

邢台美标工字钢W12*22

产品名称	邢台美标工字钢W12*22
公司名称	智邦钢结构-欧标H型钢
价格	5130.00/吨
规格参数	材质:ASTM/A992M 用途:钢结构、机械制造 执行标准:美标标准
公司地址	上海市宝山区真陈路1000号1幢6楼
联系电话	19921686721 19921686721

产品详情

邢台美标工字钢W12*22 乌克兰国家黑色冶金研究所的学者通过试验证明了把颗粒镁分散地喷入铁水中并充分扩散的脱硫过程所具有的脱硫潜力。开发的大用量喷镁脱硫工艺可以将铁水预处理熔池中的换热 - 换质界面增大33% ~ 50%，由此提高了镁的利用率，喷镁用量由7~13kg/min增加到16~25kg/min，脱硫及扒渣全过程耗时只相当于转炉冶炼周期的50% ~ 70%。确定了喷吹过程参数和装置结构参数，所有的工艺任务由一套喷吹装置完成。研发的成果在钢厂已被应用。美标H型钢规格表：美标H型钢规格表：
美标H型钢 W4*13 A36/A992 12 19.3 马钢 美标H型钢 W5*16 A572GR50/A992 12 13 莱钢 美标H型钢 W6*8.5 A572GR50/A992 12/12.2 13 莱钢 美标H型钢 W6*9 A572GR50/A992 12/12.9 13.5 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W6*12 A572GR50/A992 12/12.2 18 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W6*15 A572GR50/A992 12 22.5 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W6*16 A36/A572GR50 10 24 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W6*20 A572GR50/A992 12 29.8 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W6*25 A572GR50/A992 12 37.1 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W8*10 A572GR50/A992 12 15 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W8*13 A572GR50/A992 12 19.3 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W8*15 A572GR50/A992 12 22.5 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W8*18 A572GR50/A992 12 26.6 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W8*21 A572GR50/A992 12 31.3 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W8*24 A572GR50/A992 12 35.9 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W8*28 A572GR50/A992 12 41.7 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W8*31 A572GR50/A992 12 46.1 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W8*35 A572GR50/A992 12 52 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W8*40 A572GR50/A992 12 59 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W8*48 A572GR50/A992 12 86 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W8*58 A572GR50/A992 12 86 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W8*67 A572GR50/A992 12 100 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10*19 A572GR50/A992 12 28.4 莱钢/日钢/进口 美标H型钢 W10*22 A572GR50/A992 12 32.7 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10*26 A572GR50/A992 12 38.5 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10*30 A572GR50/A992 12 44.8 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10*33 A572GR50/A992 12 49.1 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10*39 A572GR50/A992 12 58 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10*45 A572GR50/A992 12 67 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10*49 A572GR50/A992 12 73 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10*60 A572GR50/A992 12 80 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10*68 A572GR50/A992 12 89 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10*77 A572GR50/A992 12 101 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10*88 A572GR50/A992 12 115 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10*100 A572GR50/A992 12 131 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10*112 A572GR50/A992 12 149 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*16 A572GR50/A992 12 23.8 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*19 A572GR50/A992 12 28.3 莱钢/日照/马钢

美标H型钢重量表：美标H型钢 W12*22 A572GR50/A992 12 32.7 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*26 A572GR50/A992 12 38.7 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*30 A572GR50/A992 12 44.5 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*35 A572GR50/A992 12 52 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*40 A572GR50/A992 12 60 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*45 A572GR50/A992 12 67 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*50 A572GR50/A992 12 74 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*53 A572GR50/A992 12 79 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*58 A572GR50/A992 12 86 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*65 A572GR50/A992 12 97 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*72 A572GR50/A992 12 107 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*79 A572GR50/A992 12 117 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*87 A572GR50/A992 12 129 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*96 A572GR50/A992 12 143 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*106 A572GR50/A992 12 158 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*120 A572GR50/A992 12 179 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*136 A572GR50/A992 12 202 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*152 A572GR50/A992 12 226 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*170 A572GR50/A992 12 253 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14*22 A572GR50/A992 12 32.9 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14*26 A572GR50/A992 12 39 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14*30 A572GR50/A992 12 44.6 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14*34 A572GR50/A992 12 51 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14*38 A572GR50/A992 12 58 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14*43 A572GR50/A992 12 64 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14*48 A572GR50/A992 12 72 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14*53 A572GR50/A992 12 79 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14*61 A572GR50/A992 12 91 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14*68 A572GR50/A992 12 101 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14*74 A572GR50/A992 12 110 莱钢/日照/马钢 美标型钢：d)曲轴箱内的润滑油温度不高于69C,3.6压缩机应采用全密封结构并能保证气不泄漏。缩机的附属压力容器设计制造应符合GB15及《压力容器安全技术监察规程》的有关规定。缩机润滑油压力系统中，应设油过滤器，且能排除8mm的机械杂质;油泵压力应不低于.1MPa，并可调。JB/T913.1—19993.，压缩机各级应设油水吹除装置，吹除的气体和油水应能回收。缩机必须设置可调限压装置，当发生下列情况之一时，应能自动停机。