

北京镀锌弯头生产厂家

产品名称	北京镀锌弯头生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 冷镀锌也叫电镀锌，是利用电解设备将管件经过除油、酸洗、后放入成分为锌盐的溶液中，并连接电解设备的负极，在管件的对面放置锌版，连接在电解设备的正极接通电源，利用电流从正极向负极的定向移动就会在管件上沉积一层锌，冷镀锌管件是先加工后镀锌。

镀锌层较厚，结晶细致、均匀且无孔隙，抗腐蚀性良好；电镀所得锌层较纯，在酸、碱等雾气中腐蚀较慢，有效保护弯头基体，镀锌层经铬酸钝化后形成白色、彩色、军绿色等，美观大方，具有一定的装饰性，由于镀锌层具有良好的延展性，因此可进行冷冲、轧制、折弯等各种成型而不损坏镀层。

镀锌弯头厂家的用途

镀锌弯头厂家是弯头中的一种是将弯头的表面镀上一层锌料，提高弯头的耐腐蚀性能。镀锌弯头厂家分热镀锌和电镀锌两种，热镀锌镀锌层厚，电镀锌成本低，表面不是很光滑。镀锌弯管分冷镀管、热镀管，前者已被禁用，后者还被国家提倡暂时能用。镀锌弯头厂家的用途现在煤气、暖气用的那种铁管连接是镀锌弯头厂家，镀锌弯头厂家作为水管连接件，使用几年后，管内产生大量锈垢，流出的黄水不仅污染洁具，而且夹杂着不光滑内壁滋生的细菌，锈蚀造成水中重金属含量过高，严重危害人体的健康。六七十年代，国际上发达国家开始开发新型管材，并陆续禁用镀锌管和镀锌弯头厂家。中国建设部等四部委也发文明确从二000年起禁用镀锌弯头厂家，目前新建小区的冷水管已经很少使用镀锌弯头厂家连接管了，有些小区的热水管使用的是镀锌弯头厂家连接。

碳钢弯头的根本工艺过程是：首先焊接一个横截面为多边形的多棱环壳或两端封锁的多棱扇形壳，内部冲满压力介质后，施以内压，在内压作用下横截面由多边形逐步变成圆，*终成为一个圆形环壳。依据需求，一个圆形环壳能够切割成4个90°弯头或6个60°弯头或其它规格的弯头，该工艺适用于制造弯头中径与弯头内径比大于1.5的任何规格大型弯头，是目前制造大型碳钢弯头的理想办法。

该碳钢弯头制造工艺的优点主要表如今以下几个方面：

(1) 不需管坯作原料，可节约制管设备及模具费用，且可得到恣意大直径而壁厚相对较薄的碳钢弯头。国标弯头生产厂家

(2) 坯料为平板或可展曲面，因此下料简单，精度容易，组装焊接便当。

(3) 由于上述二条缘由，能够缩短制造周期，消费本钱大大降低。因不需求任何设备，特别合适于现场加工大型碳钢弯头。