

长沙小型一体化污水处理设备 废水处理的公 司为您打造属于你自己的产品

产品名称	长沙小型一体化污水处理设备 废水处理的公 司为您打造属于你自己的产品
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	58000.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 颜色:绿色 材质:玻璃钢
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

从医药化工生产情况来看，产生的废水，具体包括生产期间的排水、辅助生产产生的排水和冲洗水、厂区的的生活用水。具体如下：

生产废水。

具体包括废母液和滤液等，废水含有的化合物类型较多，而且成分较为复杂，增加了处理难度。

辅助生产产生的废水。

主要包括工艺冷却水以及机械设备的冷却水，含有溶剂介质污染物以及有毒有害物质，若处理不到位，则会造成很大的危害。

工作人员生活废水。

生产作业产生的高盐废水，其总盐度可以达到100000mg/L;并且CODcr可以超过50000mg/L，处理难度较大。

2、医药化工高盐废水处理技术研究现状

从当前医药化工高盐废水处理技术研究实际情况来说，提出了大量的处理技术，在实际应用中，获得了不错的效果。具体如下：

常规处理技术。

按照方法来说，包括物理法、化学法、生物法。其中，常用的物理方法较多，包括重力沉淀法以及过滤

法等。此方法应用于固体和液体分离处理等方面，有着极大的优势，操作较为便捷。不过在可溶性废水处理方面，效果不佳。化学方法，比如化学氧化法，其通过氧化反应，去除有机污染物，实现废水净化。生物法是利用微生物具有的新陈代谢功能，降解并且转化有机物。在废水处理中，应用此方法，要做好温度和水分pH值等的把控。

非常规处理方法。

利用磁分离技术、声波技术以及光氧化技术等，进行高盐废水的处理，可获得一定的成效。其中，磁分离技术的应用，是通过将磁种以及混凝剂添加到废水中，利用磁吸附作用，促使颗粒物能够相互吸引进而变大，终将其去除；声波技术的应用，通过降解分离的方式，实现废水处理；光氧化技术的应用，结合运用了光辐射以及氧化剂，进行高盐废水的处理。

从现有的医药化工高盐废水处理技术来说，每个技术的应用范围和效果都不同。在实际应用中，需要结合运用多种技术，比如物理处理技术和化学处理技术等，才能够达到废水处理标准。随着国家对环境保护和资源利用的重视不断增加，对医药化工行业废水处理的要求不断提高。基于此，行业人员不断加大技术研究力度，提出了新型处理工艺。比如，铁碳装置+PSB生化处理技术。从技术的应用效果来说，对COD_{Cr}的去除率能够达到40%~60%；B/C可以提高0.1~0.3。废水处理能够达到国家排放标准，应用的好成绩是达到了一级处理标准[1]。

3、医药化工高盐废水处理技术的具体应用

现结合铁碳装置+PSB生化处理工艺的应用实践，对高盐废水的处理技术应用进行分析。

以铁屑和活性炭微为反应原材料，对聚甲醛废水进行预处理实验，主要研究如下：

- (1)研究在不同反应pH条件下，反应对废水有机物的去除效果。
- (2)研究不同的铁屑和活性炭投加质量比对废水有机物的去除效果。
- (3)研究在不同反应停留时间的条件下，反应对废水有机物的去除效果。

2、实验方法

- (1)铁屑用碱液加热浸泡5~10min以除去油渍，用盐酸浸泡30min，去掉氧化膜，冲洗得到粒径为1~3mm的干净铁屑。
- (2)将活性炭用实验用水浸泡，使其吸附饱和不影响实验效果。
- (3)分别取400ml水样，以1:1的铁碳投加质量比，反应停留时间为2h，反应pH为原水pH=4.2和用硫酸调节pH到2.5，进行搅拌反应，取上清液测量COD_{Cr}，研究不同pH对废水有机物去除效果。
- (4)分别取400ml水样，以0.5:1、1:1、1.5:1、2:1的投加质量比，分别投加20g活性炭和10g、20g、30g、40g铁屑，以实验(3)中得到的佳反应pH，2h的反应停留时间，搅拌反应，反应完毕取上清液测量COD_{Cr}，研究不同的铁碳投加质量比对废水有机物的去除效果。
- (5)分别量取400ml水样，以实验(4)中佳铁碳投加质量比，实验(3)中佳反应pH，停留时间为1h、2h、3h，用搅拌机搅拌反应，反应完毕，取上清液测

结合医药化工生产废水的特点，工艺前端采用的是新型铁碳装置+芬顿反应工艺；后端采用的是PSB生化系

统+A/O生化系统，对生产的废水进行处理。其中，新型铁碳装置的稳定性以及可靠性较强，弥补了传统铁床的应用不足，比如钝化以及结疤等缺陷。除此之外，经过体系化设计，使得装置的结构更加紧凑，废水处理效果较好。具体措施如下：使用扁状填料;设计的装置，污水可以在其内外筒内部循环。不仅处理效率高，而且处理效果好。使用的PSB生化系统，配置的PSB菌种较为特殊，为带颜色的细菌。在实际应用中，具有能力高并且抗冲击能力较强等优势，而且装置内部的蓄泥量较大。此系统的使用，不仅处理效率高，能够获得较好的处理效果，而且节能效果很好。