

# 小型单位生活废水处理设备装置

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 小型单位生活废水处理设备装置          |
| 公司名称 | 山东乐斌环保科技有限公司销售部         |
| 价格   | .00/台                   |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 临朐县东城街道安家河工业园           |
| 联系电话 | 15763665365 15763665365 |

## 产品详情

### 小型单位生活废水处理设备装置

#### 工艺流程说明

生活污水经化粪池预处理后，经过污水管收集自流入格栅，以去除污水中的较大颗粒悬浮物及漂浮物，出水自流入初沉池，对污水初步沉降，减少污水中的悬浮物，延长后续人工湿地使用寿命。初沉池出水自流入人工湿地，利用湿地系统对污水中的有机物进行去除；湿地地出水自流入氧化塘，对污水中的有机物进一步降解，氧化塘采用鱼塘增氧机适量增氧，氧化塘出水排至周边排水渠。

#### 水解沉淀—人工湿地—砂滤池

该工艺适用于排放标准要求一级B，且无可利用鱼塘、排水渠等区域。

污水自流至格栅井，经调节沉淀池初步沉淀处理后进入水解池，水解主要用于低浓度废水的预处理，其主要作用是提高废水的可生化性，降解一定的COD，以利于后续的好氧处理；经水解后的污水，进入接触氧化池，用鼓风机在填料底部充氧曝气，空气能自下而上，夹带待处理的废水，自由通过滤料部分到达水面，空气逸走后，废水则在滤料间格自上向下返回池底，活性污泥附在填料表面，并受到上升气流的强烈搅动，不断\*新，去除大部分的有机物；接触氧化池出水经沉淀后进入人工湿地，进一步降低有机物含量，使污水达标排放。

#### 工艺简介

##### 1、调节池

用来收集生活污水，同时兼作污水提升泵集水池。该池具有调节水量、均化水质，提高整个处理系统抗冲击性能的功能。

##### 2、缺氧池

对污水处理前进行预处理，将水中的废水进行一定的厌氧发酵，将污水的可生化性提高，这是对污水处理前比较重要的步骤，可以直接影响后期的污水处理的效率和处理时间，可以较大程度的提高污水处理的效率和减少消耗。同时硝化混合液在该阶段进行反硝化，去除水中氨氮。

### 3、好氧池

主要是使缺氧池出水自流至好氧池进行生化处理。原污水中大部分有机物在此得到降解和净化，好氧菌以填料为载体，利用污水中的有机物为食料，将污水中的有机物分解成无机盐类，从而达到净化目的。好氧菌的生存，必须有足够的氧气，即污水中有足够的溶解氧，以达到生化处理的目的。好氧池空气由风机提供，池内采用新型组合填料，该填料表面积比大、使用寿命长、易挂膜、耐腐蚀，池底采用旋混式曝气器，使溶解氧的转移率高，同时有重量轻、\*\*化、不易堵塞、使用寿命长等优点。好氧池气水比在15：1左右

### 4、沉淀池

沉淀池是为去除经氧化后水中脱落的微生物尸体而设置的。终沉池设计采用中间进水，中心桶底部设置挡水锥，尽量减少对下沉悬浮物及池底污泥的干扰；沉淀池集泥斗倾角为50度以上，保证污泥顺利沉入池底。通过一系列的周详设计，\*大地提高沉淀池的沉淀效果及处理效率。

### 5、MBR膜

MBR膜生物反应器（Membrane bioreactor, MBR）是将膜分离技术和生物反应器的生物降解作用集于一体的生物反应系统。它以浸没式膜组件替代传统活性污泥法中的二沉池实现泥水分离。该系统具有处理能力强、固液分离\*\*、出水水质好、占地空间小、运行管理简单等特点。由于膜的过滤作用，微生物被截留在生物反应器中，实现了水力停留时间与活性污泥泥龄的分离，消除了传统活性污泥法中污泥膨胀问题。MBR具有对污染物去除\*\*，出水水质稳定，剩余污泥产量低，设备紧凑，操作简单等优点。