

供应低铬球磨机钢球 格子型

产品名称	供应低铬球磨机钢球 格子型
公司名称	李志永（个人会员）
价格	.00/个
规格参数	排矿方式:格子型 型号:20-130 应用领域:煤磨机
公司地址	中国 湖南 邵阳市 火厂坪
联系电话	86 0739 1387398595

产品详情

排矿方式	格子型	型号	20-130
应用领域	煤磨机	结构形式	卧式
球磨机长度	短磨机	磨矿方式	湿式

本厂的球磨机用耐磨铬合金铸钢球的特点：硬度高，磨耗低，韧性好，不失圆，破碎少。广泛应用于水泥，化肥，硅酸盐制品，新型建筑材料，耐火材料，黑色与有色金属选矿以及玻璃陶瓷等生产行业。在使用过程中，球体表面硬度将进一步提高，耐磨性增强，同时可以提高磨机生产能力，提高水泥比表面积和精矿回收率。

经多家用户使用证明，本厂的耐磨铬合金铸钢球可以长期保持较高的粉磨效率，其相对稳定的球径和级配，有利于球磨机的产量，质量的稳定和提高，减少补球，清仓次数。本厂的产品在水泥磨机正常运转时，生产每吨水泥：低铬球单仓消耗 70克，破碎率 1%；高铬球单仓消耗 30克，破碎率 1%。低铬锻单仓消耗 80克，破碎率 1.5%；高铬锻单仓消耗 40克，破碎率 5%。在火电厂煤磨正常运转时，磨每吨煤：低铬球单仓消耗 150克，破碎率 1%；高铬球单仓消耗 60克，破碎率 1%。在冶金、矿山、化工等企业要根据需方的工矿条件来确定钢球的磨耗及破碎率。本厂的球磨机衬板使用周期长，质量轻，安装快捷安全，节球节电，磨矿产品粒度细，降低磨机的能耗，增加磨机的生产能力；衬板的永磁体可重复使用，运转成本低，经济效益高！

本厂的产品包装一般为吨袋装，价格为最优惠出厂价，品质一流，请用户放心使用！

“龙珠”牌产品化学成分及技术参数：（依据gb17445-1998铸造磨球标准）类型化学成分 c, si, mn, cr, mo, cu, p, s

机械性能(hrc) 低铬铸球2.6-3.5, 1.2, 1.5, 0.8-3.5, 1.0, 0.5, 0.15, 0.15 45中铬铸球2.0-3.3, 1.2, 1.8, 4.0-9.0, 1.5, 1.0, 0.15, 0.15 50高铬铸球1.6-3.3, 1.0, 2.5, 10-18, 1.0, 1.5, 0.10, 0.10 55特高铬铸球2.0-3.3, 1.0, 2.5, 22-25, 2.0, 1.5, 0.10, 0.10 60低铬铸段2.6-3.5, 0.2-1.5, 0.3-1.5, 0.4-2.0, 0-0.8, 0-0.8, 0.15, 0.15>45中铬铸段2.3-3.3, 0.2-1.5, 0.5-2.2, 3.8-8.5, 0.4-1.3, 0.2-1.0, 0.12, 0.12>49高铬铸段2.0-3.2, 0.4-0.6, 0.4-3.5, 10-16, 0.3-1.5, 0.2-1.0, 0.10, 0.10>54 “龙珠”牌产品生产工艺流程：原材料进厂——复检定级——

入库处理——备料——冲天炉熔炼——炉前化验初调——电炉——炉前检验二调——浇注前三调——铁模激冷浇注——打磨初检——热处理——二次检验——包装——产成品入库
我们诚挚与客户携手合作，共创双赢！热情欢迎新老客户来电洽谈！

附加备注：价格面议或电议，本公司提供最优惠出厂价！