

# 甘南西门子PROFIBUS通讯电缆6XV1830-0EH10

产品名称	甘南西门子PROFIBUS通讯电缆6XV1830-0EH10
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:全系列 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	157****1077 157****1077

## 产品详情

甘南西门子PROFIBUS通讯电缆6XV1830-0EH10

构的特点是配置灵活、装配方便。2 . PLC的功能

随着计算机技术、工业控制技术、电子技术和通信技术的发展，PLC已从逻辑控制功能，发展到包括过程控制、位置控制等控制功能，并且实现从单机到组网，实现工厂自动化综合控制系统。PLC具有以下功能。1) 开关量逻辑控制 开关量逻辑控制是PLC基本功能。逻辑控制功能就是利用逻辑指

由此可见，一般输入映像区中的内容只有在输入采样阶段才会被刷新，但在有些PLC（如F-20M）中，这个区内的内容在程序执行过程中也允许每隔一定的时间（如2ms）被刷新一次，以取得更为实时的数据

。PLC在输入采样阶段中一般都以固定的顺序（如从小号到大号）进行扫描，但在一些PLC中可由用户确定可变的扫描顺序。例如，在一个具有大量输入端口的可编程序控制器系统中，可将输入端口分成若干组，每次扫描仅输入其中一组或几组端口的信号，以减少用户程序的执行时间（即缩短扫描周期），这样做的不良后果是输入信号的实时性较差。

（2）执行程序阶段。在执行用户程序的扫描过程中，PLC对用户以梯形图方式（或其他方式）编写的程序按从上到下、从左至右的顺序逐一扫描各指令，然后从输入映像区取出相应的原始数据或从输出映像区读取有关数据，然后做由程序确定的逻辑运算或其他数学运算，随后将运算结果存入确定的输出映像区有关单元，但这个结果在整个程序未执行完毕前还会送到输出端口上。

（3）输出刷新阶段。在执行完用户所有程序后，PLC将输出映像区中的内容同时送入到输出锁存器中（称输出刷新），然后由锁存器经功率放大后去驱动继电器的线圈，使输出端子上的信号变为本次工

浔之漫智控技术（上海）有限公司（xzm-wqy-shqw）

是中国西门子的佳合作伙伴，公司主要从事工业自动化产品的集成,销售和维修，是全国的自动化设备公司之一。

公司坐落于中国城市上海市，我们真诚的希望在器件的销售和工程项目承接、系统开发上能和贵司开展多方面合作。

以下是我司主要代理西门子产品，欢迎您来电来函咨询，我们将为您提供优惠的价格及快捷细致的服务！

甘南西门子PROFIBUS通讯电缆6XV1830-0EH10

提出了较高的要求。

(3) RAM后备电源。在停机或突然掉电时，为了保证RAM中的信息不丢失。一般PLC采用锂电池作为RAM的后备电源，锂电池的寿命为3~5年。若电池电压降低，在PLC的工作电源开关打开时，面板上相关的指示灯会点亮或闪烁提示，应根据各PLC操作手册的说明，在规定时间内按要求更换相同规格的同型号电池。

2. PLC工作原理

1) 工作原理 控制任务的完成是建立在PLC硬件的支持下，通过执行反映控制要求的用户程序来实现。这点和计算机的工作原理相一致。因此，PLC工作的基本原理是建立在计算机工作原理基础上的。早期的PLC是从继电控制系统发展而来的，当时主要完成的任务是开关量的顺序控制。对被控对象控制的实现是有逻辑关系的，并不一定有时间上的先后，因此，若单纯像计算机那样工作，把用户程序由头到尾顺序执行，并不能完全体现控制要求。在计算机程序中有一种叫作查询方式的结构，是专门查看某一变量条件的满足情况的，并据此决定下一步的操作。现在要查看的已不是某个变量的条件，而是多个变量的条件，像查询一个变量的条件那样等待查询已不能满足要求，因此，我们采用对整个程序巡回执行的工作方式，也称巡回扫描。这就是说，用户程序的执行不是从头到尾只执行一遍，而是执行完一次之后，又返回去执行第二次、第三次……直到停机