

# 透气型塑胶跑道铺设方案

产品名称	透气型塑胶跑道铺设方案
公司名称	湖北盛立体育科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	透气型塑胶跑道:透气型塑胶跑道材料厂家 透气型塑胶跑道施工:透气型塑胶跑道价格 透气型塑胶跑道生产厂家:透气型塑胶跑道包工包料价格
公司地址	武汉东湖新技术开发区高新二路388号
联系电话	18502762755 18571806155

## 产品详情

### 透气型塑胶跑道铺设方案

透气型塑胶跑道是以专为运动场设计的单组份聚氨酯胶水按比例混合特殊橡胶颗粒后，经由专业施工机械控制厚度铺设，并在其表面以EPDM胶粒与同色聚氨酯面漆混合用专业的喷涂机喷涂成型的塑胶跑道。

### 透气型塑胶跑道铺设方案

#### 1.滚涂胶水

在做完防水处理的基础上滚涂胶水，胶水用30%的稀释剂开稀之后滚涂，是为了加强颗粒与基础的粘结力。

#### 2.透气层配料准备

1.施工时首先要清点所有材料的品种及数量，列出清单。材料包装有破损，应及时处理以免浪费。

2.检查电子称、摊铺机、喷涂机、搅拌机等机械设备是否运正常，发现问题及时修理。

3.按照配方要求配料，保证计量准确无误，当发现材料进水或其它异常情况应立即停止使用。

4.检测现场及环境的温度、湿度，按配比材料及施工工艺铺设小样试验，确定催化剂加入量调整。图片

## 2.透气型塑胶跑道铺设透气层胶粒

1.专人定位控制原料并加强协调指挥，把颗粒与胶水按比例加入搅拌机中搅拌。确保搅拌均匀，无疙瘩、结团现象。原材料倾倒顺序：胶粒 胶水 胶粒；搅拌时间：3分钟；搅拌时应观察摊铺机铺设进度，防止供料太快，造成混合料久置，使粘稠性加大，增加摊铺难度；防止供料太慢，使摊铺机缺料等待，影响进度。

2.摊铺机铺设胶粒时，根据当日施工范围和顺序，预先设定好摊铺机的行进方向。并把摊铺机预置在铺设起始位置。

3.用运料车将混合胶粒运输至摊铺机处，将混合料倒至摊铺机铺装位置，调整摊铺机的摊铺速度，使得供料量与摊铺速度保持一致。在施工中，使摊铺料的供料速度和摊铺速度一致，将摊铺速度控制在2m/min左右，使摊铺机运行平稳。

4.基层施工时技术人员根据场地的平整度、坡度等情况，先把底料按设计厚度均匀地耙平并设置和调整摊铺机牵引器、熨烫板高度、左右方向，然后启动摊铺机，开始铺设。机械摊铺速度应均匀、缓慢，中途不得变换铺装速度，摊铺时由技术人员用刮板把接缝处修平，接缝处要用工具割成45度斜角，以利于接缝处牢固平整。修边人员来回检查边沿，发现新铺设料的层面高于已固化的混合料，必须立刻将该处的多余料去除，如低则将该处补足至固化混合料面；在摊铺一小段后应派人测量胶粒的实际厚度，计算出摊铺机铺设高度偏差值，并加以调整，确保铺设平整度和厚度。

5.在机器铺设同时，对刚铺好的胶层，安排专人用加注表面活性剂的碾压器进行碾压，进一步提高塑胶面层的平整度和密实度。对局部铺设不理想的地方可用小工具进行手工修补。

6.对刚铺好的胶层，用水平尺测量平整度，如不平整可用水平尺找平后，手工修补，直到达到要求为止。对于无法使用摊铺机的角落等地方，必须手工铺设。

7.操作人员根据现场的情况变化准确的做好调整，修边人员及时迅速的修边，厚度、平整度保持一致。一幅铺完，铺第二幅时注意接头，要求处理平整基本无痕迹。当直道与弯道交接的地方应选取正确有效的施工方法进行摊铺，使直道各弯道迅速有效的交接好。施工接头要求选择最短最佳，摊铺过后基本无高低不平，平直美观，有牢度。

## 8.边缘处理

边缘处应向下包转宽1cm，深2cm的沟槽，使塑胶牢固地与地基结合在一起。

## 9.活动盖板处理

对活动盖板的处理要先同甲方协商好方案，取得甲方同意然后施工。施工时周围的隔断处理要用三合板切得很整齐，不可用其它软质的东西，做工要精细。

## 10.透气型塑胶跑道清洁工作

当日施工任务结束后，应立即清洗机械和维护保养设备，以确保第二天能正常施工，做好场地卫生，保持场地清洁。已混合好未使用完的材料应全部报废，并用专门的垃圾袋装好，按规定处理。

## 11.透气型塑胶跑道透气层检验处理

(1)、24小时后检查透气层固化程度，确定打磨处理，找平处理等工作安排。

(2)、用扎锥和塞尺测量厚度，厚度应是总厚度减去2-3mm。

(3)、大型的胶粒堆积在外面的，必须用刀子割掉或用打磨机打平。

(4)、用3m直尺或大杠尺检验底胶的平整度，高出部分必须按要求打磨。

(5)、对于低凹部分地方，要用摊铺料进行找平修补。

(6)、对于密实度不够的地方，需要用粘合剂处理。

## 3. 透气型塑胶跑道面漆喷涂

1.透气层铺完一到两天后（喷涂机可上去操作时）进行面喷，面喷分二次，注意第一次和第二次依次喷涂的方向要相反，这样可保证面层均匀一致。

2.第一次喷涂时，将配制搅拌均匀后的胶浆倒入喷涂机，待喷涂机调整工作正常后进行面喷，第一次喷涂用量控制在  $0.6\text{kg}/\text{m}^2$ ，要求颗粒分散均匀，喷涂后退有序，并做好两边的卫生保护工作。

3.第一次喷完固化后进行第二次喷涂，要求喷的方向与上次喷的方向相反，后退有序，表面要求胶粒覆盖均匀并留有分布均匀的小孔，面喷严格控制用量。喷涂时注意周围环境的保护工作，必要时要用彩条布遮挡。

#### 4.透气型塑胶跑道划线

1.跑道分道线及起跑道前伸数等标志线的测量、做点、依国际田联IAAF规定采用校正钢卷尺及经纬仪等测量工具。测量过程中要注意钢尺校正系数有湿度校正直，并用测距仪复测。

2.各点完成后再进行复测一次。经复测无误后，再使用划线机专人喷线，喷线过程中要求喷线人员掌握好喷枪的使用及喷射角度以保证线条平直、浓淡一致、清晰,对线的外观进行仔细的修正，出现竹节，虚边、麻边现象及时修补。

3.标线材料要采用专用划线漆，具有抗磨损、接著力强、不变且明亮的优点。