

HS6-5-2-5S高速钢在冲模加工耐磨性和韧性特点

产品名称	HS6-5-2-5S高速钢在冲模加工耐磨性和韧性特点
公司名称	上海嘉棕特殊钢有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区永丰街道玉树路269号5号楼33127室（注册地址）
联系电话	02167768265 13917960978

产品详情

HS6-5-2-5S高速钢是一种优质的高速工具钢，具有多种用途和特性。用途：

执行标准：DIN EN4957-2000

HS6-5-2-5S化学成分：

碳C：0.88 ~ 0.96

硅Si： 0.45

锰Mn： 0.40

硫S： 0.030

磷P： 0.030

铬Cr：3.80 ~ 4.50

钼Mo：4.70 ~ 5.20

钨W：6.00 ~ 6.70

钒V：1.70 ~ 2.00

钴Co：4.50 ~ 5.00

HS6-5-2-5S交货硬度:(退火) 269HB。热处理及淬回火硬度:64HRC

HS6-5-2-5S高速钢广泛应用于刀具制造、模具加工和冷作模具等领域。它常被用于制造切削工具(如铣刀、钻头、铰刀和切削刀片等)，以及冷作模具(如冲裁刀片和模具刀具等)。

特性：高硬度和耐磨性：HS6-5-2-5S高速钢具有较高的硬度和耐磨性，能够保持刀具的锋利度和耐用性，有效延长使用寿命。

良好的韧性：该钢材同时具备良好的韧性，能够在面对冲击和振动负荷时保持稳定性能，降低断裂和变形的风险。

高温强度：HS6-5-2-5S高速钢具备较高的高温强度，能够在高温环境下保持稳定性能，适用于高温切削和模具加工。

的切削性能：该钢材具有的切削性能，提供高效率和高精度的切削能力，适用于高速切削应用。