

江顺磨具干磨砂纸批发 干磨漆面海绵砂 清远海绵砂

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 江顺磨具干磨砂纸批发 干磨漆面海绵砂 清远海绵砂 |
| 公司名称 | 深圳市宝安区松岗新立研磨材料行 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广东省深圳市宝安区松岗街道沙浦工业区 |
| 联系电话 | 13530211326 13530211326 |

产品详情

水砂纸在生活中有什么用处？

水砂纸在生活中可以用水砂纸打磨梳子的齿。有些梳齿太尖，梳头的时候弄的头皮很不舒服。可以用水砂纸打磨梳齿，使梳齿变圆滑。

水砂纸可以作画，海绵砂百洁布，可以用油画棒在水砂纸上作画。水砂纸的粗糙表面更能衬出来油画棒的鲜艳细腻的颜色。砂纸画很适合小朋友的一种作画方法。

如果你平时不注意雨刮器的保养，特别是在灰尘很大的情况下使用雨刮器，那么不久你就发现雨刮器起毛无法刮干净玻璃，干磨漆面海绵砂，并会留下很多细水痕。这时不用急，你只要找一张2000号的水砂纸(1500号的也行，水砂纸一般在五金店就可买到，很便宜的)，在雨刮器胶片的两面来回仔细打磨一下。特别是对照一下在玻璃上留下划痕的地方多打磨几下，背绒海绵砂生产厂，这样雨刮器就能恢复如初了。还有就是如果车停在大太阳下暴晒时，切记要把雨刮器支起来，这样雨刮器胶片就不会受力，能够减缓胶片的老化。有些人喜欢每天早上上一上车就打几下雨刮器，这时一定要多打几下拨杆，让雨刮液多喷几下，这样可减少玻璃及雨刮器胶片上的灰尘，减少胶片被小沙石及尘土划伤的概率。注意以上几点，保你的雨刮器用上三、五年还和新的一样。

砂带的贮存

砂带的贮存对砂带的使用来说非常关键，对宽砂带的影响尤其大。理想的贮存条件、合理的贮存方法才能保证砂带以的状态进行使用。

1、温度、湿度要求

砂带不应贮存在温湿度变化较大的地方，理想的温度为：18-220C；理想的湿度为：40-65%，温度过高会使粘结剂老化，降低砂带的使用寿命。合成纤体砂带(如聚脂布砂带)对寒冷比较敏感，不能贮存在寒

冷的仓库内。

湿度过高或过低会使砂带产生一定的变形，而变形会降低砂带胶砂层的粘结强度。特别是湿度过大对砂带的影响比较严重。除耐水砂带外，一般砂带受潮后使用，都易出现打折、拉皱等现象而使砂带报废。此外，受潮的砂带磨削时磨削物易粘附在砂带表面，降低砂带的使用寿命。高温、低湿对纸砂带影响比较大，使纸砂带变脆，使用时易断裂报废。

如何延长砂带的使用寿命

磨钝：

在磨削过程中，清远海绵砂，虽然磨粒还全部存在，但锋利度已经很差了。这是由于磨粒切刃因磨耗而变钝，这种现象称做为磨钝。正常的磨钝是砂带寿命的结束，显然我们这里所指的‘磨钝’是在磨粒尚未消耗完时，主要是砂带选择或使用不当而造成的情况。

较软的接触轮或压板难以使磨粒切入工件，从而造成刃部磨平。

磨削压力的不足同样易使砂带磨钝，而且磨料难以自锐。

当工件较硬时，选择砂带的不合适，或者砂带速度较高，也难以切入工件而磨钝。

砂带的不正常磨损，严重影响着砂带的使用寿命，大大增加加工成本，因而不可忽视。

堵塞：

堵塞是在磨粒切刃还没有完全磨钝之前磨粒间隙就很快被切屑复盖和塞满，从而使砂带丧失其切削能力。

造成堵塞的原因很多，多因使用、被加工材料和砂带选择等的不当而造成的：

接触轮或压板太软，造成磨粒难以切入工件之中，砂带以磨削状态为主，加工区温度因摩擦而发热，使切屑‘焊’到砂带上，造成堵塞。解决方法应采用硬的接触轮和压板，或者采用峰齿背的接触轮和压板，还可以采用小直径接触轮等等。

砂带速度过高也难以使磨粒有效地切入工件，同样会出现堵塞及工件，此时应降低砂带速度。

被加工材料太软（如铝、铜等有色金属）易造成砂带表面堵塞，解决方法应为：采用疏植砂带；在满足粗糙度要求条件下采用粗粒度砂带。采用脆性较大的碳化硅磨料砂带；采用加磨削助剂的方法，如使用润滑剂等。

易堵塞材料的加工面光滑，对这类材料不能采用润滑脂和粗粒度等易造成划伤的砂带，应采用超涂层砂

带，该产品有良好的排屑和防堵塞性能。

江顺磨具干磨砂纸批发(图)-干磨漆面海绵砂-

清远海绵砂由深圳市宝安区松岗新立研磨材料行提供。深圳市宝安区松岗新立研磨材料行是江西 南昌，磨具、磨料的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在江顺磨具领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创江顺磨具更加美好的未来。