

## 日标海工钢700\*300\*13\*24，日标热轧海工钢常规型号

产品名称	日标海工钢700*300*13*24，日标热轧海工钢常规型号
公司名称	上海创歌科技有限公司
价格	4670.00/吨
规格参数	牌号/材质:SS400、SM490A 用途:锅炉设备 品牌:山钢、鞍钢、南钢
公司地址	上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城
联系电话	13671927581 13671927566

## 产品详情

日标海工钢700\*300\*13\*24，日标热轧海工钢常规型号 日标海工钢：SiO<sub>2</sub>、MnO组成，来自出钢预脱氧产物。真空脱气前则多了Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、CaO夹杂，这是Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>和铁合金中的钙的反应产物。真空脱气后夹杂中的Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、CaO往往包着一层MgS，Mg来自于真空下的耐火材料，并与Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>生成Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>·MgO。艺参数对钢中夹杂物含量的影响电炉出钢温度对钢中夹杂物含量的影响电炉出钢前，与钢中碳和炉渣形成平衡的钢中氧含量随着钢液温度的上升而增加。需要加入更多的脱氧剂才能使钢液达到平衡。

规格	重量	长度	重量	长度
100*50	100*50*5*7	9.3	400*300	390*300*10*16
100*100	100*100*6*8	16.9	400*400	400*400*13*21
125*60	125*60*6*8	13.1		400*408*21*21
125*125	125*125*6.5*9	23.6		414*405*18*28
150*75	150*75*5*7	14		428*407*20*35
150*100	148*100*6*9	20.7		458*417*30*50
150*150	150*150*7*10	31.1	450*200	446*199*8*12
175*90	175*90*5*8	18		450*200*9*14
175*175	175*175*7.5*11	40.4	450*300	440*300*11*18
200*100	198*99*4.5*7	17.8	500*200	496*199*9*14
	200*100*5.5*8	20.9		500*200*10*16
200*150	194*150*6*9	29.9	500*300	482*300*11*15
200*200	200*200*8*12	49.9		488*300*11*18
250*125	248*124*5*8	25.1	450*400	458*417*30*50
	250*125*6*9	29	500*400	498*432*45*70
250*175	244*175*7*11	43.6	600*200	596*199*10*15

250*250	250*250*9*14	71.8		600*200*11*17
300*150	298*149*5.5*8	32	600*300	582*300*12*17
	300*150*6.5*9	36.7		588*300*12*20
300*200	294*200*8*12	55.8		594*302*14*23
300*300	300*300*10*15	93	700*300	692*300*13*20
350*175	346*174*6*9	41.2	800*300	700*300*13*24
	350*175*7*11	49.4		792*300*14*22
350*250	340*250*9*14	78.1	900*300	800*300*14*26
	344*348*10*16	113		890*299*15*23
350*350	350*350*12*19	135		900*300*16*28
400*200	396*199*7*11	56.1		912*302*18*34
	400*200*8*13	65.4		918*303*19*37

备注：生产标准JISG3192-2008

SM490YB海工钢：为了保证钢的纯净度，要求脱碳量大于.2%左右。随着炉外精炼技术的发展，电弧炉的氧化精炼大多移到钢包或精炼炉中进行。精炼期：炼钢过程通过造渣和其他方法把对钢的质量有害的一些元素和化合物，经化学反应选入气相或排、浮入渣中，使之从钢液中排除的工艺操作期。还原期：普通功率电弧炉炼钢操作中，通常把氧化末期扒渣完毕到出钢这段时间称为还原期。其主要任务是造还原渣进行扩散、脱氧、脱硫、控制化学成分和调整温度。目前高功率和超功率电弧炉炼钢操作已取消还原期。