

# 东莞转轴制造 不锈钢转轴加工 阀门不锈钢转轴加工

产品名称	东莞转轴制造 不锈钢转轴加工 阀门不锈钢转轴加工
公司名称	东莞市石碣东昱五金制品厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石碣镇横滘村横岭街1巷1号
联系电话	0769-81825498 13560864498

## 产品详情

东莞市石碣东昱五金制品厂从事五金加工10余年，是一家以cnc数控车床加工为主，专业的五金零配件加工企业。热诚欢迎新老客户来图来样咨询加工，现针对 提供特惠！

东莞市石碣东昱五金制品厂，成立于2005年8月,在新老客户的大力支持下,已由原来的单一加工部发展成为具有工程部、车床部、加工部、品管部为一体的综合性五金加工企业。

承接产品：金属加工、五金加工、不锈钢加工、铝件加工、铜件加工、铁件加工、cnc数控加工、车床零件、车床加工、机械配件加工、精密五金、五金配件、不锈钢轴、非标零件、水暖配件加工、阀门配件加工、电子五金件加工、cnc加工、汽车灯外壳，cnc机加工，流氓倒车灯外壳，led灯外壳，led手电筒外壳，反光杯，手电筒反光杯，机械加工、厨卫五金件加工、乐器五金加工件、各种传感器五金零件加工。

我厂是一家专业从事各类零部件设备配件(汽车轮胎锁、气缸、齿轮、)等加工为主的生产型企业，本厂成立以来得到了各地区企业的信赖与支持，更以诚信、实力和产品质量获得业界的认可。生产设备主要有：数控车床(cnc加工)、钻床、铣床、仪表车床、无心磨床等。能完成各种材料的机加工业务，如：铜、铝、铁、不锈钢、塑胶、等。能完成产品的铸造、机加工及表面处理，一条龙服务并具备从单件产品的加工到批量生产的能力。

产品加工工艺流程：下料、车床加工、cnc数控加工，搓丝，滚丝，抛光，电镀（无心磨、发黑、镀白），包装。

我厂本着“以诚信为本、以客户为先”的经营理念，在追求产品完美品质的同时，不断完善服务体系，期待与更多的新老客户共同发展合作！我们的宗旨：诚实守信、义利兼顾、互惠互利、理性合谐！

成立了专业的技术开发、模具制作、品质保证部门。技术力量雄厚，现有先进的精密cnc数控车床、仪表车床、冲床磨床、钻床、滚齿车床等其它配套生产设备，加工精度达到0.01毫米，相应检测配套齐全。凭借丰富的专业经验及科技实力，我们不断创新，从产品设计到零件制作均精益求精，为用户提供性能

卓越的产品，并以优良的信誉和优质的服务深受业内人士的青睐。生产的产品达1000多种，产品广泛应用于家用电器、仪器仪表、航空航天、电子、机械设备、汽车配件等各领域，产品质量在国内同行中处于领先地位。现生产的原材料有不锈钢、铁、铜、铝等，主要擅长加工不锈钢零件的切削加工、内外螺纹加工、以及各种铜、铝件、铁件的数控车床加工。欢迎来图来样咨询，加工与打样周期视加工难易程度决定。提供：免费打样(500元以内)要求：订单金额大于5000元。

加工能力 ( capability ) :

- 1、转速可达5000转/分~30000转/分(rotating speed: 5000rpm~30000rpm) ,
- 2、加工精度可达0.005~0.01mm (machining precision: 0.005~0.01mm) ,
- 3、粗糙度可达ra 0.2(roughness value< ra 0.2)。
- 4、加工刀具最小可达0.10mm (minimum cutting tool: 0.1mm)。

东莞市石碣东昱五金制品厂现位于东莞市石碣镇，公司占地面积2000平方米，现有职工28人；由最开始的2台桌上车床发展到现有的自床10余台、cnc车床8台、桌上车床15台、小型钻床、小型自动攻牙机12台、螺丝机5台、弹簧机8台、检验设备等。

自床、cnc电脑车床（走刀机、走芯机）、螺丝成型机、螺丝搓牙机、滚牙机、弹簧机、磨床、铣床、雕刻机、台式钻攻床、自动攻牙机、仪表车床、铣扁机等。

主要检验设备：

游标卡尺，表卡，千分尺，螺纹检测通止规，螺纹塞规，螺纹环规，硬度计、盐雾测试仪，投影仪，研磨抛光机，精密切割机等。

质量目标：

- 1.工厂目标;顾客满意度 98%
- 2.生产部;制程报废率 0.5%以下/月
- 3.品质部;顾客投诉率 2次以下/月
- 4.工程部;样品达成率 95%
- 5.管理部;出货准时率 99%以上(pmc)
- 6.材料合格率 98%以上 ( pmc )
- 7.员工培训合格率 98%以上 ( 人事 )
- 8.盘点准确率 99%以上 ( 仓库 )

管理承诺：

在秉持‘坚持以人为本,以顾客为中心,加强技术开发,提升产品质量,与顾客创双赢’的经营理念下,我们将全面推动以‘强化管理,保证质量;诚挚服务,顾客满意’为质量方针的质量管理体系,以预防为主,追求持续改善,达成公司即定之质量、目标。同时全面提升产品质量和生产力，以及顾客满意度。

