

蜗杆磨砂轮 信辉陶瓷SN砂轮 格里森蜗杆砂轮磨齿机配套

产品名称	蜗杆磨砂轮 信辉陶瓷SN砂轮 格里森蜗杆砂轮磨齿机配套
公司名称	河南信辉精研砂轮有限公司
价格	1260.00/片
规格参数	磨料:SN空心球 结合剂:XH-1DX82 粒度:70#-240#
公司地址	荥阳超硬材料产业集聚区8号路
联系电话	13592566701

产品详情

欢迎来到河南信辉精研砂轮有限公司！为您介绍一款具有卓越性能的磨齿砂轮——蜗杆磨砂轮
信辉陶瓷SN高耐磨蜗杆砂轮

齿轮磨削是一种高难度的加工过程，不同的齿轮需要采用不同的磨削方法。通常情况下，数控齿轮磨削具磨效高、精度高、稳定性好、经济性强等特点，用户在选择齿轮磨削设备时，需要根据加工需求选择适合的磨削方法和设备。

蜗杆磨砂轮 信辉陶瓷SN高耐磨蜗杆砂轮 是我公司协同科学技术研究院郑州机械研究所开发的一款磨齿砂轮。该砂轮采用XH-1DX82低温结合剂，SN空心球磨料，是针对齿轮磨削而研发的产品。该砂轮具有磨削效率高、加工精度高、使用寿命长等优点，适用于莱斯豪尔、格里森、利勃海尔、卡帕、秦川等多种进口和国产数控齿轮磨削设备

蜗杆磨砂轮 信辉陶瓷SN高耐磨蜗杆砂轮 产品特点

1、散热性：蜗杆磨砂轮 信辉陶瓷SN高耐磨蜗杆砂轮 XH-1DX82结合剂具有更合理的气孔系统，磨料分布更为均匀，冷却液流动性好，能带走更多的冷却液和磨屑，有效减少磨削热和避免磨屑堆积，大大降低磨削高温导致的工件烧shang；

2、形状保持性：蜗杆磨砂轮 信辉陶瓷SN高耐磨蜗杆砂轮 XH-1DX82低温结合剂与其他结合剂相比，磨料把持力好，砂轮高保形性，砂轮不需要频繁修整，明显降低修整时间及修整器的损耗，有效提高磨削效率

3、磨削速度：蜗杆磨砂轮 信辉陶瓷SN高耐磨蜗杆砂轮 XH-1DX82低温结合剂提高砂轮强度，使用速度高，配合磨床在高进给速度、高线速的情况下运行

4、蜗杆磨砂轮 信辉陶瓷SN高耐磨蜗杆砂轮，砂轮平衡优于国标30%

蜗杆磨砂轮 信辉陶瓷SN高耐磨蜗杆砂轮 的优势在于信辉针对不同应用环境采用对应有效的结合剂和其始终切合一线市场使用需求的技术创新。其应用案例证明了其在高精度机械制造中的价值和可靠性。未来，智能化与自动化将为产品名字的发展带来新的机遇。