

精品优质金威金纯啤酒kingway

产品名称	精品优质金威金纯啤酒kingway
公司名称	泸州江阳瑞谊酒行
价格	100.00/件
规格参数	品牌:精品优质金威金纯啤酒kingway 净重:330（ml） 保质期:360（天）
公司地址	泸州市江阳区酒城大道三段龙腾路1号
联系电话	86 0830 3588686 13982491555

产品详情

品牌	精品优质金威金纯啤酒kin净重		330（ml）
保质期	360（天）	原料与配料	大麦
酒精含量	≥3.6vol（%）	麦汁浓度	10.0 °（%）
色泽	金黄色	原产地	香港
储藏方法	5-25℃干燥储存	生产日期	2010-06-01

公司简介

集团有限公司为香港上市公司（股票代码0124），是广东省政府在香港最大企业粤

海投资控股有限公司的下控股企业。2004年8月金威啤酒集团成为香港恒生综指成份股。

公司主要业务及下属公司

金威啤酒集团专业从事啤酒酿造和销售，下辖深圳金威啤酒有限公司、深圳金威啤酒酿造有限公司、金威啤酒（汕头）有限公司、金威啤酒（东莞）有限公司、金威啤酒（天津）有限公司、金威啤酒（西安）有限公司、金威啤酒（成都）有限公司、粤海金威啤酒销售有限公司等全资子公司。2004年1月国际知名企业喜力集团通过喜力亚太酿酒（中国）私人有限公司加盟金威，持有金威啤酒

金威啤酒

集团约21%的股份，成为金威啤酒的战略合作伙伴。

[编辑本段]
公司简介公司简介

位于深圳罗湖区的深圳金威啤酒有限公司规划年产20万千升，1990年7月投产。位于深圳宝安区的深圳金威啤酒酿造有限公司规划年产40万千升，首期20万千升，1997年3月投产。位于广东省汕头市金园工业城的金威啤酒（汕头）有限公司规划年产40万千升，首期20万千升，2004年12月投产。位于广东省东莞市松山湖科技产业园区的金威啤酒（东莞）有限公司规划年产40万千升，首期20万千升，2005年11月投产。位于天津空港物流加工区的金威啤酒（天津）有限公司规划年产40万千升，首期20万千升，预计2006年2月投产，是天津市目前最大的啤酒投资项目。位于西安开发区的金威啤酒（西安）有限公司规划年产40万千升，首期20万千升，预计2006年底投产。位于成都高新科技开发区的金威啤酒（成都）有限公司规划年产40万千升，首期20万千升，预计2007年投产。目前，金威已拥有百万吨产能，成为国内大型啤酒集团之一，是粤啤全国战略扩张的第一品牌。

公司技术实力及产品质量

金威啤酒拥有目前国内乃至世界上最先进的现代化啤酒生产技术和设备，享有“科技金威”的美誉。2003年3月金威啤酒绿色工艺应用研究正式通过国家级权威专家鉴定，并于2004年6月成为科技部国家科技成果重点推广项目。金威成为国内“不添加甲醛酿造”的绿色啤酒首倡者。金威啤酒是国内首家获得iso9000质量保证体系（bsi）国际认证的啤酒生产企业，以“让每瓶啤酒都得100分”为企业的质量方针，建立起了以顾客为导向的品质保证体系，产品以健康、安全、时尚的形象深受广大消费者的青睐。2005年4月金威通过haccp、iso14001、ohsas18001三项认证，是全国啤酒行业中首家一次性通过该三项认证的企业。

公司简介

集团有限公司为香港上市公司（股票代码0124），是广东省政府在香港最大企业粤

海投资控股有限公司的下控股企业。2004年8月金威啤酒集团成为香港恒生综指成份股。

公司主要业务及下属公司

金威啤酒集团专业从事啤酒酿造和销售，下辖深圳金威啤酒有限公司、深圳金威啤酒酿造有限公司、金威啤酒（汕头）有限公司、金威啤酒（东莞）有限公司、金威啤酒（天津）有限公司、金威啤酒（西安）有限公司、金威啤酒（成都）有限公司、粤海金威啤酒销售有限公司等全资子公司。2004年1月国际知名企业喜力集团通过喜力亚太酿酒（中国）私人有限公司加盟金威，持有金威啤酒

金威啤酒

集团约21%的股份，成为金威啤酒的战略合作伙伴。

[编辑本段]
公司简介公司简介

位于深圳罗湖区的深圳金威啤酒有限公司规划年产20万千升，1990年7月投产。位于深圳宝安区的深圳金威啤酒酿造有限公司规划年产40万千升，首期20万千升，1997年3月投产。位于广东省汕头市金园工业城的金威啤酒（汕头）有限公司规划年产40万千升，首期20万千升，2004年12月投产。位于广东省东莞市松山湖科技产业园区的金威啤酒（东莞）有限公司规划年产40万千升，首期20万千升，2005年11月投产。位于天津空港物流加工区的金威啤酒（天津）有限公司规划年产40万千升，首期20万千升，预计2006年2月投产，是天津市目前最大的啤酒投资项目。位于西安开发区的金威啤酒（西安）有限公司规划年产40万千升，首期20万千升，预计2006年底投产。位于成都高新科技开发区的金威啤酒（成都）有限公司

规划年产40万千升，首期20万千升，预计2007年投产。目前，金威已拥有百万吨产能，成为国内大型啤酒集团之一，是粤啤全国战略扩张的第一品牌。

公司技术实力及产品质量

金威啤酒拥有目前国内乃至世界上最先进的现代化啤酒生产技术和设备，享有“科技金威”的美誉。2003年3月金威啤酒绿色工艺应用研究正式通过国家级权威专家鉴定，并于2004年6月成为科技部国家科技成果重点推广项目。金威成为国内“不添加甲醛酿造”的绿色啤酒首倡者。

金威啤酒是国内首家获得iso9000质量保证体系（bsi）国际认证的啤酒生产企业，以“让每瓶啤酒都得100分”为企业的质量方针，建立起了以顾客为导向的品质保证体系，产品以健康、安全、时尚的形象深受广大消费者的青睐。2005年4月金威通过haccp、iso14001、ohsas18001三项认证，是全国啤酒行业中首家一次性通过该三项认证的企业。