

S7300电子凸轮控制器代理商

产品名称	S7300电子凸轮控制器代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司总部
价格	1600.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15021292620 15021292620

产品详情

S7300电子凸轮控制器代理商S7300电子凸轮控制器代理商

S7-300模块系列

标准型CPU代理商

MMC卡代理商

CP通信模块CP 340代理商

CP通信模块CP 341代理商

功能模块代理商

功能模块计数器模块代理商

定位模块代理商

电子凸轮控制器代理商

西门子PLC选择序列的编程方法有哪些

1.选择序列的分支的编程方法

图|5-3中步M0.0之后有一个选择序列的分支，设M0，0为活动步，当它的后续步M0.1或M0.2变为活动步时，它都应变为不活动步(M0，0变为0状态)，所以应将M0.1和M0.2的常闭触点与M0.0的线圈串联。

如果某一步的后面有一个由N条分支组成的选择序列，该步可能转换到不同的N步去，则应将这N个后续

步对应的存储器位的常闭触点与该步的线圈串联，作为结束该步的条件。

2.选择序列的合并的编程方法

图5-3中，步M0.2之前有一个选择序列的合并，当步M0.1为活动步(M0.1为1)并且转换条件I0.1满足，或步M0.0为活动步并且转换条件I0.2满足，步M0.2都应变为活动步，即代表该步的存储器位M0.2的起动条件应为M0.1I0.1 M0.0-I0.2，对应的起动电路由两条并联支路组成，每条支路分别由M0.1、I0.1和M0.0、I0.2的常开触点串联而成(见图5-4)。

一般来说，对于选择序列的合并，如果某一步之前有N个转换(即有N条分支进入该步)，则代表该步的存储器位的起动电路由N条支路并联而成，各支路由某一前级步对应的存储器位的常开触点与相应转换条件对应的触点或电路中联而成。

图5-3 选择序列与并行序列

图5-4 梯形图

并行序列的编程方法

1.并行序列的分支的编程方法

图5-3中的步M0.2之后有一个并行序列的分支，当步M0.2是活动步并且转换条件I0.3满足时，步M0.3与步M0.5应同时变为活动步，这是用M0.2和I0.3的常开触点组成的串联电路分别作为M0.3和M0.5的起动电路来实现的，与此同时，步M0.2应变为不活动步步M0.3和M0.5是同时变为活动步的，只需将M0.3或M0.5的常闭触点与M0.2的线圈串联就行了。

2.并行序列的合并的编程方法

步M0.7之前有一个并行序列的合并，该转换实现的条件是所有的前级步(即步M0.4和M0.6)都是活动步和转换条件I0.6满足。由此可知，应将M0.4，M0.6和I0.6的常开触点串联，作为控制M0.7的起保停电路的起动电路。

