

# 抗冲击波门厂家

产品名称	抗冲击波门厂家
公司名称	邹城市华泰煤矿设备配件厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市邹城市太平镇南城
联系电话	0537-2378236 18653720836

## 产品详情

抗冲击波门厂家 抗冲击波门价格 抗冲击波门用途

### 抗冲击波门简介

抗冲击波门主要用于矿山斜风井口。当井下发生危险时，冲击波将该防爆门向外冲开，起到释放并缓解斜风井冲击波的作用。

### 抗冲击波门使用说明

- 1、本设计适用于通风最大负压为350毫米水柱扇风机为抽出式；
- 2、件号7焊接钢管在反风时应用，正常工作时不用要妥善保管；
- 3、防爆门的运输应采取必要措施防止变形；
- 4、防爆门的门框安装要与采矿专业密切配合，严防变形；
- 5、门框与门扇的配合，力求紧密门框中柱后部加胶皮防止漏风；
- 6、件号3合页安装时加油润滑要保证灵活；
- 7、防爆门全部应涂红色樟丹，再涂黑色油漆。

### 抗冲击波门要求及方法

## 1、安装要求：

抗冲击波门安装时，依照安装方法，安装后应铅直平整，开启灵活。然后将防爆门关闭，将挡杆放置在门框两侧的固定架上，并在外侧门的下方用沙石或土将门掩埋10厘米。

## 2、安装方法：

- (1) 先整理并测量巷道口的宽度和高度，保证防爆门整体（包括预埋件）放入。
- (2) 将两扇门平放在地面，整理好两门中间的密封橡胶板，用螺栓将两门固定好，即待安装。
- (3) 将方向调正，保证防爆门只能向外开，然后将两扇门同时用力立起在井口。
- (4) 调整好后，用木撑将整体门固定。
- (5) 按井口设计开始砌墙固定。
- (6) 墙体凝固后，将防爆门关闭，将挡杆放置在门框两侧的固定架上，并在外侧门的下方用沙石或土将门掩埋10厘米，即可正常使用。

## 抗冲击波门维修保养

- (1) 凡有防锈料脱落或碰掉处均应随时补涂。
- (2) 密封橡胶条如有损伤或脱胶应及时更换或粘接，密封条更换期为2年左右。
- (3) 门枢转动部分如有锈蚀应清洗干净并应重新涂油。

抢购电话：18653720836 程会 也可拨打座机：0537-2378236 需要资料可传真：0537-2378276  
也可网聊：qq:1824414181 合作共赢！