

S32100不锈钢锻造 熔点 圆钢

产品名称	S32100不锈钢锻造 熔点 圆钢
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

一、S32100介绍：S32100是钛稳定化的奥氏体不锈钢，加了钛提高了晶间腐蚀性能，在大气中和在不同有机suan无机suan中，特别是在氧化性介质中具有较好的耐蚀性。此钢并具有良好的高温力学性能。可用超低碳不锈钢代替。除高温或是耐氢腐蚀外一般不推荐使用。二、S32100应用和特性：S32100用于高温或是耐氢腐蚀材料。制作在400-900度腐蚀条件下使用的部件，高温用焊接结构部件。三、S32100相近牌号：国标数字名称 国标新名称 国标旧名称 日本JIS 美标ASTMS32168 06Cr18Ni11Ti 1Cr18Ni9Ti0Cr 18Ni10Ti sus321 S32100美标UNS 美标SAE 德标DIN 欧洲EN 其它321 30321 1.4541 X6CrNiTi 18-10 四、S32100化学成分：碳C 硅Si 锰Mn 磷P 硫S 铬C 0.08 1.00 2.00 0.045 0.030 17.00 ~ 19.00 镍Ni 钼Mo 氮N 铜Cu 铁Fe 铌Nb9.00 ~ 12.00 0.1 ~ ~ ~ 硼B 钛Ti： 铝Al 钒 V 钨W 铈Ce~ 5C~0.70 ~ ~ ~ ~五、S32100材质规格：热轧棒15~100mm,锻制棒：100mm~350mm,冷扎薄板0.05mm-4.0mm,热轧板:4mm~14mm,带2mm-10mm,各尺寸规格锻件锻件，库存个别不定尺等。六、S32100物理性能：熔点/ 比热容/kg/(kg.k) 0~100 热导率/w/(m.k)100~500 线胀系数/(10-6/k)100~500 电阻率/(.mm2/m)20 纵向性模量/GPa20 1398~1427 0.5 16.3~22.2 16.6~18.6 0.72 193密度g/cm 硬度HBW 硬度HRB 磁性 8.03 固溶187 90 无 七、S32100力学性能:热处理加热温度0/ ° C 加热方式 抗拉强度RM/MPa 延伸强度Rp0.2/MPa 延伸率A/% 断面收Z/% 920~1150 快冷 520 205 40 50八、S32100交货状态：S32100棒材固溶处理，板材固溶suan洗。

S32100 为了满足对动轴承的性能的要求，对轴承钢材料提出了以下一些基本的性能要求：

- (1) S32100高的接触疲劳强度，
- (2) S32100热处理后应具有高的硬度或能满足轴承使用性能要求的硬度，
- (3) S32100高的耐磨性、低的摩擦系数，
- (4) S32100高的弹性j限，
- (5) S32100良hao的冲击韧性和断裂韧性，
- (6) S32100良hao的尺寸稳定性，

(7) S32100良好的防锈性能，

(8) S32100良好的冷、热加工性能。