

EVA LVS430 乐天化学SEETEC集团

产品名称	EVA LVS430 乐天化学SEETEC集团
公司名称	东莞市群发塑料有限公司
价格	.00/件
规格参数	名称:SEETEC代理商 品牌:LVS430库存点
公司地址	广东省东莞市樟木头镇百果洞新城街三巷11号101室（注册地址）
联系电话	0769-89070333 13686289316

产品详情

EVA LVS430 乐天化学SEETEC集团

EVA环保热熔胶为什么环保

“

EVA环保热熔胶是热塑性材料,由EVA、增粘剂如石油、松香以及一些助粘剂组成,以实心圆柱形棒状或颗粒状成型。使用热熔枪、喷雾器或其他胶装设备等,可将其熔化、应用。因为它不含溶剂,所以热熔胶不产生污染,对环境影响很小,甚至可以说是没有污染!使用热熔胶颗粒与其他的基于溶剂的粘合剂不同,不需要任何特殊的通风,也没有易燃性等方面的担忧。

Eva油墨的制作方法

Eva油墨的制作方法

【专利摘要】一种EVA油墨，由树脂液，分散剂，显色颜料，填充料四大组分构成。树脂液由EVA乳液、醋

酸丁酯、丙酮、氯仿、乙醇、二甲苯构成，分散剂采用三乙醇胺，显色颜料分别采用颜料红、颜料黄、颜

料蓝、炭黑、钛白粉，填充料采用轻质碳酸钙。首先将配方量的醋酸丁酯、丙酮、氯仿、乙醇、二甲苯置

于搅拌桶混合成混合溶剂，在搅拌的情况下加入EVA乳液，溶解成粘稠状的树脂液，再将配方量的显色颜

料的一种、轻质碳酸钙融合于树脂液，后加入分散剂，充分搅拌后，技术要求细度即为单色EVA油墨。

EVA薄膜又称环保薄膜，是由EVA原料通过流延挤出所生产的薄膜，是一种新一代绿色环保可降解材料，具

有可生物降解，废弃或燃烧时不会对环境造成伤害，比重轻密度在0.93左右，无味，不含重金属，不含邻

苯二甲酸盐，高透明，柔软及坚韧，超强耐低温（-70度），抗水，盐份及其他物质，高热帖等特性。

EVA加工成型工艺条件

“ EVA 加工成型工艺条件 (1) 注射成型工艺 机器 活塞或螺杆式均可 机筒温度 120 度~180 度 模具温度 20 度~40 度 注射压力 60MPa (随不同型号的 EVA 而变) 成型周期 40~70S 树脂温度 185 度~195 度(2) 挤出成型工艺(片材) 机器通用?65 μ m 挤出机 机筒温度 110 度~145 度 机头温度 130 度~145 度 牵引辊温度 30 度~60 度 冷却辊温度 30 度~40 度.

EVA高能耐温多少度？低能耐多少度？

耐温可达80-100度左右,具体要看你用在什么地方，eva 耐低温但不耐高温，当温度高于120度就会变形，用于热压。

EVA泡沫温度范围：

通常的耐温性是35 -40 ，特殊温度可以达到60 -80 ，可以保暖。

同时，它可以相对于防震包装进行切割和成型；由于密度差异很大，因此其用途也更广泛。密度值为：EVA泡沫通常为35P-38P，45P-48P，特殊密度为55P-60P，75P-80P误差范围：± 3P。通常使用测量仪器进行测试。EVA泡沫具有良好的抗冲击性和缓冲效果不变的优点，使其广泛用于家具，工艺礼品，木制品，玻璃陶瓷，箱包等，尤其是在家用电器，银行专用设备和办公设备中包装更广泛的应用。

EVA LVS430 韩国乐天化学

机械性能测试条件	测试方法测试结果单位	ASTM D-638

断裂伸长量		ASTM D-638
硬度		ASTM D-2240
拉伸模量		ASTM D-638
热性能测试条件 测试方法 测试结果单位	熔点	HPC
软化点		ASTM D-1525
基本性能测试条件 测试方法 测试结果单位	熔融指数	ASTM D-1238
密度		ASTM D-1505
VA含量		HPC