

## 铝排主要特点-7075铝排，5052铝排

产品名称	铝排主要特点-7075铝排，5052铝排
公司名称	广东嘉龙金属材料有限公司
价格	25.00/公斤
规格参数	
公司地址	广东省东莞市虎门镇树田工业区
联系电话	0769-85399907 13794939911

## 产品详情

铝排主要特点：1. 节能效果卓著：具有五大优点：（1）导热能力好：铝合金具有优良的导热能力，制冷剂的蒸发温度和铝排外表面温差会减小，蒸发温度会增高，压缩机的能效比增加，能耗减少；（2）结构特殊：铝合金翼片管的翼片与铝管平行，形成片状形状，成型的铝排将片状翼片管平行固定，组成了若干个平行通道，制冷系统工作时冷空气在通道内形成烟道效应，被加速下沉，对流加快，所以降温速度快，达到设定温度时压缩机停止运转，节省大量电能；（3）设置好，效率高：铝排的投影面积和蒸发面积比可做到一比三或一比四，这样铝排可全部安装在冷库顶面上，这样一来，一可以使单位面积的换热能力比使用壁排效率更高更节能，二它有一定的蓄冷效果，压缩机工作时的频繁启动率降低，节省一定的电能消耗；（4）重量轻，安装方便：铝排的重量与蒸发器面积比，是 38钢管六分之一左右，安装方便能节省大量结构投资，同时节省了生产结构部分的能源消耗；（5）制冷剂用量少：铝排使用的翼片管是外翼片内螺纹结构，制冷剂的充注量会大大减少，能节省制冷剂费用，同时节省了制冷剂生产时的能源消耗。2. 食品干耗少：铝排吊装于库顶，形成直冷式自然对流传热，使被冷却的食品干耗降至最少。食品的干耗在压缩机工作时加剧，停机时缓解,由于铝排降温速度特别快，压缩机工作时间缩短，停机时间长，所以用此铝排制作的冷库与传统冷排制作的冷库相比，食品干耗更少，食品保鲜效果更好，铝排上结霜也更少，从而使库内湿度适中，温度稳定，恒温恒湿效果好。3. 电热化霜功能：选用长寿命、耐高温、高绝缘等级的电加热线,同时配有接水槽，结束了冷排管化霜难的问题。4. 排管耐压高：铝翼片和管一次压铸成型结构，翼片和铝管的强度相互得到提高，铝管耐压也大大提高，出厂时都经过2.5mp气密检验，做4.5mp耐压寿命试验时，铝排安然无恙。5.系统干净延长压缩机的使用寿命：管内经过特殊处理，保证铝排内部洁净。采用防腐能力强的铝合金牌号，表面经过特殊工艺处理，使用寿命在20年以上，同时符合食品卫生标准。

国际上已经注册的铝合金牌号有1000多个，每个牌号又有多种状态，在硬度，强度，耐蚀性，加工性，焊接性，装饰性等方面都存在着明显的差异。选择铝合金的牌号与状态时，以上各方面很难同时满足，也没有必要，应根据产品的性能要求，使用环境，加工过程等因素，设定各种性能的优先次序，方可做到合理选材，在保证性能的前是下合理控制成本。 硬度：很多客户在购买铝时非常关心，硬度首选跟合

金化学成份有直接的关系。其次，不同的状态也影响较大，从所能达到的最高硬度来看，7系，2系，4系，6系，5系，3系，1系，依次降低。硬度：强度是产品设计时必须考虑的重要因素，成其是铝合金组件作为组件时，应根据所承受的压力，选择适当的合金。纯铝强度最低，而2系及7系热处理型合金度最高，硬度和强度有一定的下相关系。耐蚀性：耐蚀性包括化学腐蚀，耐应力腐蚀等性能。一般而言，1系纯铝的耐蚀性最佳，5系表现良好，其次是3系和6系，2系及7系较差。耐蚀性选用原则应根据其使用场合而定。高强度合金腐蚀环境下使用，必须使用各种防蚀用复合材料。加工性：加工性能包插成形性能与切削性能。因为成形性与状态有关，在选择铝合金牌号后，还需考虑各种状态的强度范围，通常强度高的材不易成形。台果要对铝材进行折弯，拉伸，深冲等成形加工，完退火状态材料的成形性最佳，反之，热处理状态材料的成形性最差。铝合金的切削性较差，对于模具，机械零件等需要切削性较佳，反之，低强度者切削性较差，对模具，机械零件等需要切削加工的产品，铝合金的切削性是重要的考虑因素。焊接性：多数铝合金的焊接性均无问题，尤其是部分5系列的铝合金，是专为焊接考虑而设计的，相对面言，部分2系和7系的铝合金较难焊接。装饰性能：铝材应用于装饰或某些特定的场合时，需要对其表面进行阳极氧化，涂装等加工，以获得相应的颜色和表面组织，这时其装饰性应该重点考虑的，一般而言，耐蚀性较好的材料，其阳极处理性能，表面处理性能，涂装性能都非常出色。