

HDPE BM1052软包装应用PE料(SABIC原厂代理商)

产品名称	HDPE BM1052软包装应用PE料(SABIC原厂代理商)
公司名称	东莞市群发塑料有限公司
价格	.00/件
规格参数	名称:高分子量高密度聚乙烯共聚物 型号:BM1052正牌 品牌:沙特SABIC
公司地址	广东省东莞市樟木头镇百果洞新城街三巷11号101室(注册地址)
联系电话	0769-89070333 13686289316

产品详情

HDPE沙特SABIC概述：

高密度乙烯属环保材质，加热达到熔点，即可回收再利用。须知塑胶原料可大分为两大类：“热塑性塑

胶”（Thermoplastic）及“热固性塑胶”（Thermosetting），“热固性塑胶”是加热到一定温度后变成固化状态，即使

继续加热也无法改变其状态，因此，有环保问题的产品是“热固性塑胶”的产品（如轮胎），并非是“热塑性塑胶”的产

品（如 塑胶栈板 注:栈板在港澳被称为“夹板”），所以并非所有“塑胶”皆不环保。

HDPE沙特SABIC化学和物理特性:

PE-HD的高结晶度导致了它的高密度，抗张力强度，高温扭曲温度，粘性以及化学稳定性。PE-HD比PE-LD有更强的抗渗透

性。PE-HD的抗冲击强度较低。PH-HD的特性主要由密度和分子量分布所控制。适用于注塑模的PE-HD分子量分布很窄。对

于密度为0.91~ 0.925g/cm³，我们称之为类型PE-HD；对于密度为0.926~ 0.94g/cm³，称之为第二类型PE-HD；对于

密度为0.94~ 0.965g/cm³，称之为第三类型PE-

HD。该材料的流动特性很好，MFR为0.1到28之间。分子量越高，PH-LD的

流动特性越差，但是有更好的抗冲击强度。PE-

LD是半结晶材料，成型后收缩率较高，在1.5%到4%之间。PE-HD很容易发

生环境应力开裂现象。可以通过使用很低流动特性的材料以减小内部应力，从而减轻开裂现象。PE-HD当温度高于60C时很

容易在烃类溶剂中溶解，但其抗溶解性比PE-LD还要好一些。

HDPE沙特SABIC加工方法：

HDPE注塑塑化温度为180~~250 ，

模具温度50~~170 ，注射压力80~~100MPa。

挤压成型温度165~~260 ，挤出压力35~~140MPa。

吹塑成型温度170~~190 ，

超薄薄膜成型温度为180~~230 。HDPE在加工成型时线性收缩比为2%~~5%。

HDPE BM1052软包装应用PE料(SABIC原厂代理商)

HDPE沙特SABIC注塑工艺：

一般的HDPE熔点为142 ，分解温度为300 ；注塑温度的可调区间较大。注塑时，一般使用温度为180 --230 ；因是烯

烃类塑料，它不吸水，生产时，不需烘干，但为了产品质量，可用60 温度烘干1hr，以排出浮水；聚乙烯的熔体粘度大，

流长比小，薄壁制品可能缺胶，因此，浇口和流道相对较大；制品易带静电，表面易吸埃。收缩率为16 %；溢边值为

0.05mm。

HDPE沙特SABIC应用范围：

用于挤出包装薄膜，绳索，编织网，渔网，水管，注塑较低档日用品及外壳，非承载荷构件，胶箱，周转箱，挤出吹塑容

器，中空制品，瓶子。用于中空成型制品和吹膜制品如食品包装袋，杂品购物袋，化肥内衬薄膜等。

HDPE BM1052物性表

物理性能测试条件测试方法测试结果单位

密度 1		ASTM D1505
熔流率 (熔体流动速率)	190 ° C/2.16 kg	ASTM D1238
	190 ° C/21.6 kg	ASTM D1238
	190 ° C/5.0 kg	ASTM D1238
抗环境应力开裂	10% Igepal, F50	ASTM D1693B
	Igepal, F50	ASTM D1693B
机械性能测试条件 拉伸模量 正割	测试方法 测试结果单位	ASTM D638
抗张强度	屈服	ASTM D638
	断裂	ASTM D638

伸长率	断裂	ASTM D638
弯曲模量 2		ISO 178
弯曲强度	模压成型	ASTM D790
热性能测试条件 测试方法 测试结果单位		ASTM D746
维卡软化温度		ASTM D1525
冲击性能测试条件 测试方法 测试结果单位		ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击		
硬度测试条件 测试方法 测试结果单位	邵氏 D	ASTM D2240