

带卡瓦槽和吊卡槽钻铤

产品名称	带卡瓦槽和吊卡槽钻铤
公司名称	山西维高钻具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省太原市松庄高速路口东
联系电话	86-0351-4388799 18035147270

产品详情

带卡瓦槽和吊卡槽的钻铤

在普通钻铤和螺旋钻铤的内螺纹端外表面上加工吊卡槽和卡瓦槽起下钻时就可不用提升短节和安全卡瓦。吊卡槽和卡瓦槽的尺寸符合api spec7-1标准，钻铤的耐磨带是可选的。

一、产品规格 79 钻铤、 89 钻铤、 105 钻铤、 121 钻铤、 146 钻铤、 159 钻铤、 165 钻铤、 178 钻铤、 203 钻铤、 229 钻铤。

二、产品描述

使用轧制或锻造的aisi4145h铬钼合结钢制造，对化学成分及微量元素的含量进行有效的控制。

三、主要用途 钻柱的最重要组成部分之一,具有向钻头提供钻进的压力及提高钻柱刚性的作用。

该产品按照sy/t5144-1997标准制造或按照api spec.7-1制造。

钻铤是用于增加钻柱自重为钻头提供更大钻压，加快进尺速度。由于其刚度强、稳定性好，又起到了扶正钻头保持井眼轨迹的作用。而螺旋钻铤和无磁钻铤属于钻铤中的特殊钻铤，其中螺旋钻铤是在整体钻铤圆柱面加工三条螺旋槽，以减少井壁的接触面积，螺旋钻铤能够有效的防止压差和卡钻。而无磁钻铤主要应用于石油钻井过程中的监测。

山西维高钻具制造有限公司是一家集科研、生产、销售为一体的专业制造系列石油机械和钻具、非开挖钻具的民营高新技术企业，生产石油钻铤、四方钻杆等产品已有多年的历史

山西维高钻具钻铤的热处理是采用独特的工频感应加热进行淬火和回火。在此过程中，钢件连续不断地转动前进而均匀地加热。在淬火硬化过程中，特别采用环形内外喷射水冷却法来得到均匀和很高的强度。钻铤材料经过全长热处理后，在距管体表面下1"处能够确保布氏硬度为285~341。使用轧制或锻造的aisi4145h铬钼合结钢制造，运用恰当的热处理手段，使钻铤均能达到标准规定的机械性能要求。完善的检测程序，保证了产品的质量指标。

山西维高钻具钻铤包括：普通钻铤、螺旋钻铤、无磁钻铤、无磁短钻铤、各种规格短钻铤和带卡瓦槽钻铤。山西维高石油钻具钻铤——工艺先进、性能优良、价格合理，国际体系认证产品，质量有保证

公司拥有专用数控管螺纹车床、大型外圆车床、大型铣床、深孔钻镗床、摩擦焊机、中频热处理生产线及各种规格的螺纹量规、单项测量仪、测厚仪、硬度计、超声波探伤仪、冲击功试验机、微机屏显液压万能试验机等高精度生产设备和检测设备。

公司生产设备先进，检测手段严格，技术力量雄厚，掌握着石油钻具国产化的关键技术，整个生产全过程采用api标准严格执行，我公司已通过了iso9001:2000质量体系认证并取得了美国石油学会api spec 7-1（证书号：7-1-0625）、api q1(证书号：0571)产品会标使用许可认证。

公司现在生产的品种主要有：

各种型号的方钻杆系列：两方、三方、四方和六方钻杆；

整体加重钻杆、整体无磁加重钻杆；

钻铤：普通钻铤、螺旋钻铤、无磁钻铤和短钻铤；

提升短节和转换接头；

非标小型钻具；

非开挖钻具、钻杆、造斜短节和定向钻头。

产品用于各油田、煤田勘探、水文地质、非开挖穿越等领域，还可对旧钻杆、钻具进行螺纹等修复。如您有需求，请与我们联系！欢迎客户特殊需求联系洽谈！期望与您的真诚合作！

山西维高钻具主营产品:

石油钻具、四方钻杆、六方钻杆、石油钻杆、加重钻杆、螺旋加重钻杆、无磁加重钻杆、普通钻铤、无磁钻铤、螺旋钻铤、带卡瓦槽钻铤、无磁短钻铤、各种规格短钻铤、提升短节、转换接头、非开挖钻具、钻头体。