转速下，油品能及时渗透到刀刃上，有效润滑冷却，保护丝锥或刀具。防止工件表面擦伤和起皱，能有效提高加工精度、表面光洁度、工作质量与工作效率。