

直线导轨电火花线切割

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 直线导轨电火花线切割 |
| 公司名称 | 中山市环宇数控机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广东省中山市火炬开发区中山港大道68号 |
| 联系电话 | 86-076086135508 13802609135 |

产品详情

本公司20年专业研发、生产电火花线切割机，经验丰富，历史悠久，技术领先，质量可靠，售后无忧，出口到多个国家和地区，在质量、价格和售后有突出优势，欢迎来电咨询！

中走丝线切割机床主要功能：

- 1、可自动记忆100组加工参数，强大容量，随心所欲。
- 2、可实现连续10段参数精线加工
- 3、具有智能化自动加工功能，只需告之加工的技术要求，系统自动进行粗-中-精的加工。
- 4、具有强大而完善的参数编辑功能，为高级操作人员提供广阔的展示空间：
 - (1) 可对生成参数进行任意修正，以达到最佳之效果。
 - (2) 可任意选择加工参数指令段号。
 - (3) 可对尺寸制式进行“公制”和“英式”的任意切换，有助于国际化的技术交流。
 - (4) 可实现防积碳参数的自由设定。
 - (5) 可精确适时记录加工时间，为您的加工成本提供准确的依据。
 - (6) 可实现加工完自动智能方式停机，在保护设备的前提下，降低损耗，当与静音功能配合时，真正实现“睡眠加工”。

5、具有多种实用的自动保护功能;

中走丝线切割控制台技术参数要求：

1、编程控制软件为hl、cad、hf等自动编程软件，可由客户自由选择，操作简便。

2、编程控制一体化：加工同时编程，加工轨迹实时跟踪显示，三维造型

3、国际标准iso代码控制

4、上下异形、等半径、直角过渡锥度加工

5、cad/cam数据交换操作

6、脉冲宽度5-150us

7、脉冲间隔1：2-1：16

8、空载输出电压：80v-100v

9、功率消耗<700w

10

、具有多种自我保护功能（丝筒超程自动保护·机床断丝自动停机保护·短路自动回退保护·停电记忆保护·短路自动报警·断丝自动报警、加工完自动停机报警），能实现无人看守工作。

11、可自动记忆100组加工参数，强大容量，随心所欲。

12、可实现连续10段参数精线加工

13、具有智能化自动加工功能，只需告之加工的技术要求，系统自动进行粗-中-精的加工。

14、具有强大而完善的参数编辑功能，为高级操作人员提供广阔的展示空间：

（1）可对生成参数进行任意修正，以达到最佳之效果。

（2）可任意选择加工参数指令段号。

（3）可对尺寸制式进行“公制”和“英式”的任意切换，有助于国际化的技术交流。

（4）可实现防积碳参数的自由设定。

（5）可精确适时记录加工时间，为您的加工成本提供准确的依据。

（6）可实现加工完自动智能方式停机，在保护设备的前提下，降低损耗，当与静音功能配合时，真正实现“睡眠加工”。

15、具有多种实用的自动保护功能：

16、钼丝损耗：每加工10万平方毫米钼丝损耗小于0.006mm。

【联系我们】

联系人：谢先生

联系地址：广东省中山市火炬开发区中山港大道68号

公司电话：0760-86135508

公司传真：0760-86135509

谢总手机：13802609135

公司邮箱：huanyucnc@163.com

腾讯qq：464877367

公司网站：<http://www.huanyucnc.com>

<http://ahua201107.cn.alibaba.com>

售后服务

【包装】省外客户如有需要采用国际出口型全木包装，安全可靠；省内客户采用安全环保包装，保证机器无刮伤，没有掉漆现象出现，部分省内客户根据自己需求如需出口包装请与卖家协商。

【运输方式】省外客户采用物流方式，省内客户采用我公司货车专送的方式。运输费用由卖家和买家协商决定，根据市场行情会有所变动！

【付款方式】银行转帐或支票。签约后付定金40%，机床到贵公司调试安装好后开机正常运行后付清余款开票。

【售后服务】

1. 本公司100%向国内外所有客户保证，我公司生产的机器都是严格按照国家相关标准执行的。凡是出厂的机器，都是严格经过生产部、质检部的严格质量把关和开机试运行之后出货的，保证机器零故障，100%正常运行。
2. 凡是购买我公司的机器和部分特殊零配件，一律保修1年，终身维护。保修期内不收取任何费用，保修期满1年后维修仅收取成本费。
3. 凡是购买我公司机床的客户，我公司会统一安排工程师到客户工厂进行现场调试、安装及免费培训，直到教会客户熟悉操作机床并掌握日常维修、保养知识为止，100%让您学会。
4. 后期客户机床若出现故障，省内客户我们100%承诺保证在接到客户的保障电话后12小时内安排相关

售后服务人员到客户工厂免费进行机器检修；省外客户我们承诺在72小时内赶到客户工厂进行检修上门服务。售后服务热线0760-86135508将24小时为您竭诚服务。

5. 我公司将免费为国内外所有客户提供技术资料的支持，包括机床使用说明书、机床检验合格证书、精度检验书、机床地基图、机床配套简易工具等。

公司实力

中山市环宇数控机械有限公司是广东省内知名的数控机床生产厂家，长达12年专业从事电加工数控精密机床的研发、生产和销售，客户遍及全国、东亚、南亚、东南亚、西亚、非洲、中东、美洲、澳洲等多个国家和地区。本公司拥有35000平米的厂房，员工3800多人，专业研发、生产中走丝线切割、火花机、电火花穿孔机、精密铣床、平面磨床、数控车床等产品。

本公司汇二十多年机械制造之专业积淀，聚电加工行业之精粹，结合日本慢走丝技术以及与国内许多相关科研院所合作，在一批勇于钻研，不断创新的中青年技术人才和线切割行业资深工程师组成的团队不懈努力下开发的中走丝线切割机床，是将慢走丝与快走丝线切割机床的完美结合，集多项专利创新，使该机具有多次切割功能，具有高效率、高精度、高光洁度、高稳定性的优点，整体效果直逼慢走丝。

本公司位于珠江三角洲中南部、珠江出海口西岸的伟人故里中山市火炬高新技术开发区，地理位置优越，海陆空交通十分发达，环境优美。 本公司有100多位具有20多年丰富经验的高级工程师，技术精湛，曾多次参加国外机械展并与国外高级工程师交流经验且建立了良好的企业伙伴关系。凭精良的加工设备，雄厚的技术力量，精湛的工艺，优异的性能，广泛的用途及良好的售后服务，公司产品远销非洲、北欧、东南亚、西亚等众多国家，并与众多国外知名客户建立了良好的企业伙伴关系，赢得了良好的声誉。 本公司旨在为客户提供最佳配置的装配方案，始终坚持“客户至尊，技术领先，服务至诚”的宗旨，竭诚为客户提供一流的产品和优质服务，帮助厂家创造出更大的利益作为公司的目标！本公司将立足国际市场，不断提升自己，通过优良的产品质量和优质高效的服务锐意进取，满足广大国内外客户要求，迎合国际市场需求。