

# X5NiCrTi26-15不锈钢厂家圆棒板材

产品名称	X5NiCrTi26-15不锈钢厂家圆棒板材
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

EN:X6NiCrTiMoVB25-15-2、X5NiCrTi26-15；美国标准：AISI660、UNS S66286；JIS：SUH660概述材料1.4980是高温钢。在退火条件下，\*\*\*奥氏体上有碳化物。在固化状态下，结构为奥氏体钢，碳化物和金属间相。由于固化的硬度和强度的增加而盐析。该钢的zui高使用温度约为700 °C / 1292 ° F。1.4980的典型产品是例如连接件，这些零件用于涡轮机结构。品种和使用状态耐高温钢和合金；热轧和锻制棒材、冷拉棒、冷墩线四、化学成分碳 C： 0.08硅 Si： 1.00锰 Mn： 2.00硫 S： 0.025磷 P： 0.025铬 Cr： 13.50 ~ 16.00镍 Ni： 24.00 ~ 27.00钒 V： 0.10 ~ 0.50钛 Ti： 1.90 ~ 2.35钼 Mo： 1.00 ~ 1.50硼 B： 0.003 ~ 0.010五、物理化学性能密度g/cm<sup>3</sup>：7.92熔化温度：1371-1427 热处理工艺热处理 此钢可采用两种固溶处理制度，时效处理温度为704~730 时效时间为12~18h。1、900 \*(1-2)h,水冷或油冷+730 \*16h,空冷。2、980 \*(1-2)h,水冷或油冷+730 \*16h,空冷。加工性能及焊接工艺A.热加工 钢的热加工温度范围为927~1121 ,较佳热变形温度为1038~1120 ,其变形抗力稍大于1.4310型奥氏体不锈钢。B.冷加工 在固溶处理状态下，此钢可以进行满意的冷加工和冷成形，但较1.4404和1.4841钢硬，加工硬化速度亦较快。使用范围及用途1.4980主要应用于工业高温耐蚀部件，如发动机转轮、叶片、骨架、加力燃烧室部件和螺栓等。

X5NiCrTi26-15 为了满足对动轴承的性能的要求，对轴承钢材料提出了以下一些基本的性能要求：

- (1) X5NiCrTi26-15高的接触疲劳强度，
- (2) X5NiCrTi26-15热处理后应具有高的硬度或能满足轴承使用性能要求的硬度，
- (3) X5NiCrTi26-15高的耐磨性、低的摩擦系数，
- (4) X5NiCrTi26-15高的弹性j限，
- (5) X5NiCrTi26-15良hao的冲击韧性和断裂韧性，
- (6) X5NiCrTi26-15良hao的尺寸稳定性，
- (7) X5NiCrTi26-15良hao的防锈性能，

(8) X5NiCrTi26-15良好的冷、热加工性能。