

智能配料控制器

产品名称	智能配料控制器
公司名称	秦皇岛神州机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	秦皇岛市经济技术开发区乐山路13号
联系电话	86-03355388715 13191818137

产品详情

放大图片详细说明：一、简介 nh-1200系列智能配料控制器，是专门针对混凝土配料站和简易混凝土搅拌站开发的智能控制器，可根据配方自动完成多达四种物料的累加配料控制，适合皮带给料或闸阀式给料方式的各种规格的配料站使用。nh1200系列配料控制器采用我公司最新开发的nhzk815e型配料站专用小型配料控制仪表，该表超薄机身，采用小型金属外壳、高亮度双排6位七段led数码管显示、全部工业级smd元器件、高速ad转换电路和多重抗干扰措施。因此，nh1200系列智能控制器不仅性能优越而且非常适合各种工业现场使用。二、功能特点

1、采用高性能工业级仪表，适合各种恶劣现场的环境。
2、双显示屏同时显示当前实际重量（上排）和当前功能或状态（下排）
3、最多可控制四种物料的累加配料，能方便的进行11组配方的保存和提取以及自动保存当前使用的配方。
4、具有自动零位跟踪、按键后自动去皮重、卸料控制、粗计量和落差自动补偿、过冲量自动测定和修正、故障报警等多种功能。
5、可选用单向卸料或双向卸料两种卸料方式，能针对现场操作情况灵活运用。
6、控制器具有ip65防护等级，适合各种恶劣现场环境。三、主要技术参数

1、仪表计量精度：优于0.1%
2、有效仪表分辨率：1/10000-30000（与额定量程和传感器量程比值、传感器灵敏度和零点等有关）
3、允许配料路数：小于等于4路
4、传感器激励电源：5v/100ma
5、皮带给料型：nh-1200-40型，控制功率为4kw；nh-1200-75型，控制功率为7.5kw；nh-1200-110型，控制功率为11kw；（注：上述功率为单机最大功率）
闸阀给料型：nh1200v为闸阀给料型，可控制4路给料阀和1路卸料阀）
6、电源：380±10%
7、工作环境：-20 至+70 湿度<95%（无结露）
8、控制器防护等级：ip65