

企石纸托粘粒剂 三而厂价直售 纸托粘粒剂订制

产品名称	企石纸托粘粒剂 三而厂价直售 纸托粘粒剂订制
公司名称	东莞市三而造纸科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市中堂镇吴家涌村北王公路39号东侧
联系电话	18938231365 18938231365

产品详情

造纸表面施胶只是抵抗液体的侵入吗？

表面施胶是在纸页表面涂上均整的薄层胶料，其目的是使纸页表面获得憎液性能等其它特殊性能的一项工艺过程。获得憎液性能有两个基本方法，即：内部施胶和表面施胶。

表面施胶有多重作用，不只是为了获得良好的施胶性能以增加纸页的憎液性。在大多数情况下，是为了增加纸页的表面强度，提高纸页的耐磨性和耐用久性，更重要的是可改进纸页掉毛、掉粉问题，从而改善纸页的书写性和印刷性能。

此外，通过表面施胶还能提高纸页的耐破度、耐折度、抗张强度、抗分层强度、环压强度和挺度等物理强度指标。

表面施胶多用于纸、证券纸、绘图纸、书写纸、胶版印刷纸等高质量要求的纸种。对于加填量高的纸种或用细小纤维和杂细胞含量多的浆种生产的纸种，也需采用表面施胶。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市三而造纸科技有限公司

表面施胶剂

表面施胶剂-氧化淀粉小知识

淀粉浆浓度为18°_20°(波美度),在处理过程中先加入浓度约20g/L的稀NaOH,将pH值调到8~10,然后连续加入NaClO进行氧化,并不时补充NaOH溶液,以保持pH值。反应结束用HCl中和,使pH值降至6.0~6.5,再加入Na₂S₂O₃除去游离氯,经反复洗涤过滤干燥得产品。

氧化剂有效氯的用量一般用于淀粉氧化的次氯酸溶液约含有效氯5%~10%,并略呈碱性。次氯酸钠的用量是按有效氯对淀粉的质量分数来计算的,有效氯用量随所需的转化程度而变化,当其它条件不变时有效氯用量对淀粉的质量分数越大,转化程度就越高。一般地说,在转化作用中,有效氯用量对淀粉的上限质量比不超过5%~6%。反应温度氧化反应是放热反应,因此必须细心地操作,谨防温度上升太高,反应温度一般控制在30~50℃范围。温度若上升过高会引起淀粉颗粒膨胀,促进水溶物增加,一开始就应对淀粉悬浮液进行冷却。

三而造纸研发生产各类造纸助剂,已通过欧盟环保认证,SGS认证,产品环保,为您的生产做保驾护航,欢迎致电三而造纸,我们将给您带来放心的产品及服务。

施胶胶料的影响

在一定范围内提高胶料的固含量可提高纸页对胶料的拾取量,也有利于减轻后干燥的负荷。但提高固含量将使胶料的流变性能下降。

胶料粘度的大小影响胶料的流变性能和膜转移量,粘度低有利于增加拾零取量,粘度高有利于增加通过压区液膜的厚度。

阳离子淀粉胶与氧化淀粉等阴离子或非离子型变性淀粉胶不同,由于其对纸页纤维的化学亲合力增加,使用使得淀粉胶液的渗透速度放慢,淀粉更多地留在纸页表面。