

斯恩特蓄电池(中国)技术有限公司

产品名称	斯恩特蓄电池(中国)技术有限公司
公司名称	北京盛达绿能科技有限公司销售部
价格	.00/件
规格参数	品牌:斯恩特蓄电池
公司地址	北京昌平
联系电话	18053081797 18053081797

产品详情

斯恩特蓄电池(中国)技术有限公司

电池性能特点：

以气相化硅和多种添加剂制成的硅凝胶，其结构为三维多孔网状结构，可将硫酸吸附在凝胶中，同时凝胶中的毛细裂缝为正极析出的氧到达负极建立起通道，从而实现密封反应效率的建立，使电池全密封、无电解液的溢出和酸雾的析出，对环境和设备无污染。

胶体电池电解质呈凝胶状态，不流动、无泄露，可立式或卧式摆放。

板栅结构：极耳中位及底角错位式设计，2V系列正极板底部包有塑料保护膜，可提高蓄电池在工作中的可靠性，合金采用铅钙锡铝合金，负极板析氢电位高。正板合金为高锡低钙合金，其组织结构晶粒细小致密，耐腐蚀性能好，电池具有长使用寿命的特点。

隔板采用进口的胶体电池波纹式PVC隔板，其隔板孔率大，电阻低。

电池槽、盖为ABS材料，并采用树脂封合，确保无泄露。

极柱采用纯铅材质，耐腐蚀性能好，极柱与电池盖采用压环结构即压环与密封胶圈将电池极柱实现机械密封，再用树脂封合剂粘合，确保了其密封可靠性。

2V、12V全系列电池均具备滤气防爆片装置，电池外部遇到明火无引爆，并将析出气体进行过滤，使其对环境无污染。

胶体电池电解质为凝胶电解质，无酸液分层现象，使极板各部反应均匀，增强了大型电池容量及使用寿命的可靠性。

过量的电解质，胶体注入时为溶胶状态，可充满电池内所有的空间。电池在高温及过充电的情况下，

不易出现干涸现象，电池热容量大，散热性好，不易产生热失控现象。

胶体电池凝胶电解质对正极、负极活物质结晶过程产生有益影响，使电池的深放电循环能力好，抗负极硫酸盐化能力增强，使电池在过放电后恢复能力大幅提高。

电池使用温度范围广(-30 ~ 50)，自放电极低

1、免维护：采用电池槽盖、极柱双重密封设计，吸附式的玻璃的氧复合效率有效地控制了电池内部水分的损失，不必定期补加水或硫酸，整个寿命期间无需补液维护。产生的气体而造成内压异常使蓄电池遭到破坏。全密闭电池在正常浮充情况下不会有电解液及酸雾排出，对无害。

2、安全：采用可自动开启、关闭的安全阀（VRLA），防止外部气体被吸入蓄电池内部而破坏蓄电池性能，阻燃单向排气系统，在使用过程中不会产生泄漏，更不会发生火灾。

3、电解液被吸附于特殊的隔板中，不流动，防涌出，可竖立、旁侧、或端侧放置 4、寿命长：在20环境下，电池浮充寿命可达3--5年。

5、自放电率低：采用的Pb-Ca多元合金，提高了氢析出过电位，降低了蓄电池的自放电率，在20的环境下，蓄电池在6个月内不必补充电即可使用。耐过放电性好:25摄氏度,完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期(电阻值相当于该电池1CA放电要求的电阻),恢复容量在75%以上。

斯恩特蓄电池（中国）技术有限公司

随着全球经济回暖，国内4G也将商用，汽车、基站等储能蓄电池的需求将大增，而铅原材料供应趋紧，将进一步导致2014年铅蓄电池价格上涨。一、全球铅矿出矿总量减少，国产铅矿有小幅增加 全球铅矿产出增速自2012年出现下滑，2013年1-9全球铅矿产出383.1万吨，同比增2.76%，其中，中国同比增4.95%，澳大利亚增4.32%，秘鲁增1.07%，欧洲和美国分别下降0.35%和1.93%，墨西哥铅矿产出下滑4.41%。铅矿产出的下降主要因全球矿石品位下降导致。中国铅矿库存陷入低位，进口铅精矿市场成交较清淡，目前加工费125美元/吨，2月份以来铅矿进口维持负增长。国内矿方面，国内铅精矿产出今年2-9月连续负增长，9月恢复至30万吨上方并同比增加18%，1-10月国内累计铅矿产出262万吨，较去年同期的239万吨同比增长10%。（今年1月份铅矿产出数据空缺，导致累计产量出现偏差，统计局对去年同期数据进行了下调，实际2013年2-10月铅矿产出266万吨，去年同期为306万吨，同比下滑13%）。由于矿产出缩减，国产矿冶炼加工费同样陷入低位徘徊，加工费均价由年初2000元/吨降至11月份的1800元/吨。

二、矿产铅产量萎缩，再生铅供应趋紧 根据WBMS数据全球铅连续15个月呈现短缺状况，3月份全球铅短缺为06年7月以来高值，今年各月短缺量均超过1万吨。1-9月全球精铅累计产出790.9万吨，同比增3.72%，中国精铅产出同比增6.16%至341.3万吨，欧洲、美国、印度、加拿大分别增2.36%、4.15%、1.74%、3.37%至134.7、95.3%、35和18.8万吨。韩国和墨西哥分别减少3.19%和7.17%至33.4和23.3万吨。由于铅矿供应缩减，矿产铅产出放缓明显。矿产铅主要产出国家中国冶炼企业2013年产出持续低位，精铅产量自6月份以来持续负增长，8、9月份产出增速陷入三年来低位。10月国内精铅产量增至42万吨上方，但同比增速依然处于历年低水平，实际同比或延续负增长。精铅产出持续缩减，主要源自三方面因素，一是铅价下滑，黄金白银、硫酸等副产品价格下跌，利润下降，二是原料成本供应紧张，加工费空间缩小，原料成本上升，国家较为紧缩的货币政策，融资成本提高，资金成本上升。三是环保检查令部分冶炼厂关闭产能，今年工信部公布的全年淘汰铅冶炼落后产能超过90万吨，占去年国内全年精铅产量的四分之一。再生铅方面，国内再生铅生产企业普遍反映废料供应紧张，价格高位。再生铅在西方国家自2012年就已出现原料紧缺、价格高位，再生铅供应偏紧的局面。再生铅出自2012年四季度开始持续下滑。库存方面，LME铅库存自年初31万吨降至9月份的18万吨，9月份，欧洲弗利辛恩仓库在两个交易日出现库存大幅增加，使得LME铅库存增至23万吨。交易所库存减少，部分流入社会库存的囤库中，另一部分进入实体需求。SHFE库存由年初的7.8万吨增至3月的14万吨，随后逐渐下降到9万吨下方。全球来看，两大交易所

铅库存共减少约7万吨。隐性库存(社会库存)方面，根据CRU研究数据，2012-2013年全球报告库存下降，而隐性库存则增加了约14万吨，若不考虑中国，全球隐性库存增加了约20万吨，这进一步加剧市场供应紧张局面。根据ILZSG和CRU数据，斯恩特蓄电池(中国)技术有限公司2013年10月份全球精铅库存消费比预计为2.7周，低于年初的3.4周，考虑隐性库存后，全球库存消费比约为5.5-6周。