

## S6-7-6-10高速钢在机械加工重要性

产品名称	S6-7-6-10高速钢在机械加工重要性
公司名称	上海嘉棕特殊钢有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区永丰街道玉树路269号5号楼33127室（注册地址）
联系电话	02167768265 13917960978

## 产品详情

S6-7-6-10高速钢是一种优质的高速钢材，具有特定的应用和特性。根据一般的分类系统，我会尝试提供相关信息，但请注意这些可能并非贯穿于所有钢铁制造商或用途中。用途：

S6-7-6-10化学成分：

碳C：2.10 ~ 2.33

硅Si：0.30 ~ 0.70

锰Mn：0.20 ~ 0.40

硫S：0.030

磷P：0.030

铬Cr：3.80 ~ 4.50

钼Mo：6.00 ~ 8.20

钨W：6.30 ~ 14.00

钒V：5.00 ~ 6.75

钴Co：9.50 ~ 12.00

S6-7-6-10交货硬度:(退火) 269HB。热处理及淬回火硬度:64HRC

S6-7-6-10高速钢在以下领域具有广泛的应用：

切削工具制造：S6-7-6-10高速钢常被用于制造各类切削工具，如铣刀、钻头、刨刀、刃具等。它能够在高速切削条件下保持较好的硬度和耐磨性。

冷冲模具：由于其良好的韧性和适度的硬度，S6-7-6-10高速钢也适合用于制造冷冲模具，用于在制造和加工冷锻件和精密零件时保持耐磨性和耐久性。特性：

S6-7-6-10高速钢具有以下特点：

高硬度和耐磨性：该高速钢具备出色的硬度和耐磨性能，使其能够承受高速切削条件下的工作，并保持切削刃的锋利和稳定性。

良好的韧性：S6-7-6-10高速钢显示出较好的韧性，使其能够在切削过程中承受较大的冲击和变形，提供额外的强度和耐久性。

适度的硬度和可再淬性：由于其合适的硬度和可再淬性，S6-7-6-10高速钢能够满足各种切削和冷冲模具制造的要求。