

辽宁盘锦西门子S120授权一级代理商

产品名称	辽宁盘锦西门子S120授权一级代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司西门子一级代理商
价格	99.00/件
规格参数	西门子PLC代理商:西门子触摸屏代理商 西门子授权一级代理商:西门子CPU代理商 西门子模块:西门子PLC模块代理
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15618722057 15618722057

产品详情

辽宁盘锦西门子S120授权一级代理商

1、SIMATIC S7系列PLC：S7-200/S7-200SMART/S7-1200/S7-300/S7-400/ET200/S7-1500

2、逻辑控制模块 LOGO！230RC、230RCO、230RCL、24RC、24RCL等

3、SITOP系列直流电源 24V DC 1.3A、2.5A、3A、5A、10A、20A、40A

SIEMENS HMI触摸屏：TD200/TD400C/SMART700IE/SMART1000IE/TP700/TP1200/TP900/TP1500

SIEMENS 交、直传动装置

1、交流变频器及伺服：420/430/440、G120、G110、V10、V20、V60、V70、V80、V90及6SE70系列（FC、VC、SC）

2、全数字直流调速装置 6RA23、6RA24、6RA28、6RA70、6RA80系列

SIEMENS 数控伺服

1、数控系统：840D、802S/C、802SL、828D、801D：6FC5210,6FC6247,6FC5357,6FC5211,6FC5200,6FC5510

2、伺服系统：611A/U/D:6SN1123,6SN1145,6SN1146,6SN1118,6SN1110,6SN1124,6SN1125,6SN1128

3、伺服系统：S120: 6SL304、6SL3210、6SL3130、6SL3055、6SL3054

西门子自动化与驱动产品合作伙伴

西门子中国一级代理商产品远销：

1. 华北地区：北京、天津、河北、内蒙古（3个市，2个省）。
2. 东北地区：辽宁、吉林、黑龙江、大连，齐齐哈尔（3个省、2市）。
3. 华东地区：上海、江苏、浙江、安徽、福建、江西、山东、（7个省）。
4. 华中地区：河南、湖北、湖南、广东、广西、海南、深圳（7个省、市）。
5. 西南地区：重庆、四川、贵州、云南、西藏（5个省、市）。
6. 西北地区：陕西、甘肃、青海、宁夏、新疆、山西、（6个省、区）。

S7-1200新推出来，肯定会有一些新意的地方，同时也有一些不完善的地方。

笔者觉得应该列出两个帖子让广大用户把一些使用心得写出来，这样能使产品更早的完善，大家也可以提提改进意见，甚至发现一些软件上的BUG

来讲讲西门子S7-1200PLC一些优点：

- 1、统一了编程平台，以后用西门子的PLC软件都一样，这样有利于推广。
- 2、符号表里可以允许重叠寄存器，比如我定义了X1：INT：MW0；X2：INT：MW2，X3：DWORD：MD0，这在一些运行中会比较方便些，或许是西门子考虑到全符号寻址的需求吧。
- 3、软件里的每一个NetWork可以收起来，不占多少空间，这样当network较多时，查找程序比较方便。
- 4、一些硬件上的改进当然也是好的，比如串口模块，模拟量模拟的分辨率也提高了。期望后续再出一些新的模块。
- 5、高速脉冲定位控制相比S7-200有了很多的改善，可以说以现在的市场来讲200的高速脉冲是个杯具（当然毕竟200的年代太久远了）。
- 6、对于高速计数器的使用，也比200要简化一些，不必须再啰嗦地设置一些控制字了，这对初学者是个福音。
- 7、LAD编程提供了“横向串连”功能，比如我要置位Q0.0、Q0.2、Q0.4，可以在一条水平线上串起来，这样节省了纵向空间（在200的编程软件里则必须是纵向排列的），暂时也就写这么多，想起来了再写，也希望大家补充，谢谢！

再列一下在测试过程中的一些问题或者改进建议：

- 1、当你修改某一个程序块后，如果单独下载该块，那么使用的时间很长，甚至达一分钟以上。如果你选择下载全部软件块，反而下载时间会短很多，在20秒以内！不知道S7-1200的下载机制造成的？
- 2、编程软件里的“符号表”不能象S7-200里一样由用户新建组别，不方便。在S7-200里我一般都分几个区，比如I区，Q区，M区，V区等，或者以程序里使用的功能分区。

但是在1200里所有的符号变量全部堆在一块，变量较多时查找很不方便。

3、发现一个BUG：由于定时器要占用DB，而我的程序使用定时器较大，所以我就将所有的定时器放在一个FB里调用，这样使用多重背景。问题是，当我建立了一个比如TON1 IEC_Timer的静态变量，然后选中它，复制，结果粘贴出来的结果为TON1_1 IEC_TIMER，大家注意，前面是T大写后面全是小写，而粘贴的结果TIMER全为大写！然后将程序下载到PLC内，运行报错！提示什么NIL_PTR有问题！

4、测试了运动控制的回零功能，觉得这个回零机制不太合理。假设电机驱动丝杆直线运行，过程中有三点A--B--C，其中B区域点为零点开关信号。我组态为正向逼近，开关检测为“左（负）边”，

1) 如果开始回零时负载处于AB之间，那么先以高速沿AB方向搜索原点，当检测到B原点信号后，系统速度先停止再改为低速反向按BA方向运行，直到B处原点信号没有了，再以低速朝AB方向运行，再检测到B原点开关立即停止，回零完成。这个动作没问题。

2) 如果开始回零时负载处于B处（即回零开始时原点开关有信号），那么系统也会先以高速朝AB方向运行，直到B信号没有了，再反向..... 然后过程也和1)一样。我觉得这种回零方式就有问题！既然回零开始时零位开关已经有信号了，那么系统就应该直接反向按BA方向走，当原点信号丢失后再以低速朝AB方向就可以找到零位了！事实上在我的系统里就只能按照我说的方式去回零，否则机械上就会发生碰撞！现在我只能先在回零时先由程序判断零位开关是否有信号，如果有信号那么先以增量定位方式让负载朝BA方向直到没有原点开关后，再启动回零程序！这样就麻烦多了！

5、当在我FC里新那TEMP变量较多时，编译没问题，下载到PLC运行就出错，好像我是建立了四个INT，四个DINT，四个REAL，不知道1200系统为每个块能分配多少字节的临时变量啊？象S7-200就是个（其中四个用于系统）。按照这个量的话，我建得也不多啊。

6、使用以太网通讯，我在一个FB块内调用TSEND_C和TRCV_C，当使用多重背景时，结果右键点击TSEND_C，“属性”选项是灰色的！也就是说TSEND_C或者TRCV_C不能使用多重背景！只能每一指令赋值一个DB块。

7、软件太容易崩溃了！经常莫名其妙地要求重启！更要命的是你打开某一个块它就提示要重启，可是打开别的块就没问题！没办法只好把这个块删掉！重新编写一遍又好了！头大了！已经发生了好多次这种情况了！

8、LAD编程环境下不能提供对“位”进行异或运算，而在FBD模式则可以！

9、当FB或者DB选择为纯符号编程时，不能显示，这样我用第三方的触摸屏没法和它通讯！可是当我选择为的时

7、软件太容易崩溃了！经常莫名其妙地要求重启！更要命的是你打开某一个块它就提示要重启，可是打开别的块就没问题！没办法只好把这个块删掉！重新编写一遍又好了！头大了！已经发生了好多次这种情况了！

8、LAD编程环境下不能提供对“位”进行异或运算，而在FBD模式则可以！

模拟量转换的相关设置

S7-1200(1214C)内部集成了2路模拟量信号输入通道，分别为通道0和通道1，也就是可以同时接收并处理两个传感器输入的模拟信号，对应的为IW和IW66（长度为一个字，16位），在TIA PROATAL中选中PLC的“常规” — “AI” 标签项可以进行查看和设置。

浅谈西门子S7-1200PLC的模拟量转换，附实例演示

S7-1200PLC模拟量转换的工作原理

假设PLC的AI0口外接了一个温度传感器，传感器将测得的温度值转换为一个范围为0~10V的连续电压信号输入给PLC。模拟量经过PLC内部的A/D转换后被转换成了范围0~27648的数字量并存储在特定的寄存器中。具体的转换流程如下图所示。

浅谈西门子S7-1200PLC的模拟量转换，附实例演示

如何将模拟量输入转换的数字值还原成对应的物理量？