通讯设备类零件

产品名称	通讯设备类零件
公司名称	上海三展新材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中国 上海 上海市嘉定区安亭镇漳翔路1165号
联系电话	86-02139153210 13584924816

产品详情

mim制程：

金属粉末射出成形（metal injection molding，简称mim）近年已发展为粉末冶金产业中重要之一环并稳定地成长，是一种结合了塑胶射出及粉末冶金优点之近净成形技术，被誉为“ 国际最热门的金属零部件制备技术 ”之一。此制程将极微细之金属粉末与有机黏结剂混炼加热后，得到具有流动性之射料，经由射出机射入模具中成形，成形后的生胚，需经过脱脂的过程把先前混入的黏结剂脱除，再经由真空烧结后即可得到密度95%以上之高致密度、高强度的产品。mim的产品极为适用于精密复杂机械零件或高附加价值的外观产品上。此外mim制程大大的减少传统金属加工的繁复程序与成本费用，因批次生产之方式大大提高了生产效率并有效地降低了量产时的成本。

mim制品：

mim制程在金属材料体系中广泛适用，原则上可以制成粉末的金属材料都可以用于mim制程，但低熔点金属（如：铝、镁、锌等）常用于压铸。目前上海三展新材料科技有限公司不但拥有专业研发设计能力，还具备了量产的纯熟制造技术，尤其在不锈钢系列、铁系合金等两大材料的量产能力与品质，皆能获得客户满意与信赖，更可以随时接单、量产，提供客户客制化的服务。

1、mim技术具有塑胶注射工艺容易制备三维结构复杂的金属零部件的优点，可以实现多个简单零件一体化。

2、mim技术可方便的采用一模多穴模具，成形效率高，模具使用寿命长，更换调整模具方便快捷，特别适合于大批量生产，产品性能一致性好，注射料可反复利用，材料利用率达98%以上，从而大大提高了生产效率降低了生产成本。

3、mim技术使用极微细的金属粉末（粒径：0.5～20μm），注射毛坯经由液相烧结收缩致密化得到的最终零件理论密度可达95%以上，尺寸精度高，可以与锻造、铸造、机加工等材料相媲美，特别是动力学性能优良；最终零件各部位的密度一致，即各向同性，具有极佳的表面光洁度。

选择何种金属成形加工工艺，零件的复杂性和生产产量是两个主要决定因素。mim技术在高精确度、三

维结构复杂度和量产性上独占优势。对于零件设计者，应尽可能考虑减少加工工序，多个简单零件合体成单个复杂零件，易于批量化生产的方式来设计零件，以充分发挥mim的特点，降本增效！