

环保阻燃PC/ABS德国科思创FR3010-901510 高耐热 耐化学性 医用包装

产品名称	环保阻燃PC/ABS德国科思创FR3010-901510 高耐热 耐化学性 医用包装
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	23.00/千克
规格参数	品牌:环保阻燃PC/ABS高耐热 耐化学性 型号:FR3010901510 产地:德国科思创(拜耳)
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

环保阻燃PC/ABS德国科思创FR3010-901510 高耐热 耐化学性 医用包装

FR3010-901510 德国科思创(拜耳) PC/ABS

科思创 PC/ABS不分材料(产地:德国 泰国 上海等产地)

PC/ABS, T45XF 电镀合金 标准和电镀品级

PC/ABS, T65XF 标准品级, 低温耐冲击强度

PC/ABS, T85XF 标准品级, 高的冲击强度和缺口冲击强度

Bayblend PC/ABS FR3000HI 注坯模型等级; 一般用途; 与FR

3000比较改进了化学稳定性和重音裂化行为;

Bayblend FR3001是根据聚碳酸酯纤维(个人计算机)的一容易的流程、非被***的, 阻燃, 无

定形，热塑性塑料的聚合物混合

Bayblend FR3002 注坯模型等级; 为笔记本和thinwall应用;

Bayblend FR3005HF是高流程，非被***的，阻燃，无定形，热塑性塑料聚合物混合

Bayblend FR3005 注坯模型等级; 容易流动等级; 氯和无溴火焰浸泡...

Bayblend FR3006 注坯模型等级; 高温抵抗; 容易的流程;

Bayblend FR3010是非被***的，阻燃，无定形，热塑性塑料的聚合物混合

Bayblend FR 3011 注坯模型等级; 好流程; 高温抵抗

Bayblend FR3020 5%矿物填装了; 为稀薄墙壁应用; 注坯模型;

Bayblend FR3030 阻燃挤压等级; 好挤压和真空形成行为;

Bayblend FR3008HR 注坯模型等级; 改善的化学制品和非常好加水分解resi...

Bayblend FR3008 注坯模型等级; 被改进的化学制品和加水分解抵抗; ...

Bayblend FR3010IF 注坯模型等级; 增加的抗热能力; 被改进的燃烧性;

Bayblend FR3021 被填装的15%矿物; 注坯模型等级; 增加的僵硬;

Bayblend FR410MT 被填装的10%矿物; 注坯模型;

无卤阻燃PC/ABS成型加工要点

PC/ABS合金是一种性能优良的工程塑料，改善了PC的应力开裂性、加工性，同时具有**的耐热性、抗冲击性、耐化学性和尺寸稳定性。无卤阻燃PC/ABS不采用卤素阻燃剂，更绿色环保，阻燃等级可达1.5mm V0、2.0mm 5VB及3.0mm 5VA，甚至0.75mm V0等级，**应用于电脑显示器外壳、笔记本外壳等IT产品以及复印件、打印机等办公设备之外壳。

无卤阻燃PC/ABS可用传统加工设备进行注塑或挤出成型、二次加工等，注塑成型应用**多。

阻燃PC/ABS由于含有PC成分和阻燃剂，少量的水分易导致PC在高温成型加工过程中产生水解，以及过分受热导致部分降解及小分子析出，造成制品产生银丝、发黄、色差以及产品脆、喷漆开裂等外观及强度问题，因此，加工中要控制好相关环节。

FR3010-901510 德国科思创（拜耳）PC/ABS
阻燃PC/ABS树脂在加工前需进行干燥处理，干燥时间过长会导致材料降解变色，干燥时间过短会导致材料含水率过高，影响制品的机械性能。当AC系列PC/ABS树脂含水率过高时，

通常，阻燃PC/ABS树脂在建议的温度下预干燥4~6小时，可达到所需含水率。干燥时间与干燥设备有关，但**长累积干燥时间不能超过48小时，否则材料有降解变色的可能。

常用干燥设备有三种：箱式干燥机、料斗式干燥机和除湿干燥机。无卤阻燃PC/ABS建议使用除湿干燥机干燥。

二、注塑设备的选择

阻燃PC/ABS树脂在加工前需进行干燥处理，干燥时间过长会导致材料降解变色，干燥时间过短会导致材料含水率过高，影响制品的机械性能。当AC系列PC/ABS树脂含水率过高时，

环保阻燃PC/ABS德国科思创FR3010-901510 高耐热 耐化学性 医用包装