

## 湛江海绵砂 江顺磨具植绒砂纸厂家 家具厂用的海绵砂

产品名称	湛江海绵砂 江顺磨具植绒砂纸厂家 家具厂用的海绵砂
公司名称	深圳市宝安区松岗新立研磨材料行
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省深圳市宝安区松岗街道沙浦工业区
联系电话	13530211326 13530211326

## 产品详情

不同金属进行打磨所使用的砂纸带也不同

砂纸带不仅仅是一种附着在纸或布背面的磨料涂层。对于严重的砂光项目来说，这种方法更便宜，效果也更差。砂纸带有几种形式，从卷轴、片材到圆盘和皮带;每种砂纸都有各种尺寸的砾石可供选择。说到抛光金属，很容易出错。

许多金属很容易被刮擦，即使是用细砂纸带，这是砂光机初学者的常见结果。因此，为了尽可能保持金属的完整性，家具厂用的海绵砂，使用适当数量的砂粒是很重要的。如果你的工作中有一个金属砂磨项目，确保匹配适当数量的砂粒，以获得良好的效果。

抛光金属的一般目的是去除铁锈、清洁边缘或抛光表面。氧化铝砂纸带是金属打磨应用的佳材料;除非您要抛光黄铜或铝等软金属，在这种情况下，您应使用碳化硅砂纸带(也称为湿/干砂纸带)。但是，如果在金属上使用错误数量的物品，将导致难以隐藏的不可逆转的划痕。

例如，当磨削金属之间的除锈、去毛刺或砂光时，好使用220多个砂纸带砾石网。事实上，220个砾石的数量是粗的砾石，海绵砂厂家，你应该使用这些目的。建议使用320或更多的砂粒来打磨金属。

如果需要抛光金属，好使用更细的砂纸带和砾石。尽管你可以用某种东西数到320块碎石，但建议使用一些粒径为1200的碎石，以达到平滑的效果。用于金属抛光的砂量将取决于您对项目的要求。

打磨工序主要有三大作用：

于基材是清除底材表面上的毛刺，油污灰尘等；

对于刮过腻子的表面，一般表面较为粗糙，需要通过砂磨获得较平整的表面，因此打磨可以降低工件表面的粗糙度的作用；

增强涂层的附着力。喷涂新漆膜之前一般需对实干后的旧漆膜层进行打磨，因涂料在过度平滑的表面附着力差，打磨后可增强涂层的机械附着力。

打磨的方法有干打磨、湿打磨和机械打磨三种。

干打磨：采用砂纸进行打磨。适用于硬而脆的漆种的打磨，其缺点是操作过程中将产生很多粉尘，双面海绵砂，影响环境卫生。

湿打磨：用水砂纸蘸水或肥皂水打磨。水磨能减少磨痕，提高涂层的平滑度，并且省砂纸、省力。但水磨后应注意喷涂下层油漆时，一是要等水磨层完全干透后才能涂下层油漆，否则漆层很容易泛白。另吸水性很强的底材也不宜水磨。

机械打磨：大面积施工时，为了提高工作效率，可采用机械打磨方法，如电动打磨机（圆盘式、振动式）。

3M砂纸植绒的方式

3M砂纸大张拿货的一般都是没有植绒的砂纸，这个只需要简单的在后期的一个加工切割过程中植绒即可。3M砂纸植绒只是简单的在砂纸研磨的背面附绒而已，这样子就可以方便打磨机吸盘的贴合，可以保证研磨过程中的紧密稳固的贴合。还有另外一种方式就是植胶，也是方便吸盘紧密贴合，稳定抛光作业。辨别3M砂纸植绒还是植胶只是看砂纸产品是作为什么用途，该如何选用3M打磨机，打磨机型号定下来，湛江海绵砂，就可以得到该型号打磨机吸盘方式。不过目前来说大多数3M打磨机的吸盘贴合，都是3M砂纸植绒的方式。目前3M海绵砂纸基本上都是采用3M砂纸植绒的方式，植绒的绒布一般都会印有“3M”字样的。这种植绒方式的技术可以非常方便的制作，成品后可以有效的利用绒布的作用，稳稳拖拖的帖附上打磨机的磨盘，打磨抛光操作起来非常的快捷有效，这项简单的技术的产生，从根本上解决了以往用其他复杂方式附贴磨盘或是传统的手工打磨。

湛江海绵砂-江顺磨具植绒砂纸厂家-家具厂用的海绵砂由深圳市宝安区松岗新立研磨材料行提供。深圳市宝安区松岗新立研磨材料行实力不俗，信誉可靠，在江西南昌的磨具、磨料等行业积累了大批忠诚的客户。江顺磨具带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！