

真空氦质谱检漏仪价格详情 设备参数介绍

产品名称	真空氦质谱检漏仪价格详情 设备参数介绍
公司名称	安徽歌博科技有限公司
价格	95000.00/台
规格参数	品牌:歌博 型号:A100 产地:安徽合肥
公司地址	安徽省合肥市肥西县桃花工业园工投2期A7栋
联系电话	0551-62910888 13731991633

产品详情

氦质谱检漏仪轻松检漏，使您放心得到快速准确可靠的测试结果。产品广泛应用于科研院所、航空航天、半导体、半导体气柜，光伏等行业。氦质谱检漏仪是检漏领域里不可缺少的一种仪器，由于检漏效率高，简便易操作，仪器反应灵敏，精度高，不易受其他气体的干扰，在检漏行业中得到了广泛应用。

一般操作流程如下

- 1、将总电源转到“前级泵”，低真空表头指示值应从左向右逐渐上升至2~15Pa，开抽速阀，开漏孔开关，表头示值也应能抽到原来位置，再关抽速阀。
- 2、将总电源转到“扩散泵”，灯亮，扩散泵开始加热。
- 3、等20分钟左右，扩散泵排气管应热，开冷规开关，“质谱室压强”表头指针应从左打向右(即冷规已激发)再关冷规。
- 4、开抽速阀，过几分钟后开冷规，表头指针应从左打向右，再从右向左逐渐上升(真空示值在 1×10^{-2} Pa以下请不要长时间开冷规，可等一会儿再开)，当真空示值超过 1×10^{-2} Pa后，可启动灯丝，灯亮，“发射电流”有指示，开、关漏孔检查氦质谱检漏仪灵敏度(可调加速电压使信号指示Zda)，灵敏度达要求后关漏孔。
- 5、将工件用外接泵抽上真空后，开节流阀至冷规指示值为 5×10^{-3} ~ 1×10^{-2} Pa之间，对工件喷氦检漏。检漏完，关节流阀。

氦质谱检漏仪日常维护

- 1、定期更换灯丝，清洗冷规。

- 2、定期更换机械泵油，适时对机械泵加油。
- 3、如加液氮，需定期清洗冷阱。
- 4、拆卸氦质谱检漏仪部件后，安装时要避免安装处出现泄漏。
- 5、适时对氦质谱检漏仪可能出现的泄漏处(如放气阀)进行清洗，排除漏点。

技术参数（仅供参考）

zui小可检漏率（负压模式） $5 \times 10^{-13} \text{Pam}^3/\text{s}$

zui小可检漏率（正压模式） $5 \times 10^{-9} \text{Pam}^3/\text{s}$

响应时间 $< 0.5\text{s}$

启动时间 2min

前级油泵抽速 $30\text{m}^3/\text{h}$ (8.3L/s)

外形尺寸（W × D × H） $780 \times 420 \times 1100$

重量 80Kg

如有需要全新款的氦质谱检漏仪，请致电联系我们！