沈阳优惠销售球面车床QC6590

产品名称	沈阳优惠销售球面车床QC6590
公司名称	永嘉县圆一机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	永嘉县东瓯街道五星工业区
联系电话	86-057767322293 13968966295

产品详情

大型压球机包括输送皮带机、轴承座、油缸装置、压球辊、机架、螺旋推料器、入料口、中间轴联轴器、星轮减速器、棒销联轴器、齿轮箱、销轴联轴器、电动机等部件。工作时,电动机驱动齿轮箱,带动星轮减速器,通过中间轴联轴器带动压球辊相向同步转动,粉料由入料口进入,被螺旋推料器强制推入压球辊中,受到油缸装置施加的工作压力后,成为球团,落到压球辊下面的输送皮带机上面运走,粉料不断从入料口进入,成型球团不断被压球辊下面输送皮带机运出,从而达到粉料辊压成型压球产量大的要求。本发明实现耗用钢材少,制造成本低,各种粉料辊压成球产量大的目的。
压球机结构由三部分组成：给料部分；传动部分；成型部分。 1、给料部分，主要是实现定量给料来保证物料均匀进入对辊间。螺旋送料装置由电磁调速电机驱动，经皮带轮、蜗杆减速器转动，将被 压物料强制压入主进料口。由于电磁调速电机恒矩特性，当螺旋送料机的压料量与主机所需物料量相等时，可以保持恒定的供料压力使球团质量稳定。如供料量过大，则送料装置的电过载;供料量过小则不成球。因此熟练的操作技是保证压球正常工作的重要条件。 2、传动部分，主传动系统为：电动机--三角形带---减速机---开式齿轮---轧辊。主机由电磁调速电机提供动力，经皮带轮、圆柱齿轮减速机，通过棒销联轴器传至主动轴。主动轴与被动轴通过开式齿轮保证同步运行。被动轴承座后边装有液压装置。液压保护装置是由液压泵将高压油打入液压缸，使活塞产生轴向位移。活塞杆的前接头顶在轴承座上以满足生产压力要求。 3、成型部分，主要指主机部分，核心部分是轧辊。当两压辊之间进料过多或进入金属块时，液压缸活塞杆受压过载，液压泵会停机、蓄能器对压力变化起缓冲作用、溢流阀开启回油、活塞杆移位使压辊间缝隙加大从而使硬物通过压辊，系统压恢复正常，可以保护压辊不损坏。
压球密度的要求调整压力，生产机动灵活。 本产品来自：http://www.yuanyijc.com/product.htm