

高刚性 PA6 德国巴斯夫 B3ZG8 耐油 40%玻纤增强 皮箱 外壳 汽车领域

产品名称	高刚性 PA6 德国巴斯夫 B3ZG8 耐油 40%玻纤增强 皮箱 外壳 汽车领域
公司名称	深圳市绿点塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:PA6塑胶原料 型号:B3ZG8 用途:皮箱 外壳 汽车领域
公司地址	深圳市龙华区观湖街道樟溪社区下围工业区一路 6号智谷 C1 栋 213A
联系电话	0755-21047619 18819106372

产品详情

高刚性 PA6 德国巴斯夫 B3ZG8 耐油 40%玻纤增强 皮箱 外壳 汽车领域

Ultramid B3ZG8 BK20560

Polyamide 6

BASF Corporation

40% 玻璃纤维增强材料

产品说明：

Ultramid B3ZG8 BK20560 is an impact-modified, pigmented black and 40% glass fiber reinforced injection molding PA6 grade having very high impact strength and rigidity. Applications Typical applications include airbag housings and half-shells for suitcases.

物性信息：

基本识别号	E36632-531666
填料/增强材料 添加剂 特性	E41871-233708 玻璃纤维增强材料, 40% 填料按重量 冲击改性剂 冲击改性
用途	刚性, 高 抗撞击性, 高 耐油性能 皮箱 汽车领域的应用
机构评级 RoHS 合规性 外观 形式 加工方法	外壳 EC 1907/2006 (REACH) RoHS 合规 黑色 粒子 注射成型
物理性能干燥调节后的单位制测试方法	1.42
溶化体积流率 (MVR) (235 ° C/5.0 kg)	4.00
吸水率	
饱和, 23 ° C	5.0
平衡, 23 ° C, 50% RH	1.6
机械性能干燥调节后的单位制测试方法	11600
拉伸应力 (断裂, 23 ° C)	160

拉伸应变 (断裂, 23 ° C)	4.0	
弯曲模量 (23 ° C)	9500	
悬臂梁缺口冲击强度的单位制测试方法		
-30 ° C	14	
23 ° C	22	
热性能形变调节后的单位制测试方法		
0.45 MPa, 未退火	220	
1.8 MPa, 未退火	205	
熔融温度 (DSC)	220	
注塑温度单位制		80.0
干燥时间		2.0 到 4.0
建议的最大水分含量		0.080
料筒后部温度		245 到 275

料筒中部温度 260 到 285

料筒前部温度 270 到 295

射嘴温度 270 到 295

加工（熔体）温度 270 到 295

模具温度 80.0 到 95.0

注塑压力 3.50 到 12.5

注射速度 快速

高刚性 PA6 德国巴斯夫 B3ZG8 耐油 40%玻纤增强 皮箱 外壳 汽车领域

德国巴斯夫PA6,B3ZG8 ,高刚性 PA6 ,增强级pa6,抗冲击PA6

德国巴斯夫PA6,B3ZG8 ,高刚性 PA6 ,增强级pa6,抗冲击PA6