

# 不锈钢三通热压成形不会生锈的三通

产品名称	不锈钢三通热压成形不会生锈的三通
公司名称	河北恩梯管道有限公司
价格	11.00/件
规格参数	
公司地址	河北省沧州市盐山县开发区
联系电话	0311-68031628 15373637309

## 产品详情

不锈钢三通热压成形不会生锈的三通

电话：0311-68031627 15373637303 qq：1819665119 联系人：郭路飞

河北恩梯管道厂10年专业生产不锈钢三通热压成形不会生锈的三通

产品类型：不锈钢三通热压成形不会生锈的三通

有无焊缝：不锈钢无缝三通

连接方式：对焊三通，承插三通，螺纹三通

制造工艺：液压胀形和热压成形

制造标准：国标，电标，电标，化标，水标，美标，日标，德标，俄标

生产材质：碳钢、不锈钢、合金钢

包装方式：木托，木箱，或者是按照客户的要求包装

厂家地址：河北省沧州盐山工业区

河北恩梯管道厂10年专业生产不锈钢三通定制,不生锈三通管件,无缝不锈钢三通。

不锈钢三通

不锈钢三通为管件、管道连接件。用在主管道要分支管处。不锈钢三通有等径和异径之分，等径三通的接管端部均为相同的尺寸；异径的三通的主管接管尺寸相同，而支管的接管尺寸小于主管的接管尺寸

。 不锈钢三通是用于管道分支处的一种管件。对于采用无缝管制造三通来讲，目前通常所采用的工艺有液压胀形和热压成形两种。

## 不锈钢三通

不锈钢三通的液压胀形是通过金属材料的轴向补偿胀出支管的一种成形工艺。其过程是采用专用液压机，将与三通直径相等的管坯内注入液体，通过液压机的两个水平侧缸同步对中运动挤压管坯，管坯受挤压后体积变小，管坯内的液体随管坯体积变小而压力升高，当达到不锈钢三通支管胀出所需要的压力时，金属材料在侧缸和管坯内液体压力的双重作用下沿模具内腔流动而胀出支管。

不锈钢三通的液压胀形工艺可一次成形，生产效率较高；不锈钢三通的主管及肩部壁厚均有增加。

## 分类

因不锈钢三通的液压胀形工艺所需的设备吨位较大，目前国内主要用于小于dn400的标准壁厚不锈钢三通的制造。其适用的成形材料为冷作硬化倾向相对较低的低碳钢、低合金钢、不锈钢，包括一些有色金属材料，如铜、铝、钛等。

以制造标准划分可分为国标、电标、水标、美标、德标、日标、俄标等，具体如下：gb/t12459,gb/t13401, asme b16.9,sh3408, sh3409,hg/t21635,dl/t 695,sy/t 0510,din 2615。

不锈钢三通热压成形不会生锈的三通

合金钢三通管件高性能三通生产

碳钢三通管件直三通接头无缝三通工艺

不锈钢三通不会生锈的三通管件

碳钢三通优质碳钢生产等径碳钢三通