

抛光材料用硅微粉价格

产品名称	抛光材料用硅微粉价格
公司名称	梧州市颖丰矿业有限责任公司
价格	1000.00/吨
规格参数	
公司地址	云浮颖丰矿业：云浮市郁南县双通工业园大湾分园； 梧州颖丰矿业：梧州市长洲区倒水镇321国道旁； 佛山总公司：南海区南海大道北金安大厦502室
联系电话	86-075781792981 15088711515

产品详情

一、抛光材料用硅微粉概述：

随着现代化技术的发展，对材料的表面处理亦要求更高更精，而磨我们的应用日趋广泛。硅微粉因其颗粒接近圆形，通过超细、分级制备的超微粉，再经改性处理后，是金属件良好的洗涤磨料，如在洗涤轴承中应用，光洁度可达3.0以上，优于显示器的同类产品。另外用于半导体行业、精密阀门、硬磁盘、磁头的抛光，汽车抛光剂，均有很好的效果。

二、我司产品规格表：

抛光材料用硅微粉规格										
400目	600目	800目	1250目	2000目	2500目	3000目	4000目	5000目	6000目	8000目

三、抛光材料用硅微粉的优越性能:

抛光液具有良好的去油污，防锈，清洗和增光性能，并能使金属制品超过原有的光泽。本产品性能稳定、无毒，对环境无污染等作用，光液使用方法：包括棘轮扳手、开口扳手，批咀、套筒扳手，六角扳手，螺丝刀等，铅锡合金、锌合金等金属产品经过研磨以后，再使用抛光剂配合振动研磨光饰机，滚桶式研磨光式机进行抛光；1抛光剂投放量（根据不同产品的大小，光饰机的大小和各公司的产品光亮度要求进行适当配置），2：抛光时间：根据产品的状态来定。3、抛光完成后用清水清洗一次并且烘干即可。

四、抛光材料用硅微粉的发展前景：

抛光不能提高工件的尺寸精度或几何形状精度，而是以得到光滑表面或镜面光泽为目的，有时也用以消除光泽（消光）。抛光时，高速旋转的抛光轮（圆周速度在20米/秒以上）压向工件，使磨料对工件表面产生滚压和微量切削，从而获得光亮的加工表面，表面粗糙度一般可达 $ra0.63 \sim 0.01$ 微米；当采用非油脂性的消光抛光剂时，可对光亮表面消光以改善外观。粗抛时将大量钢球、石灰和磨料放在倾斜的罐状滚筒中，滚筒转动时，使钢球与磨料等在筒内随机地滚动碰撞以达到去除表面凸锋而减小表面粗糙度的目的，可去除0.01毫米左右的余量。抛光轮采用材质匀细经脱脂处理的木材或特制的细毛毡制成，其运动轨迹为均匀稠密的网状，抛光后的表面粗糙度不大于 $ra0.01$ 微米，在放大40倍的显微镜下观察不到任何表面缺陷。