

打卷机厂 赣榆打卷机 无锡大科机械科技公司

产品名称	打卷机厂 赣榆打卷机 无锡大科机械科技公司
公司名称	无锡大科机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新区锡贤路86-1号
联系电话	13706181572

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡大科机械科技有限公司

收卷的辊隙原则

当收卷非弹性卷料时，辊隙是用来控制料卷硬度的主导原则。而卷料张力控制是用以优化纵切和展幅操作。适当的辊隙通过去除沿着卷料进入收卷料卷的界面层空气，控制着料卷硬度。辊隙还可把卷绕中的张力引入料卷中。辊隙越狭小，收卷料卷将越硬。

针对收卷的挑战，需要有足够的辊隙来除去空气并卷取硬而直的料卷，同时不把太大的卷绕张力引入料卷中，以防止料卷阻断或卷料在测厚区域变形。

在应用收卷辊隙原则中，主要考虑的因素有：

1. 辊隙必须被应用在卷料进入卷取辊的地方；
2. 收卷薄膜的重量和送料辊的重量，以及卷料张力，不应影响辊隙的加载；
3. 辊隙压力应随着料卷收卷而逐渐减小，以防止“辐射状开裂”和“伸缩”；
4. 料卷直径越大，赣榆打卷机，越多的空气会被引入辊隙，从而产生逐渐减小的辊隙压力，尽管它带有恒定的辊隙载荷。

中心收卷机

一台中心收卷机可以是一台间隙收卷机，其中只有张力被用来控制料卷的硬度。一台中心收卷机还可以包含一个送料辊或压力辊，使用张力和辊隙来控制料卷的硬度。在中心收卷中，通过辊子中心的主轴转矩提供卷料张力。

中心收卷的一个优点是可以卷取更软的料卷。这种转位式收卷机能提供快速分度和快速的收卷。中心收卷的缺点是对大料卷直径的限制，打卷机价格，这是由于通过滑性卷料层施加的转矩引起的。此外，中心收卷机在辊筒更换过程中产生废品的可能性较高。

转位式中心收卷机的优点总结如下：

- 1.适合收卷软的料卷（如带有测量带的卷料）；
- 2.适合收卷高粘性的薄膜；
- 3.适合收卷小直径的料卷；
- 4.双向收卷时易于设计；
- 5.能够提供无胶粘的转移。

双盘收卷机，属塑料加工设备技术领域，其技术方案中包括主机座、两个卷筒和两个卷筒驱动电机，改进后的两个卷筒上部的中间位置增设排线换位机构，排线换位机构由排线换位气缸、换位架、滑槽、复位弹簧和排线管组成，打卷机厂，换位架上设有滑槽和位于滑槽两侧的复位弹簧，滑槽的一端与排线换位气缸杆固定连接，排线管上设有一个滑销插入滑槽中，软管从排线管中穿过。本实用新型采用卷筒固定、由排线换位机构实现卷筒卷料卸料的轮换。它克服了转臂轮换卷筒工位的缺陷，具有结构简单，设计合理，新型打卷机，零部件少，可靠性高、运行安全等优点。除直接用于滴灌软管的生产外，还可广泛用于其它塑料软管的生产。

打卷机厂-赣榆打卷机-无锡大科机械科技公司(查看)由无锡大科机械科技有限公司提供。无锡大科机械科技有限公司在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，无锡大科机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王总。