

小型肉类屠宰废水处理设备生产加工

产品名称	小型肉类屠宰废水处理设备生产加工
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

小型肉类屠宰废水处理设备生产加工

肉类加工废水中所含的污染物大多是易生物降解的有机物。它们排入水体后，会迅速消耗水中的溶解氧，导致鱼类和水生生物因缺氧而死亡。由于缺氧，水体也会转化为厌氧状态，使水质变差，产生异味，影响卫生。同时，废水中的病原微生物会大量繁殖，危害人们的健康。对屠宰加工废水进行处理，去除其污染，保护生态环境和人类健康是十分必要的。根据废水的特点和现场实际情况，我公司采用“物化+生化”相结合的处理工艺，主要是“格栅+隔油调节+A2O+二次沉淀+消毒”，处理后水质达到《肉类加工工业水污染物排放标准》。

根据废水的特点和处理出水的要求，废水处理工艺需采用物化+生化处理工艺。废水的CODcr和色度较高，当废水中的油浓度超过40mg/l时，油会粘附在生物膜表面，阻碍废水与生物膜的接触，降低生化去除效率。于废水中含有大量的动物毛发、肉屑、骨屑、内脏碎片、未消化的食物和粪便等，不易生化，因此废水必须采取必要的预处理和物理化学处理，尽量减少其进入生物处理构筑物。悬浮物和含油量，再进行生化处理，以保证生化处理的正常运行。

屠宰废水一般是红棕色的颜色，并有一种令人不快的恶臭。它含有大量的血液，油脂，头发，肉片，骨片，内脏，未消化的食物，粪便和其他污垢，并有很高的悬浮固体含量。屠宰废水有机物含量高，可生化性好，但高浓度有机物不易降解，屠宰废水处理难度大。屠宰废水中的营养物质主要是氮和磷，其中氮主要以有机物或铵盐的形式存在，磷主要以磷酸盐的形式存在。

废水含有血、头发、油、肉末、杂质等，水质较差，BOD₅300-2200mg/L，悬浮物600-3000mg/L，含油量200-1000mg/L，大肠杆菌 2.38×10^6 - 2.38×10^7 pcs/L，废水量大。每屠宰一吨活畜，会产生约10吨废水。废水处理应通过分离处理（含油、无油、含粪废水）进行分离回收，然后并入二级生化处理，主要采用活性污泥法、生物滤池、生物转盘和厌氧池-氧化池组合加工等

肉类加工废水是一种有机废水，悬浮物含量高，易于生物降解，水质和水量差异很大。

一是季节性明显，一年的排水量变化很大。

二是具有不连续性，之内变化很大，时变系数一般可以达到2.0以上。

该类废水的处理采用生物处理技术，包括好氧、厌氧、兼性等处理系统。

活性污泥法是我国处理肉类加工废水常用和成熟的方法。