环氧树脂灌浆料

产品名称	环氧树脂灌浆料
公司名称	天津华千建材有限公司
价格	.00/吨
规格参数	
公司地址	天津市东丽区赵沽里工贸园区
联系电话	86-02258136632 15022497239

产品详情

环氧树脂灌浆料

一、产品简介　本品采用优质饱和基环氧树脂、固化剂、多种改型助剂与硬质填料精制而成。具有高强早强、流动性好、韧性优良、耐腐蚀等特点。 二、产品特点 联系电话：18920103848 13784880063张经理 1、高强早强：1天抗压强度≥50mpa ,可提供大大优于水泥基材料的抗压强度。
2、低放热峰值：可提供长达60分钟（25°C时）的操作时间，适合大体积灌浆使用。 3、抗蠕变性能：可长期在-50°C至+80°C冻融交替、振动受压的恶劣物理工况下长期使用而无塑性变形，保证设备定位长期精确。 4、韧性：可以化解由动设备传递来的任何可能使水泥基灌浆层爆裂的动荷载。
5、耐腐蚀性：可以承受酸、碱、盐、油脂等化学品长期接触腐蚀。 三、环氧灌浆料用途 ： 1、适用于压缩机、泵、冲压机、粉碎机、球磨机等高振动性设备的二次灌浆安装以及易受化学侵蚀的设备基础区域灌浆。 2、适用于轨道基础、桥梁支撑座等受强压力区域灌浆以及铁、铁系杆、拉杆的钢性连接。
3、适用于混凝土、石头、钢、木板等基面作为自流平砂浆使用。
4、用于龙门起重机轨道等的锚固灌浆、重型锻锤、压缩机的加固灌浆。 四、产品物理性能指标范围

检测项目 标准 1天 3天 7天 最终
抗压强度 gb/t50081-2002 >50mpa >65mpa >95mpa 115mpa
抗折强度 gb/t58001-2002 >10mpa >15mpa >20mpa 25mpa
受压弹模 gb/t50081-2002 / / 17.500mpa 18.000mpa 热膨胀系数 gbj119-88 <40×10-6mm/mm/ ° c
注: 1、预热、成型及养护在23±2°C、相对湿度50±5%实验条件下进行，其它条件按照相应标准执行。
2、最终数据在23±2°C成型及养护7天后，再在60°C下加速养护6小时后测得。 五、施工工艺
1、基层预处理： 接触环氧树脂灌浆料的混凝土表面，须凿除其表层浮浆并露出坚实基层，保证灌浆面清洁、干燥、无油脂。混凝土接合面外边缘磨出25mm厚倒角边，以增大边缘处灌浆料与基础粘合面积，需粘合的金属表面还应无锈蚀（达到sspc、sp6的光洁度要求）。 2、模板支设： 模板须安装牢固，搭接处须密封处理（建议使用封缝胶），并在模板内侧涂抹油脂、蜡或粘贴pvc胶带，以便于脱模。
3、施工温度： 为获得最佳的工作状态，灌浆前最好将材料在15-25°C环境下放置24小时；施工时及随后24小时内环境温度控制5-32°C，20°C最为适宜。夏季施工避免中午高温，必要时应搭建遮阳棚；冬季气温较低时，应在灌浆区域搭建暖棚升温，保证施工环境温度大于5°C，施工宜选择中午。 4、材料配比： 充分混合a（树脂）、b（硬化剂）约3分钟；2、在低速大功率搅拌机（15-20rpm）中加入c（填料）使与之a、b混合物混合，充分搅拌至骨科全部浸润即完成，约需5-10分钟；在气温较低时为了保证混合物

的流淌性，可以适当减少c（填料）的用量。 备注：以上数据仅供参考，使用前请务必实验相关性能。
六、灌浆施工： 1、灌浆应从一侧灌向另一侧，灌浆过程中可挤压但勿震捣，以避免夹杂空气滞留其中，且灌浆工作必须连续尽快完成。
灌浆结束后，用铁锤敲击设备基板，如发出叮叮声表明灌浆层密实，如发出咚咚声表明灌浆层空鼓。
2、灌浆距离大于1.5m时，应使用高位漏斗法灌浆，利用重力压差原理辅助灌浆。 3、单次灌浆厚度控制在25mm至350mm间，灌浆区域超过1.8m×1.8m时需于灌浆区域设置伸缩缝预留条；单次螺栓孔灌浆深度可达1500mm。 七、注意事项：
1、配制好的胶液应在45分钟内用完，严禁使用未拌合均匀或已处于初凝状态的胶泥。
2、a料和b料存放时间较长后会出现轻微分层现象，使用前应先搅匀方可使用。
3、严禁在潮湿基层使用本品，如基层潮湿须先做干燥处理，以免影响与基层的粘结力。 4、 使用时注意佩带必要防护用品并保持环境通风，接触皮肤后应及时洗净，如溅入眼内应立即用大量清水冲洗，严重情况须及时就医。 包装规格：20+40+360kg/组