

不锈钢折弯机 4米不锈钢数控折弯机

产品名称	不锈钢折弯机 4米不锈钢数控折弯机
公司名称	马鞍山市巨德机械有限公司
价格	72000.00/台
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区高新开发区
联系电话	86-05557163388 18605556929

产品详情

不锈钢折弯机 4米不锈钢数控折弯机：巨德机械wc67y液压数显板料折弯机经计算机辅助优化设计对折弯金属板料具有较高的劳动生产率和较高的工作精度，机器采用钢板焊接结构，具有足够的强度和刚度，采用不同形状的上下模具，可折弯成各种形状工件，滑块行程一次即可对板料进行一次折弯成形，经过多次折弯即可获得较复杂形状的工件，当配备相应的装备后，还能作冲孔用，外形美观。折弯机数控系统可选用e10/e200/md11/md320/da41/da52/da65/da69等数控系统。

- 一、性能与特点 1.液压传动保证工作时不致因板料厚度变化，此外本机器具有工作平稳，操作方便、噪音小、安全可靠等特点。 2.油缸中设有机械挡块，确保滑块行至下死点的重复定位精度，以保证批量生产时巨德牌折弯角度的一致性。 3.采用德国技术进行内应力消除。
- 4.整体框架采用打砂方式除锈,并喷有防锈漆。 二、工作滑块 1.本机器采用液压电气控制，滑块行程可任意调节，并具有点动、半自动、自动等动作规范，采用点动规范可方便地进行试模和调整。
- 2.上动式巨德牌折弯机设计，双油缸同时工作，操作平衡、方便、安全。
- 3.在下死点有保压延时功能，确保工件精度。 4.折弯角度精度引用标准jb/t22572-1999 国家标准
- 5.有慢速下降控制的功能，操作者能更好地控制工件。 三、相关配置 1.液压系统可实现滑块快速下降，慢速下降，工作速度折弯，快速回程及向上，向下过程中滑块急停等动作。
- 2.油泵采用轴向柱塞泵，可承受高压、噪音低。
- 3.密封圈选用台湾鼎基公司，密封性能好，工作可靠，寿命长。
- 4.后挡料的调节由伺服电动机驱动,经齿轮减速后由台湾进口滚珠丝杆传动，采用直线导轨台湾hiwin
- 5.密封圈选用台湾鼎基公司或，德国fietz、日本valqua密封圈，密封性能好，工作可靠，寿命长
- 6.采用德国emb接头，.德国heidenhain光栅尺 采用施耐德、西门子、欧姆龙电器元件