X5NiCrTi26-15不锈钢厂家 圆棒 板材

产品名称	X5NiCrTi26-15不锈钢厂家 圆棒 板材
公司名称	上海威励金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

EN:X6NiCrTiMoVB25-15-2、X5NiCrTi26-15；美国标准：AISI660、UNS S66286；JIS：SUH660概述材料1.4980是高温钢。在退火条件下，***奥氏体上有碳化物。在固化状态下，结构为奥氏体钢，碳化物和金属间相。由于固化的硬度和强度的增加而盐析。该钢的zui高使用温度约为700 ° C / 1292 ° F。1.4980的典型产品是例如连接件，这些零件用于涡轮机结构。品种和使用状态耐高温钢和合金；热轧和锻制棒材、冷拉棒、冷墩线四、化学成分碳 C ：≤0.08硅 Si：≤1.00锰 Mn：≤2.00硫 S ：≤0.025磷 P ：≤0.025铬 Cr：13.50～16.00镍 Ni：24.00～27.00钒 V ：0.10～0.50钛 Ti：1.90～2.35钼 Mo：1.00～1.50硼 B ：0.003～0.010五、物理化学性能密度g/cm3：7.92熔化温度：1371-1427℃热处理工艺热处理 此钢可采用两种固溶处理制度，时效处理温度为704~730℃时效时间为12~18h。1、900℃*(1-2)h,水冷或油冷+730℃*16h,空冷。2、980℃*(1-2)h,水冷或油冷+730℃*16h,空冷。加工性能及焊接工艺A.热加工 钢的热加工温度范围为927~1121℃,较佳热变形温度为1038~1120℃，其变形抗力稍大于1.4310型奥氏体不锈钢。B.冷加工 在固溶处理状态下，此钢可以进行满意的冷加工和冷成形，但较1.4404和1.4841钢硬，加工硬化速度亦较快。使用范围及用途1.4980主要应用于工业高温耐蚀部件，如发动机转轮、叶片、骨架、加力燃烧室部件和螺栓等。
X5NiCrTi26-15 为了满足对动轴承的性能的要求，对轴承钢材料提出了以下一些基本的性能要求：

（1）X5NiCrTi26-15高的接触疲劳强度，

（2）X5NiCrTi26-15热处理后应具有高的硬度或能满足轴承使用性能要求的硬度，

（3）X5NiCrTi26-15高的耐磨性、低的摩擦系数，

（4）X5NiCrTi26-15高的弹性ji限，

（5）X5NiCrTi26-15良hao的冲击韧性和断裂韧性，

（6）X5NiCrTi26-15良hao的尺寸稳定性，

（7）X5NiCrTi26-15良hao的防锈性能，

（8）X5NiCrTi26-15良hao的冷、热加工性能。