

深圳到南昌速冻冷冻冷藏食品冷链物流运输费用咨询

深圳到南昌食品低温运输 深圳冷冻车对全国干线

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 深圳到南昌速冻冷冻冷藏食品冷链物流运输费用咨询 深圳到南昌食品低温运输 深圳冷冻车对全国干线 |
| 公司名称 | 踏信冷链物流（深圳）有限公司 |
| 价格 | 400.00/吨 |
| 规格参数 | 上门提货:深圳 东莞 广州 佛山 时效保障:2-3天 温控可调范围:冷冻-18 到-25 冷藏0到10 |
| 公司地址 | 深圳市龙岗区平湖街道平湖社区平安大道1号乾龙物流园1栋103 |
| 联系电话 | 15986619992 15986619992 |

产品详情

专业知识

1. 什么是食品冷链物流

食品冷链物流是指将食品从生产地运输到消费地的整个物流过程中，通过控制温度、湿度和其他环境条件，保持食品的新鲜度和质量稳定的一种物流模式。冷链物流涉及从供应链管理、仓储分拣到运输配送的各个环节，旨在确保食品在整个物流过程中的保鲜。

2. 冷冻和冷藏有什么区别

冷冻和冷藏是食品冷链物流中常用的两种温度调控方式。冷冻指将食品保持在较低温度下，常见温度范围为-18 到 -25 ，用于长期保存和保持食品的新鲜度。冷藏是指将食品保持在较高温度下，常见温度范围为0 到10 ，用于短期保存和保持食品的品质稳定。

3. 为什么选择信赖踏信冷链物流公司

信赖踏信冷链物流公司是一家专注于食品冷链物流的企业，我们拥有专业的团队、丰富的经验和优质的服务，能够为客户提供全程温控、安全保障和时效保障的一站式物流服务。我们的冷藏车队和冷链物流网络覆盖全国，可以确保货物按时送达目的地。同时，我们还以省心、放心、舒心的服务理念为客户提供优质的物流解决方案。选择信赖踏信冷链物流公司，您可以放心交付您的货物给我们，我们将以高品质的服务为您提供zuijia的物流体验。

1. 问题 冷链物流有哪些安全保障措施

答案 踏信冷链物流（深圳）有限公司为保障货物安全，采取一系列安全措施。我们的冷藏车队配备有GPS追踪系统，可实时监控货物位置和状态。此外，我们的团队成员都经过严格的培训，具备专业的操作技能，以保证物流过程中不发生意外。

2. 问题 踏信冷链物流（深圳）有限公司的优势是什么

答案 踏信冷链物流（深圳）有限公司拥有专业的团队和丰富的经验，能够提供全程温控、时效保障和安全保障等多种服务。我们的冷藏车队和遍布全国的冷链物流网络使我们能够灵活应对各种需求，为客户提供zuijia的物流解决方案。

3. 问题 如何联系踏信冷链物流（深圳）有限公司

答案 若您对我们的服务有任何疑问或需要报价，请访问我们的网站或通过在线客服与我们联系。我们的专业团队将竭诚为您提供帮助，解答您的问题。

从国家开发银行了解到，作为服务国家战略的开发性金融机构，国家开发银行聚焦主责主业，立足职能定位，加强与行业主管部门沟通合作，发挥开发性金融功能作用，聚焦国家物流枢纽网络、冷链物流运行体系、国际物流基础设施等重点领域持续发力，今年以来发放贷款122亿元，为构建“通道+枢纽+网络”的现代物流运行体系提供高效的金融支持。

作为五大基础设施重点领域之一，物流一头连着生产、一头连着消费，是支撑国民经济发展的先导性、基础性、战略性产业。

作为建设物流体系的核心基础设施，国家物流枢纽是集中实现货物集散、存储、转运等多种功能的物流设施群和物流活动组织中心。开发银行积极落实《国家物流枢纽布局和建设规划》《国家物流枢纽网络建设实施方案（2021-2025年）》《“十四五”现代流通体系建设规划》工作要求，坚持“项目化、清单化、责任化”原则，推动一批国家物流枢纽重点项目建设实施。在湖南，作为“十四五”首批陆港型国家物流枢纽的重要支撑项目，衡阳国际物流港建成后，将实现公、铁、水多式联运，有效带动该市产业集群发展。开发银行湖南分行投贷联动向该项目提供支持35.2亿元，助力构建辐射湖南、粤北、赣西、桂东的区域网络和对接国家通道的骨干网络。

冷链物流在双循环中的地位和作用十分重要，是补齐物流基础设施短板的重要一环。今年中央一号文件明确提出要“加快冷链物流设施建设”。开发银行聚焦已投入运营、市场需求旺盛、区域带动作用较强的存量冷链物流设施群，服务打造“三级节点、两大系统、一体化网络”的“321”冷链物流运行体系建设。2018年起，开发银行宁波分行融资6亿元支持宁波市农副产品冷链物流基地等物流设施建设运营。2022年，宁波市以该农副产品冷链物流基地为重要依托，成功申报入选国家骨干冷链物流基地建设名单，宁波市国家骨干冷链物流基地（梅山片区、奉化片区）正式开工建设。该行通过开发性金融工具向基地投放资金1.78亿元，并在基地获批后1个月内，迅速完成20亿元融资授信，为宁波国家骨干冷链物流基地建设提供持续、稳定的资金支持，助力该市将冷链贸易港打造成为连接南美、东盟和欧洲等主要货源地及国内长三角和长江经济带腹地市场的贸易物流新链路。

共绘通道建设新蓝图，共享通道合作大机遇。开发银行发挥开发性金融功能作用，助力推进国际物流基础设施“硬联通”，积极服务国际物流供应链建设。湖北武汉，开发银行湖北分行融资支持的汉欧国际物流园即将于年底建成，可实现与中欧班列（武汉）无缝衔接。1小时内，园区货物可通过公铁水多式联

运以及中欧班列发往世界各地。该项目的建成，将进一步发挥湖北要素集聚和辐射带动作用，促进内陆开放开发和区域经济协调发展，助力构建中部崛起战略支点，打造成为国内大循环的重要节点和国内国际双循环的战略链接。

开发银行有关负责人表示，该行将继续贯彻落实党中央、国务院关于建设现代物流流通体系的决策部署，聚焦国家物流枢纽网络、区域物流服务网络、冷链物流运行体系和农产品产地、销地、集散地冷链物流基础设施建设等重点领域，以重大项目为抓手，积极优化金融资源配置，担当作为、久久为功，为服务构建现代物流体系贡献开发性金融力量。

近年来，人们的消费方式逐渐转变，推动着冷链物流链条的变化。水果、蔬菜、水产品、乳制品、速冻食品以及生物制剂、药品等冷链产品市场需求快速增长，促进了冷链物流市场的发展。

作为技术驱动型企业，格力电器致力于“为人民创造美好生活”，从设计研发端发力，打造冷冻冷藏板块专用实验室，数量超过45个，总投入超过1.5亿元。产品覆盖冷冻储藏、零售终端、冷链运输等“全冷链”流通过程。无论是前端产地仓、中转物流中心、销售配送仓等冷冻储藏领域，还是远洋、陆地冷藏运输领域，亦或与消费者近距离的冷链终端，均能提供符合客户需求的产品及解决方案。

技术提升效率 推动冷链物流高质量发展

肉类加工完整生产线包括养殖、屠宰、加工、储存等板块。格力针对有洁净需求的加工车间，库温常见在12℃及以下，在要求满足多温段制冷需求的同时，确保作业人员工作环境需求，洁净区的卫生和洁净度。格力屠宰行业制冷系统解决方案，为用户提供了冷水、温控、净化联动处理方式，全面满足肉制品加工的车间需求。

图 1 生猪屠宰场鲜肉冷却方式

在速冻环节关键就在于提高冻结速度。将鲜活的食物货物在短时间内快速冷冻至需求温度，库温一般要求在-35~-25℃，更甚者低至-45℃。

格力屠宰行业制冷系统解决方案，为用户提供了超低温单机双级机组

，其单级压比减小，泄露少，冷量有极大优势，有效降低能耗。

图2格力超低温单机双级机组

格力在中大型冷库亦有较为完善的布局。常见中大型冷库分为冷藏间、冻结间两类，其中冷藏间根据加工工艺分为中温冷藏间和低温冷藏间。中温冷藏间主要用于存放冷鲜肉或副产品，库温一般在-5~0℃；低温冷藏间主要用于冻结加工过的肉类货物，库温一般在-25~-18℃。此类冷间数量和容量与屠宰量相适应，用于货物暂时存放。格力螺杆并联机组全面满足肉品加工时间4到10小时内快速锁鲜、进一步提升供应链流转效率的需求，且系统初投资更低，能效优势更为显著。

图3格力螺杆并联机组（四机头）

常见小型冷库在屠宰工艺中主要有预冷间、暂存间、包材间等，多为土建冷库或移动冷库两种建造模式，其中移动冷库采用集装箱+制冷设备，在屠宰旺季辅助使用。在屠宰车间，预冷间主要用于对货物预先冷却，常见库温0℃；暂存库主要用于肉类及副产品短期储存，根据货物品类不同，库温常见0℃、-20~-15℃。格力全封闭集成式冷凝机组全面解决肉品全工艺流程中的分段冷却需求，满足旺季翻仓率高、处理时间短的工艺条件。

图4格力半封闭螺杆式乙二醇机组

洞察需求内核 打造细分市场新biaogan

如何解决冷冻品营养流失、口感变差的“痛点”，让消费者吃得新鲜、放心？如何保障药品的冷链运输质量？近些年，以格力为代表的中国制造业企业，坚持“以消费者需求为导向”的研发理念，以自主创新的核心科技为支撑，以高质量产品引领品质消费，用创新科技点亮人们的健康美好生活。

格力冷冻冷藏致力于食品加工、存储、物流行业的需求调研，以需求为导向，量身打造解决方案，先后为成都天府国际机场、广州实验室

、天津静海良心蔬菜基地、四川九州通医药广元仓库、江苏翼扬食品等项目服务。

创新引领品质消费，科技点亮美好生活。针对市场上常规电加热化霜机组拼装低质、接线复杂、化霜时间长、耗电量高、库温波动大的弊端，格力推出了集成式智能热氟融霜制冷机组，实现有霜化霜，无霜不化，让冷库的运行和制冷效率更加高效。

比如，东莞国药冷库采购了10套格力疫苗专用机组，主要用于冷藏储存一些常温条件下无法保质的各类医药产品，使得药品在低温冷藏条件下不变质失效，延长药品的保质期，格力疫苗专用机组为医药行业保驾护航。

在核心科技赋能下，格力将进一步实现冷冻冷藏产品智能化、高效化、低碳化。通过深度的市场洞察，全方位满足冷链行业的需求，为推动行业发展贡献“格力力量”，用心为每一位客户打造智慧低碳的冷库。未来，格力将在冷链设备行业中行稳致远，助力实现绿色低碳时代下的美好生活新需求。