KPZ-0.3-0.6矿用泡沫降尘装置

产品名称	KPZ-0.3-0.6矿用泡沫降尘装置
公司名称	平顶山市安仕达科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	平顶山市新华区沿河西路10号
联系电话	86-3752222895 13393756838

产品详情

kpz-0.3/0.6矿用泡沫降尘装置

产品介绍：

kpz-0.3/0.6矿用泡沫降尘装置利用矿井掘进工作面的高压风管及水管，在设备内部将发泡剂与水混合后，加入一定量的压风，通过发泡装置产生大体积、高倍数的气液两相泡沫，通过喷嘴喷向产尘源。泡沫通过截留、碰撞、扩散、黏附等方式作用于粉尘，从而有效地降低粉尘浓度。该设备安装在掘进机上，无需用电，用水量少，操作方便，安全可靠。

工作原理：

矿用泡沫降尘装置以工作面的压缩空气和高压水作为动力，压缩空气将储液箱中的发泡剂通过管路压入泡沫发生器，压缩空气和高压水通过管路进入泡沫发生器，压缩空气、水、发泡剂三种流体与泡沫发生器内的斜立式挡板撞击、搅拌，从而产生大量的泡沫。泡沫通过喷嘴射向尘源，当泡沫充分覆盖尘源时，达到最佳抑尘效果。通过控制面板上的调节阀控制不同流体的流量来调节发泡效果。

技术特性：

无需用电，不产生摩擦火花，不必进行防爆处理，安全可靠。

用水量少，节约水资源。

矿井的压风和高压水是该设备的主要动力。

操作简便，只需控制阀门即可调节各管路流量大小，根据需要控制发泡情况，方便井下工人操作和使用。

结构紧凑，重量轻，采用磁吸式方式固定设备，整机安装在掘进机上。

主要参数：

项目名称	技术指标
储液罐最大承受压力 mpa	1.0
风压 mpa	≥0.4
水压 mpa	≥0.6
连接管(高压胶管)直径 mm	25
喷嘴出口流量 l/min	300～500
储液罐容量 l	50
发泡倍数 倍	30～50
主机尺寸(mm)	1380×600×540
整机重量(kg)	≤140