

SHY-99换热器防腐涂料 山东蓝星清洗防腐公司

产品名称	SHY-99换热器防腐涂料 山东蓝星清洗防腐公司
公司名称	山东蓝星清洗防腐公司
价格	70.00/平方
规格参数	
公司地址	济南市历城区郭店镇
联系电话	0531-88991796 15269140989

产品详情

shy-99换热器专用防腐涂料

一、产品说明：

shy99涂料由改性耐热、防蚀高分子合成树脂和耐热、耐蚀性、填料及特种添加剂，经特殊生产工艺加工而成的单组份新型冷换设备专用防腐涂料。该涂料具有如下特点：

- 1、优异的耐酸、耐碱、耐油、耐有机溶剂和盐、水溶液等介质腐蚀的特性,有效解决炼油装置换热器在低温湿硫化氢以及氯离子的腐蚀问题，保证设备在腐蚀环境下的长周期运行，能延长设备使用寿命3倍以上。
- 2、突出的阻垢性能可有效的提高换热器的工作效率、降低检修时的劳动强度减少了非计划性停工造成的经济损失。
- 3、独特的耐高温性能保证了涂层在置换扫线时，可通过240℃·10kg高温蒸汽24小时吹扫，涂层完好无损。
- 4、良好的导热性能保证了稳定的换热效果，提高了换热设备运行状态

项目	执行标准	技术水平	检验结果	本项结论
外观	目测	绿色、漆膜平整光滑	符合要求	合格
干燥时间（160±2	gb/t 1728-1979 (19	通过	通过	合格

) /1h	89)甲法			
附着力划格实验 (间距1mm)级	gb/t 9286-1998	2	2	合格
耐冲击性, cm	gb/t 1732-1993	40kg . cm	40	合格
铅笔硬度 (刮破)	gb/t 6739-2006	5h	6h未刮破	合格
柔韧性	gb/t 1731-1993	2	2	合格
耐温变 (10次循环)	jg/t 25-1999注	不起泡、不龟裂、不脱落	无变化	合格
耐水性 (水煮)	gb/t 1733-1993乙法	不起泡、不龟裂、不脱落	无变化	合格
导热性系数		0.696kcal/m ² . . h		
污垢热阻系数		1.66 × 10 ⁴		

二、技术参数：

项目	温度	时间	指标	结论
海水、半咸水	85 ± 1	24个月	不起泡、不脱落、允许失光变色	通过
工业循环水	85 ± 1	36个月	不起泡、不脱落、允许失光变色	通过
25%naoh、25%koh、30% na2co3	常温	24个月	不起泡、不脱落、允许失光变色	通过
	95	336个小时		
25%h2ho4、25%hcl 25%h3po4、25%hac	常温	24个月	不起泡、不脱落、允许失光变色	通过

三、产品用途：

- 1.适用于石油炼制、石油化工、化纤、化肥、氯碱、发电、冶金、食品、制药等行业生产所需的冷凝器、油冷器、换热器、空冷器、贮冷器、凝汽器及压力容器的腐蚀防护。
- 2.涂料使用温度、工作温度 240
- 3.涂装后设备使用年限不低于3年（部分设备在涂料使用允许范围内使用6年以上）。

四、涂装技术：

优异的涂料系能需要通过完美的施工工艺来实现。涂料界有句俗话说叫“三分涂料七分施工”说的就是这个道理。山东蓝星清洗防腐公司在20多年的防腐施工过程中，总结了防腐施工过程中容易出现的问题。并制定了一套完整的施工工艺。shy99涂料施工工艺要求如下：

1.环境要求:室内施工，施工应无灰尘：

- a、涂敷环境应保持清洁、通风良好，涂装操作过程中防腐蚀设备工件表面不得有目视可见的灰尘颗粒；
- b、环境温度应满足涂料规定的涂敷温度，工件表面温度至少比露点温度高3℃，但不应高于露点温度10℃。施工现场应设有防雨雪、防强风、防爆晒、防火及消防等设施；
- c、环境相对湿度应小于85%，当空气过于干燥时可采用在施工场地喷水的方式增加空气湿度，以保证施工质量。
- d、环境温度应不低于5℃ 不高于50℃。

- 2.前处理要求：设备前处理质量直接关系到涂层的质量，处理后工件表面无油污，以表面应完全被水膜完整湿润覆盖为标志；酸洗除锈达到jb/t6978-93<<涂装前铁件酸洗标准>>后表面状态的要求；设备表面采用喷砂除锈，除锈等级达到sta21/2级（gb 8923-88），将处理好的设备表面灰砂吹净后进行涂料涂装。

3.涂料使用的稀释剂：专用溶剂。

- 4.固化要求：每一道漆膜表干后进行高温固化处理,固化温度严格按照工艺标准执行。严禁出现骤热骤冷现象。

5.涂装完成后漆膜厚度：漆膜总厚度（涂六道以上）不小于150 μm。

6.涂装完成后外观：不应有漏涂、滴坠、流挂等现象，漆膜光洁平整。