

长期稳定电动切管套丝机

产品名称	长期稳定电动切管套丝机
公司名称	山东济宁市顺源工矿设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	济宁市红星西路42号
联系电话	86-05372226672 13044089876

产品详情

长期稳定电动切管套丝机,套丝机,工艺精良套丝机

套丝机又名:电动切管套丝机

套丝机是把1980年前的手动管螺纹绞板电动化.它使管道安装时的管螺纹加工变得轻松,快捷.降低的管道安装工人的劳动强度.

套丝机由: 机体,电动机,减速箱,管子卡盘,板牙头,割刀架,进刀装置,冷却系统组成.

为了节省制造成本,近年来,市场上出现了重型和轻型两种套丝机

重型套丝机

为全铝合金机体.型号代号一般为100或100a.价格较贵.滑架跨度大,稳定性好,经久耐用.一般净重为175公斤.适合固定的场地,进行大批量加工管螺纹!

轻型套丝机

一般机体下部为2mm厚的铁板制作,上部为铝合金..型号代号一般为100c或100iii或r4-ii.价格较低,滑架跨度小,稳定不太好,但重量轻,一般净重为130公斤左右,搬运较方便,适合工作流动性频繁者使用.

工作程序

套丝机

工作时,先把要加工螺纹的管子放进管子卡盘,撞击卡紧,按下启动开关,管子就随卡盘转动起来,调节好板牙头上的板牙开口大小,设定好丝口长短.然后顺时针扳动进刀手轮,使板牙头上的板牙刀以恒力贴紧转动的管子的端部,板牙刀就自动切削套丝,同时冷却系统自动为板牙刀喷油冷却,等丝口加工到预先设定的长度时,板牙刀就会自动张开,丝口加工结束.关闭电源,撞开卡盘,取出管子.套丝机还具有管子切断功能:把管子放入管子卡盘,撞击卡紧,启动开关,放下进刀装置上的割刀架,扳动进刀手轮,使割刀架上的刀片移动至想要割断的长度点,渐渐旋转割刀上的手柄,使刀片挤压转动的管子,管子转动4圈5圈后被刀片挤压切断.

因产品生产批次、具体型号不同，以上图片仅供参考，详情可联系我们的销售人员进行具体核实。

山东济宁市顺源，始建于八十年代初，是济宁市煤矿建设中专营矿建物资、工贸一体的大型股份制企业。专业经营、生产矿山设备、建筑设备、消防救援设备等。顺源工矿公司拥有捌个经贸分公司，一个机械制造分公司。现有员工1500人，各类专业技术管理人员150余人，占地面积约5800平方米。四个经贸中心、工矿超市地处济宁市市中区繁华地段，顺源机械制造分公司座落在市高新技术开发区，现有厂房面积3000平方米。根据市场经济发展的需要，公司与多家知名企业联合经营的道路，先后与全国20多家名优厂家和原煤炭部、机械工业部指定厂家建立了密切的合作联营关系，成为在济宁及山东区域的独家代理和生产基地。

凭借多年的研发生产经验与雄厚的技术力量,可根据客户要求,为客户提供全套解决方案,我们立志创建一流的企业,为客户铺就成功之路。我公司的口号“因为专注,所以专业”,我公司将一如既往的倾尽公司全体员工的心血为您生产优质的产品。欢迎新老客户来电垂询。