

EVA 韩国乐天化学 VA800

产品名称	EVA 韩国乐天化学 VA800
公司名称	东莞市群发塑料有限公司
价格	.00/件
规格参数	名称:SEETEC产品 型号:VA800现货 品牌:韩国乐天化学
公司地址	广东省东莞市樟木头镇百果洞新城街三巷11号101室（注册地址）
联系电话	0769-89070333 13686289316

产品详情

SEETEC EVA VA800 物性表

由 Lotte Chemical Corporation 提供

产品说明：

SEETEC VA800树脂采用埃克森美孚化工的高压釜工艺技术生产.EETEC VA800树脂，VA含量28%，是热熔胶应用的优质原料。

添加剂抗氧化性

特性抗氧化性

用途粘合剂

RoHS 合规性RoHS 合规

物性性能测试条件测试方法测试结果单位

ASTM D1505

系数)		
机械性能测试条件测试方法测试结果单位 硬度		ASTM D2238/ISO 1868
熔融指数 (流动)		
热性能测试条件测试方法测试结果单位 熔点		
维卡软化点		ASTM D1525/ISO R306

EVA发泡分为三种：传统平板大发泡，模内小发泡以及射出。

EVA发泡的配方主要由：主要材料 (EVA,PE),POE,TPR，发泡剂，架桥剂，硬脂酸锌，着色剂等构成。一

般可根据产品的大小尺寸颜色调配出不同的EVA发泡配方。那eva发泡过程中我们需要注意的有哪几点呢？

我们/从/以/下/七/个/方/面/来/解/读

1、在EVA挤出发泡的四个过程中，首先要保证聚合物和发泡剂形成均相溶液，并建立足够高的挤出机机头

压力以抑制发泡体系在挤出口模附近提前发泡。

2、在定型固化阶段，合理的冷却速率则对于终制品的密度和性能有着重要影响。因此，加工设备(包括

挤出机类型、螺杆构型、压力控制装置、发泡机头)如果使用物理发泡剂，则其注入和计量以及工艺参数 (

包括温度和压力等)对终发泡材料的泡体结构、密度、力学性能和热性能等将产生重大的影响。

3、发泡体系要经过成型机头进行快速的成核和增长，这一过程中要保证诱发更大的过饱和压力和更快的过饱和压力降，以尽可能地同时形成大量的气泡核，在增长过程中，合适的机头温度对于增长气泡的稳定

和终制品发泡倍率的控制十分关键。

4、EVA泡沫塑料的发泡过程一般可以分为两个阶段：是在塑料熔体或液体中形成大量均匀、细密的气泡核，第二塑料继续膨胀成为所要求的泡体结构，后固化定型将泡体结构固定下来，得到泡沫塑料。

EVA泡沫塑料常用的成型方法主要有挤出、注塑及模压成型等。其中挤出成型是EVA泡沫塑料成型加工的主

要方法之一，一般的异型材、板材、管材、膜片、电缆绝缘层等发泡制品都采用该方法制成。发泡方法可

以采用物理发泡或化学发泡两种，其中物理发泡主要采用一些碳氟化合物及其混合物，以及它们的低沸点

液体。

5、对于聚丙烯泡沫塑料的成型，根据泡沫塑料发泡成型中发泡动力的来源，一般可分为机械发泡、物理发泡、化学发泡三种类型。其中机械发泡是通过机械的强力搅拌，使气体均匀地混入到树脂中形成气泡；

物理发泡则是借助于发泡剂在树脂中物理状态的改变，形成大量气泡；化学发泡是指依靠发泡剂发生化学变化时产生的气体使树脂发泡。EVA发泡大多采用化学发泡，使用的发泡剂有偶氮二甲酰胺、偶氮二甲

二异丙酯等，当然也可使用氮气作物理发泡剂进行物理发泡。

6、另外，直接注入气体的物理发泡法也在EVA泡沫塑料的挤出成型过程中得到应用。影响挤出成型发泡的

工艺参数主要有：挤出压力、挤出温度、物料在挤出机中的滞留时间、口模轴向压力等。一般来说，随着

挤出压力越高，泡孔尺寸越小，泡孔数量越多，高质量的发泡体只是在较窄的温度范围内才可能获得。

熔体温度越高，聚合物熔体强度越低，泡内的发泡压力就很可能超过泡沫表面张力而致使泡体破裂。因此生

产中必须根据特定的聚合物体系进行优化，以确定一个适宜的发泡温度，从而延长物料在挤出机内的滞留

时间，增加气泡的数目。

7、在EVA挤出发泡中，泡沫结构会受到熔体结晶的影响，在挤出机头处固化定型。因而，挤出机头处EVA

的结晶温度就十分重要，如果结晶发生在发泡的早期(即发生在溶解的发泡剂刚扩散出熔体而进入成核的

气泡)，那么较早的固化将使推动气泡增长的气体量不足，导致气泡增长的动力不够，eva发泡材料，这将

影响发泡倍率和终制品的密度;如果结晶的速率过快，同样也将造成上述情况的发生。而如果保持很高

的机头温度，结晶时间较长，则气体向外扩散逃逸的几率增大，因此，合适的结晶温度和结晶速率对于

EVA的挤出发泡具有重要影响。

EVA是聚乙烯醋酸乙烯共聚物，叫聚乙烯醋酸乙烯酯，一般醋酸乙烯VA含量5%-40%左右，EVA有很好的弹性

和柔韧度，耐低温抗冲击性能好，可以在寒冷低温零下40-60度使用；热封性能好，熔点低；我公司又VA

含量3%，VA含量5%，VA含量8%，VA含量10%，VA含量12%，VA含量15%，VA含量18%，VA含量20%，VA含量

25%，VA含量30%，VA含量40%的EVA材料。

我公司代理进口EVA，有美国杜邦EVA，日本三井化学EVA，日本宇部，新加坡聚烯烃，北京有机，

泰国石化EVA，***台聚EVA，***亚洲聚合物EVA，台塑EVA，西班牙进口料，扬子巴斯夫，韩国LG，
韩国

现代，韩国韩华，韩国乐天石化，韩国湖南，韩国三星道达尔，加拿大AT，埃克森美孚，法国阿科玛EV
A

，以及国产EVA材料。