

遂宁CE认证检测认证公司

产品名称	遂宁CE认证检测认证公司
公司名称	深圳市华盛检测技术有限公司
价格	88.00/份
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区桥头万利业科技园B栋10楼整层
联系电话	18575532668 18575532668

产品详情

CE认证公司,CE认证机构,CE认证检测中心,CE认证实验室,FCC认证公司,FCC认证机构,FCCID认证公司,新版FCCID认证公司,ROHS认证公司,ROHS认证实验室

CE认证

是欧盟所有成员国统一的认证，只要产品出口到欧盟其中一个成员国，都将需要做“CE认证”。否则，其产品无法进入该国家进行销售。

强制：产品出口到欧盟，强制认证，并且粘贴CE标志（如下图），以表明产品符合欧盟《技术协调与标准化新方法》指令的基本要求。

安全：CE认证是产品安全认证（非质量认证），目的是保证产品不危及人类、动物和货品的基本安全要求。

CE认证覆盖产品范围

电源类	灯具类
家电类	电子类
通讯类	无线类COC
无线通讯类	机械类
器械类	玩具类

CE认证的产品范围，涉及到“指令”，所谓“指令”（英文名：Directive)是指规定了产品的基本安全要求和途径的技术法规。

LVD低电压指令 2014/35/EU	EMC电磁兼容性指令 2014/30/EU
MD机械指令 2006/42/EC	PPE个人防护设备指令 2016/425/EU
CPR建筑产品指令 (EU)305/2011	PED压力设备指令 2014/68/EU
LIFT电梯指令 2014/33/EU	EN71玩具指令 2009/48/EC
ATEX防爆指令 94/9/EC	RoHS有害物质限制指令2011/65/EU
MDR器械指令 2017/745/EU	RED无线设备指令 2014/53/EU

CE认证要准备的技术文件

- 1、制造商（欧盟授权代表（欧盟授权代理）AR）的名称、地址，产品的名称、型号等；
- 2、产品使用说明书；

- 3、安全设计文件（包括关键结构图，即能反映爬申距离、间隙、绝缘层数和厚度的设计图）；
- 4、产品技术条件（或企业标准），建立技术资料；
- 5、产品电器原理图、方框图和线路图等；
- 6、关键元部件或原材料清单（请选用有欧洲认证标志的产品）；
- 7、测试报告 (Testing Report) ；
- 8、欧盟授权认证机构NB出具的相关证书（对于模式A以外的其它模式）；
- 9、产品在欧盟境内的注册证书（对于某些产品比如：Class I器械，普通IVD体外诊断器械）；
- 10、CE符合声明（DOC）；

CE认证是什么认证

？为各国产品在欧洲市场进行贸易提供了统一的技术规范，简化了贸易程序。任何国家的产品要进入欧盟、欧洲自由贸易区必须进行CE认证，在产品上加贴CE标志。因此CE认证是产品进入欧盟及欧洲贸易自由区国家市场的通行证。

CE认证表示产品已经达到了欧盟指令规定的安全要求；是企业对消费者的一种承诺，增加了消费者对产品的信任程度；贴有CE标志的产品将降低在欧洲市场上销售的风险。这些风险包括：

- 1、被海关扣留和查处的风险；
- 2、被市场监督机构查处的风险；
- 3、被同行出于竞争目的的指控风险。

申请CE认证的好处

- 1、欧盟的法律、法规和协调标准不仅数量多，而且内容十分复杂，因此取得欧盟机构帮助是一个既省时、省力，又可减少风险的明智之举；
- 2、获得由欧盟机构的CE认证证书，可以大程度地获取消费者和市场监督机构的信任；

3、能有效地预防那些不负责任的指控情况的出现；

4、在面临诉讼的情况下，欧盟机构的CE认证证书，将成为具有法律效力的技术证据；符合若出口至欧洲经济区EEA包括欧盟EU及欧洲自由贸易协议EFTA的30个成员国中的任何一国，则可能需要CE认证。模式

D：生产质量保证（Module D: Production Quality Assurance）倒车雷达传感器俗称，安装在后杠上，包括左、左中、右中、右传感器，由外向内嵌入式安装，如下图所示。各传感器的安装位置都有规定，不能装错，否则可能引起误报警。工作原理倒车雷达系统就是利用超声波信号，经倒车雷达主机内微电脑的控制，再从的发射与接收信号过程中，比对信号折返时间而计算出障碍物距离，然后由报警器发出不同的报警声。与障碍物的距离 = 发收时间差 × 声速/2。当车辆挂到倒车挡时，倒车雷达ECU使用超声波传感器监控后杠周围的区域，如果监控区域内检测到物体，仪表组件内的声音报警装置就会发出声音警告。仪表工作电源的选用优先选用交流220伏，尽量不选择交流380伏。温度仪表的安装1.仪表工作环境不要超过50度，尽量远离热源，相对湿度不超过85%，无腐蚀性气体。不要把仪表安装在振动太大的地方，以免影响其寿命。仪表应安装在操作和读数方便的位置。大部分仪表无电源开关和丝，应根据情况加装。仪表输入信号线与仪表电源线、负载控制线不要捆扎在一起，更不能放在同一根金属管内，以免电磁波干扰。热电偶输入，应使用对应的补偿导线。

[德阳CE认证检测认证公司](#)