

# 热稳定 低翘曲 PA6 德国巴斯夫 8262GHS BK125 矿物填充 外壳 轴承 汽车领域

产品名称	热稳定 低翘曲 PA6 德国巴斯夫 8262GHS BK125 矿物填充 外壳 轴承 汽车领域
公司名称	深圳市绿点塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:PA6塑胶原料 型号:8262GHS BK125 用途:外壳 轴承 汽车领域
公司地址	深圳市龙华区观湖街道樟溪社区下围工业区一路 6号智谷 C1 栋 213A
联系电话	0755-21047619 18819106372

## 产品详情

热稳定 低翘曲 PA6 德国巴斯夫 8262GHS BK125 矿物填充 外壳 轴承 汽车领域

# Ultramid 8262G HS BK-125

Polyamide 6

BASF Corporation

20% 玻璃矿物

产品说明：

Ultramid 8262G HS BK-125 is a heat stabilized, pigmented black, 20% glass and mineral reinforced PA6 injection molding compound resulting in a balance of engineering properties with excellent dimensional stability, low warp and good resistance to sink mark formation. Applications Ultramid 8262G HS BK-125 is generally recommended for applications such as automotive housings, brackets, hubs, shrouds and roller bearings

物性信息：

基本性能增强材料  
填充剂  
特性

玻璃\矿物, 20% 填料按重量  
热稳定剂  
尺寸稳定性良好

低翘曲性

用途

热稳定性  
汽车领域的应用

外壳

机构评级  
RoHS 合规性  
外观  
形式  
加工方法

轴承  
EC 1907/2006 (REACH)  
RoHS 合规  
黑色  
粒子  
注射成型

物理性能额定值单位制测试方法

1.29

收缩率 - 流动 (3.18 mm)

0.80

吸水率  
24 hr

1.3

23 ° C, 24 hr

1.3

饱和

7.9

饱和, 23 ° C

7.9

平衡, 50% RH

2.2

平衡, 23 ° C, 50% RH

2.2

机械性能量定值单位制测试方法

5300

抗张强度 (断裂, 23 ° C)

100

伸长率 (断裂, 23 ° C)

3.5

弯曲模量 (23 ° C)

4600

弯曲强度 (23 ° C)

160

简支梁能额定值单位制测试方法

-30 ° C

3.0

23 ° C

3.3

悬壁梁缺口冲击强度  
23 ° C

35

-40 ° C

3.0

23 ° C

4.0

热性能量定值单位制测试方法

0.45 MPa, 未退火	211
1.8 MPa, 未退火	185
1.8 MPa, 未退火	163
熔融峰值温度	220
注射温度	83.0
干燥时间	2.0 到 4.0
建议的最大水分含量	0.15
加工（熔体）温度	270 到 295
模具温度	80.0 到 95.0
注塑压力	3.45 到 10.3
注射速度	快速

热稳定 低翘曲 PA6 德国巴斯夫 8262GHS BK125 矿物填充 外壳 轴承 汽车领域