

台州泵用o型圈，进口o型圈的硬度测量

产品名称	台州泵用o型圈，进口o型圈的硬度测量
公司名称	宁波旭美克密封科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	宁波高新区江南路586号
联系电话	86-057483887631 18067101837

产品详情

一、进口o型圈-台湾旭美克密封的突出优点：

- 1) 橡胶原料方面，我司100%进口胶料，从源头上保证产品质量。
- 2) 库存现货方面，一般规格尺寸的丁腈橡胶o型圈均有现货；其他材质的，如氟胶、硅胶、三元乙丙材质的台湾o型圈等也有大量现货。
- 3) 价格方面：在保证优质品质的前提下，我司能够做到在进口产品中价格最低。
- 4) 规格尺寸齐全，我司有4000副模具，包括各国标准与非标尺寸。
- 5) 可根据图纸或样品为您量身定做各类橡胶密封产品，且o型圈不收模具费。

二、进口o型圈、泵用橡胶o型圈。

由于其形状十分简单，因而制造容易，成本低廉，使用方法简单，安装、拆卸方便，更为突出的优点还在于台州进口o形圈具有良好的密封能力，使用范围很宽。静密封工作压力可达100mpa以上，动密封也可达30mpa。适用温度为-60~250℃，可满足多种介质的使用要求。因此进口o型圈在泵的设计中得到越来越广泛的应用。

密封圈安装在沟槽和被密封面之间，有一定压缩量，由此产生的反弹力给予被密封的光滑面和沟槽底面以初始的压缩应力，从而起到密封作用。当被密封的液体压力增大时，进口o型圈的变形也随之增大，从而传递给密封面的压力也增大，密封的作用也增大。这就是进口产品具有良好密封能力的原因。

虽然密封可靠，但如果不注意使用条件，也会发生泄漏：

- 1) 沟槽尺寸超差，尤其是深度尺寸过大时，安装后压缩变形量不足而影响密封能力。一般进口安装后压缩变形量应在18%~22%之间，截面尺寸大时压缩相对变形量较小，而截面尺寸较小时压缩相对变形量则

较大。

- 2) 公称尺寸与实际安装尺寸相差太多，造成压缩变形量不足而产生泄漏。
- 3) 在安装时，由于密封面的进口没有光滑的倒角或倒圆而将进口o型圈划伤而产生泄漏。
- 4) 材质不适用于密封介质而被侵蚀后失效。
- 5) 使用时间太久后老化变质，弹性降低后而失效，所以在设备大修时一般都将更换。

三、台州进口o型圈和星型圈等密封件的使用性能及装配要点

- 1) 按其密封形式主要分为径向密封和轴向密封两种，使用时一般压缩余量较大且精度要求较高以保证有较好的密封性。装配前密封槽应无污染物及毛刺，台湾进口o型圈密封圈表面无拉伤及沟纹，唇口和飞边无变形、龟裂和老化现象，装配过程中应防止密封表面被螺纹、键槽等的锐边划伤及密封圈发生扭曲，脱落和错位等现象。
- 2) 星型圈的截面呈星形，是一种典型的唇形密封圈。按其截面的高、宽比例不同，可分为宽型、窄型、yx型等几类；按两唇的高度是否相等，则可分为轴、孔通用型的等高唇y型密封圈和不等高唇的轴用星型圈和孔用星型圈。星型圈的类型主要有轴用和孔用两种，均为单向密封，广泛用作介质为空气和矿物油的高中低压往复运动的密封。作双向密封时，两个密封圈必须背对背的使用。其使用寿命高于进口o型圈。星型圈的密封性能、使用寿命及不同档圈时的工作压力极限，都以聚氨酯橡胶材质为佳。

星型圈特点：密封性能可靠；摩擦阻力小，运动平稳；耐压性好，适用压力范围广；结构简单，价格低廉；安装方便。一般情况下，星型圈不用支承环，若工作压力16mpa或运动有较大的偏心以及间隙较大时，应在密封圈支承面放置档圈，以防止密封圈被挤入间隙面，引起密封失效。由于星型圈的密封机理是通过压力的作用，使其唇边张紧在密封表面，所以选用和安装时应保证唇边和唇口质量，以防拉伤和损坏，其唇边应对着压力腔一侧，另外选用时应分清轴用或孔用。

四、台州泵用o型圈，进口o型圈的硬度测量，o型圈的内径测量

使用大型投影仪或工具显微镜等非接触测量方法，是测量截面直径和小规模内、外径的有效手段。然而这些方法，对大规格的o型圈仍受量程的限制。

- 1) 自由状态与正圆形有一定的差异，所以对于一次特定的测量，投影仪的误差会较大，通常测三条以上取平均值。
- 2) 测量截面的线径，国内外公认的办法是切片投影检查，特点是破坏产品，检查结果也存在小误差。所以，对于一次特定的测量，用投影仪或工具显微镜精度是不高的，而用棒锥测量具有较高的精度和工作效率。