

淮安西门子一级代理商全国授权供应商

产品名称	淮安西门子一级代理商全国授权供应商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子PLC
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 西门子:PIC 西门子:中国代理商
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

淮安西门子一级代理商全国授权供应商

我公司是西门子签约代理商备有大量西门子产品浔之漫智控技术(上海)有限公司：西门子授权代理商

现货库存；大量全新库存，款到48小时发货，无须漫长货期

西门子PLC（S7-200、S7-200 SMART、S7-300、S7-400、S7-1200、S7-1500、ET200S、ET200M、ET200SP）、触摸屏、变频器、工控机、电线电缆、仪器仪表等，产品选型、询价、采购，敬请联系，浔之漫智控技术(上海)有限公司

CPU 1511-1 PN，150 KB 程序，1 MB 数据；60 ns；集成 2x PN 接口

一、数据类型转换

（一）字节与整数

1、字节到整数

BTI，字节转换为整数指令。使能输入有效时，将字节输入数据IN转换成整数类型，并将

结果送到OUT输出。字节型是无符号的，所以没有符号扩展。

使能流输出ENO断开的出错条件：SM4.3(运行时间)；0006(间接寻址)。

指令格式：BTIIN,OUT

例：BTIVB0,AC0

2、整数到字节

ITB，整数转换字节指令。使能输入有效时，将整数输入数据IN转换成字节类型，并将结果送到OUT输出。输入数据超出字节范围（0~255）则产生溢出。

移位指令影响的特殊存储器位：SM1.1（溢出）。

使能流输出ENO断开的出错条件：SM1.1（溢出）；SM4.3（运行时间）；0006（间接寻址）。

指令格式：ITBIN,OUT

例：ITBAC0,VB10

（二）整数与双整数

1、双整数到整数

DTI，双整数转换为整数指令。使能输入有效时，将双整数输入数据IN转换成整数类型，并将结果送到OUT输出。输入数据超出整数范围则产生溢出。

移位指令影响的特殊存储器位：SM1.1（溢出）。

使能流输出ENO断开的出错条件：SM1.1（溢出）；SM4.3（运行时间）；0006（间接寻址）。

指令格式：DTIIN,OUT

例：DTIAC0,VW20

2、整数到双整数

ITD，整数转换为双整数指令。使能输入有效时，将整数输入数据IN转换成双整数类型（符号进行扩展），并将结果送到OUT输出。

使能流输出ENO断开的出错条件：SM4.3（运行时间）；0006（间接寻址）。

指令格式：ITDIN,OUT

CPU 1512C-1 PN, 250 KB程序，1 MB数据；48 ns；集成2x PN接口；集成 32 DI/32 DO, 5 AI/2 AO, 6 HSC@100kHz

CPU 1511-1 PN，150 KB 程序，1 MB 数据；60 ns；集成 2x PN 接口

—

淮安西门子一级代理商全国授权供应商

、数据类型转换

(一) 字节与整数

1、字节到整数

使能流输出ENO断开的出错条件：SM4.3(运行时间)；0006(间接寻址)。

指令格式：BTIIN,OUT

例：BTIVB0,AC0

1511C-1PN和1512C-1 PN CPU适用于程序尺寸和处理速度的中等要求的串联和机械制造。

1511C-1PN和1512C-1 PN CPU可用作PROFINET IO控制器或分布式智能(PROFINET I-设备)。集成PROFINET IO

IRT接口支持等时模式，设计为2端口开关，使线性拓扑能够在系统中配置。

CPU上的集成数字和模拟输入/输出允许直接连接到进程。CPU 1511C-1PN和CPU 1512C-1 PN都有5个模拟输入，可用于检测压力或温度等模拟处理信号。5个集成模拟输入中的4个可用于电流或电压测量，一个输入可用于电阻测试。直接集成在CPU上的两个模拟输出将16位数字值转换为电流或电压，并将此值输出到进程。例如，它们适用于控制比例阀。

数字输入可用于直接在控制器上检测来自系统的24V直流信号。集成计数器可检测高达100 kHz的快速信号，无需直接在控制器中添加模块即可评估计数器读数或电流速度。速度可以输出为频率，周期或速度标准化的用户。集成数字输出操作24V直流电压，从而将内部信号从控制器转发到系统。每个高速计数器可以分配一个数字输出。集成比较器根据计数器读取允许快速响应。CPU的运动控制功能可以使用积分计数器作为位置实际值，模拟输出作为速度设定点输出

1.引锭系统的主要外部设备及其工作原理：此引锭系统包括铸锭头、结晶器、引锭平台、引锭油缸、铸锭小车、振动器等，其中：（1）铸锭头和结晶器安装在铸锭小车上，分

别接受从保温炉里倒出的铜水并通过强制水冷使其冷却结晶，结晶器的窗口大小就是铜锭的断面形状；（2）平台在铸锭小车下方，由引锭油缸牵引其向下移动，使结晶后的铜锭随着引锭平台（靠铜自身重力作用）下引，而油缸是由比例伺服阀通过PID调节控制其下引速度的，平台上联结有一链条，链条的另一端固定一重物，被拉紧的链条中间联结一个链轮，在这个链轮轴上装有一个位置旋转编码器，平台的上下移动就转化成链轮的转动，也就是转化成了编码器的脉冲数了，它就可转化为引锭的长度；（3）振动器安装在铸锭小车上，是使铜在结晶前性能均匀化之用，它由一台直流电机带动凸轮机构产生振动，调整此电机的速度即是调整其振动频率

淮安西门子一级代理商全国授权供应商